



Le soluzioni più innovative per la gestione del ciclo integrato dell'acqua dall'azienda leader in Italia

“CM magazine” ha intervistato Simonetta Mazzaferro, Communication Department di Caprari, l'azienda italiana che da 75 anni si distingue a livello internazionale per la produzione di pompe ed elettropompe centrifughe dedicate alla gestione del ciclo integrato dell'acqua.

a cura della Redazione

Intervista a... | Simonetta Mazzaferro, *Communication Department, Caprari*

CM: Come nasce e si sviluppa Caprari? Qual è la sua filosofia aziendale?

Simonetta Mazzaferro: Il gruppo Caprari è tra le principali realtà internazionali nella produzione di pompe ed elettropompe centrifughe e nella creazione di soluzioni avanzate per la gestione del ciclo integrato dell'acqua: dal prelievo in pozzi profondi alla distribuzione nelle reti acquedottistiche, dalla raccolta di acque reflue, civili o industriali alla depurazione e al riutilizzo, Caprari si distingue per l'eccellenza nella qualità dei prodotti, soluzioni e servizi disponibili in una gamma ampia e completa.

Caprari mette a disposizione dei professionisti del ciclo integrato dell'acqua competenze ed esperienze specifiche sviluppate e consolidate nel settore in 75 anni di storia.

Nata nel 1945 come impresa familiare, ad oggi è un gruppo composto da tre sedi produttive: il quartier generale a Modena, lo stabilimento di Rubiera (RE), azienda manifatturiera che realizza dal 1965 motori speciali per pompe sommerse, e la Polmot Motor Makina A.S. fondata nel 2002 con sede nella zona industriale di Konya (Turchia), che produce motori sommersi di progettazione Caprari. Nove sono le filiali estere ed è presente in oltre 80 Paesi, sparsi nei cinque continenti. Caprari non si è mai fermata. Si è sempre lasciata guidare dalle nuove tecnologie e dalle nuove esigenze per creare prodotti innovativi e affidabili. In passato, ha ideato ottime soluzioni, oggi continua a idearne per il futuro.

CM: Tra i vostri prodotti, quali sono le ultime novità?

SM: Grazie alla propria divisione dedicata alla ricerca e sviluppo, il Gruppo industriale modenese è in grado di offrire ai clienti prodotti dagli alti rendimenti e dalle performance distintive. Ogni nuova pompa è pensata per rispondere a una specifica richiesta del mercato, nel modo più efficace e tecnologicamente avanzato.

Numerose le novità di questi ultimi anni. Partiamo, per citarne



Foto 1. La rivoluzionario pompa sommersibile K+ Energy.



ENDURANCE
+RESISTANCE +PERFORMANCE

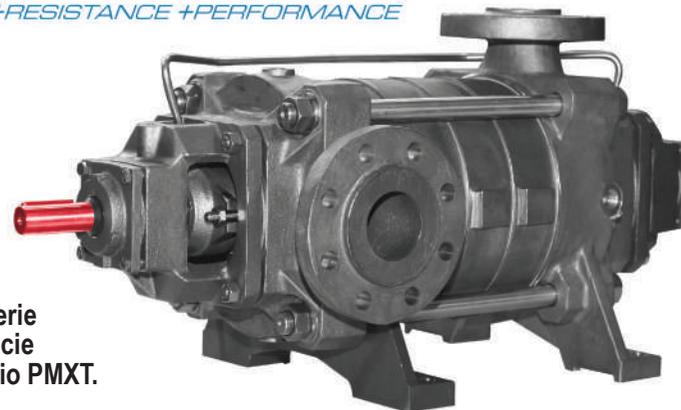


Foto 2. Serie di superficie multistadio PMXT.

alcune, dalla rivoluzionaria pompa sommersibile K+ Energy dotata del sistema "Drywet" (*foto 1*). Il sistema di raffreddamento "DryWet" è semplice e affidabile, è standard e consente al cliente di utilizzare un unico modello sia in applicazioni sommerse sia in camera asciutta. In più il "DryWet" system presenta due importanti vantaggi per il cliente: non richiede manutenzione addizionale e non assorbe energia, a tutto vantaggio delle performance della pompa. Possiamo poi menzionare la serie PMXT, che si compone di pompe di superficie orizzontali multistadio integralmente in acciaio inox microfuso (*foto 2*). E infine, ma non ultima, la nuova serie E10PX Endurance in AISI 316, sinonimo di innovazione e performance, che la pongono al vertice del settore. La serie Endurance assicura elevati standard qualitativi e prestazioni idrauliche tra le migliori di quelle presenti sul mercato (*foto 3*).

