ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS RESIDUALES



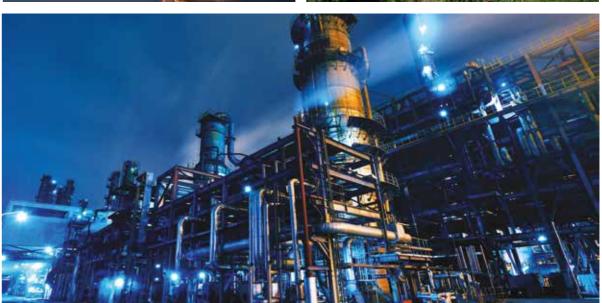




caprari







UNA ÚNICA BOMBA PARA TODAS LAS APLICACIONES

IDEAL PARA

TRANSPORTE DE AGUAS RESIDUALES

TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES

INDUSTRIA

TANQUES DE AGUA DE LLUVIA



UNA NUEVA GENERACIÓN DE BOMBAS EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

La amplia gama de la serie K+ ha sido diseñada para **bombear aguas residuales** que contienen gases y cuerpos sólidos

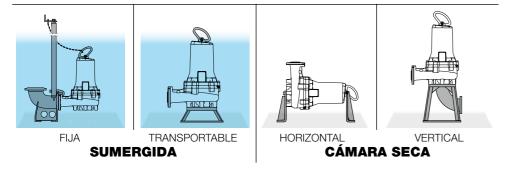
El excelente nivel en la calidad de los perfiles hidráulicos garantiza la **máxima eficiencia**

La particular característica compacta de la bomba permite una **fácil instalación** y la **total fiabilidad**



DN40 ← → DN350

INSTALACIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

POR QUÉ ELEGIR LA K+ ENERGY

Eficiencia eléctrica, rendimientos hidráulicos, soluciones exclusivas y patentes internacionales para la mejor bomba en el mundo de las aguas residuales



CLASE DE EFICIENCIA ELÉCTRICA IE3

Las K+ ENERGY están diseñadas para garantizar una alta eficiencia eléctrica y costes energéticos reducidos

Exclusivo



SISTEMA ANTI-CLOGGING

- 1. Funcionamiento con cuerpos sólidos de grandes dimensiones: los pasos libres más amplios del mercado
- 2. **Protección del cierre mecánico:** sistema de corte de fibras en la zona posterior del rodete
- 3. Limpieza del rodete y compensación de los empujes axiales para protección de los cojinetes: conjunto de palas del disco del buje
- 4. **Sistema anti-sedimentación de los cuerpos sólidos zona aspiración**: conjunto de palas en la parte inferior del rodete

Patente Internacional



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE ACEITE

- 1. VERSATILIDAD DE USO
- Un único modelo de bomba para aplicaciones sumergidas y en cámara seca
- Funcionamiento S1 también con el motor al aire: mayor volumen útil del depósito

2. SIMPLICIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- El sistema DRYWET se activa simplemente añadiendo aceite de tipo comercial
- No se debe rellenar porque el sistema está aislado del resto de la bomba

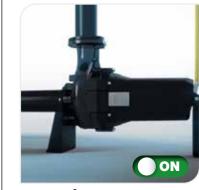
3. EFICIENCIA

- La absorción eléctrica del sistema es mínima, lo que mejora las prestaciones
- El aceite de refrigeración está en contacto directo con el rotor y estátor:
 mejor disminución del calor



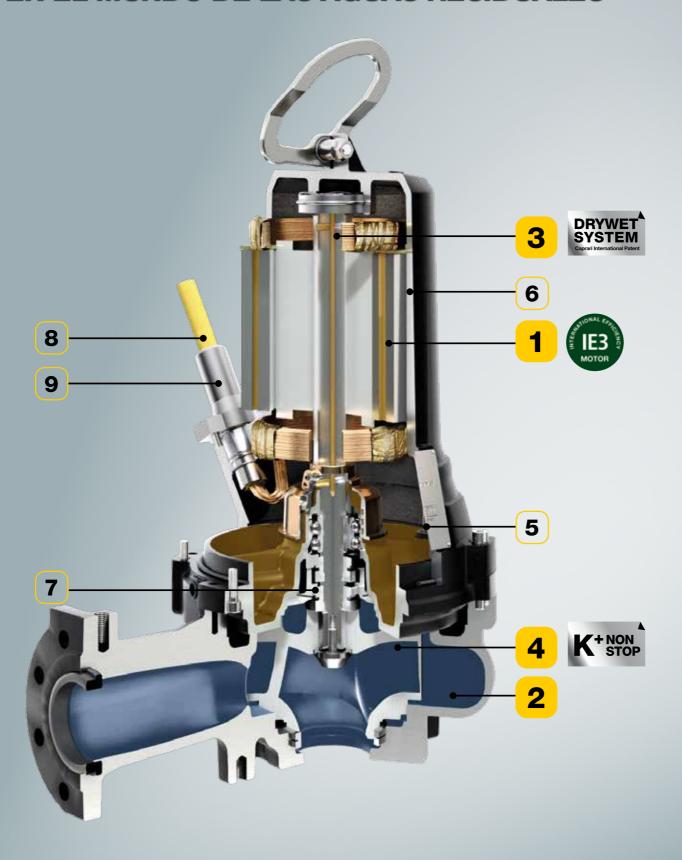


SUMERGIDA



CÁMARA SECA

LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES



1 CLASE DE EFICIENCIA ELÉCTRICA IE3

- Altos rendimientos eléctricos
- Costes energéticos reducidos

2 SISTEMA HIDRÁULICO DE ALTA EFICIENCIA

• Superficies pintadas: optimización de perfiles hidráulicos con el más alto nivel de acabado

3 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE ACEITE

- De serie en todos los modelos
- Funcionamiento S1 en cámara seca

Patente Internacional

4 SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Los pasos libres más amplios del mercado
- **Máxima seguridad** de funcionamiento

Exclusivo

5 | SONDA DE CONDUCTIVIDAD EN LA CÁMARA DE ACEITE |

- De serie en todos los modelos (versión ATEX)
- **Protección motor**: en caso de rotura del primer cierre mecánico, se envía la señal de alarma al cuadro

Patente Internacional

6 AISLAMIENTO ELÉCTRICO EN CLASE H

- La mejor resistencia a los cambios bruscos de temperatura (hasta 180 °C)
- Mayor duración del motor

7 DOBLE CIERRE MECÁNICO

- Doble protección del motor eléctrico
- Cierre de tipo comercial: de fácil adquisición.
- Facilidad de acceso: no es necesario desmontar el motor para sustituir los cierres

8 CABLE NSSHOU-J DOBLE FUNDA

- La mejor resistencia a los líquidos que contienen agentes químicos y aceites
- La máxima resistencia mecánica y térmica