CM: Quali prodotti propone Caprari per l'industria dell'Oil&Gas?

SM: Grazie al know-how esclusivo e diversificato, vengono fornite le migliori e più efficienti soluzioni per le principali esigenze idriche del settore Oil&Gas.

Tra le varie segnaliamo la linea Endurance, realizzata in microfusione di acciaio inox, una tecnologia che, unita ai sofisticati sistemi di progettazione Caprari, consente di ottenere rendimenti superiori grazie alla ottimizzazione dei profili idraulici (attriti e turbolenze assenti). Gli elevati spessori dell'acciaio inox e l'eliminazione di qualsiasi saldatura conferiscono



Foto 3. Serie E10PX Endurance.

alla serie Endurance una resistenza estrema alla abrasione in genere. Fanno parte di questo range: elettropompe sommerse semiassiali e radiali, pompe ad asse verticale, pompe multistadio ad alta pressione, pompe monostadio di superficie, pompe a cassa divisa ed elettropompe sommergibili.

CM: La sostenibilità è un argomento più che mai al centro dell'attenzione. Come si pone Caprari in merito?

SM: La sostenibilità è uno dei valori fondanti di Caprari e rappresenta il cuore della filosofia aziendale. L'Azienda è infatti da sempre impegnata sul fronte della responsabilità ambientale, sociale e finanziaria attraverso una profonda considerazione del territorio in cui opera e un'attenzione costante al capitale umano e alle relazioni con i clienti, i dipendenti e i fornitori.

In particolare, per quanto riguarda l'impatto ambientale del processo produttivo, gli sforzi dell'Azienda sono rivolti all'ottimizzazione dei consumi energetici, alla riduzione delle emissioni atmosferiche e alla tutela delle risorse idriche. L'impegno e la costanza nel perseguire la sostenibilità ambientale e nel creare un valore solido a beneficio di tutti gli stakeholder, i dipendenti, i collaboratori, i clienti, i fornitori e le imprese partner, hanno portato al conseguimento e al mantenimento della Certificazione Ambientale ISO 14001 e della Certificazione BS OHSAS 18001. E andando al di là del mero adempimento degli obblighi di legge, il concetto di responsabilità così declinato diventa un valore aggiunto per l'Azienda e per tutti i suoi interlocutori.

CM: Quali novità, in termini di prodotti e servizi, prevede Caprari per il prossimo futuro?

SM: Caprari investe da sempre in ricerca e sviluppo, innovare è alla base del suo DNA. Ogni anno, l'azienda lancia sul mercato nuovi prodotti che possano soddisfare le esigenze, spesso anche molto diverse, della propria clientela nella gestione efficiente e integrata dell'acqua. Proprio per garantire affidabilità, migliori performance e risparmio, Caprari propone soluzioni complete, che prevedono non solo la fornitura di pompe e motori ma anche un servizio di pre sales e post vendita all'avanguardia, che affianca e guida i clienti nell'effettuare le scelte migliori per i propri impianti.

CM: Quali servizi mettete a disposizione dei vostri clienti?

SM: Caprari si pone nei confronti dei partner come unico interlocutore e punto di riferimento, grazie a:

- una gamma completa di prodotti competitivi;
- soluzioni efficaci alle problematiche del ciclo dell'acqua;
- ricerca tecnologica;
- miglior supporto Web;
- esclusiva consulenza tecnica;
- consegna rapida in tutto il mondo;
- assistenza altamente specializzata, personale efficiente e preparato;
- servizi qualificati e affidabilità;
- manutenzione limitata, costi ridotti e bassi consumi energetici;
- rispetto dell'ambiente;
- innovazione di valore. •

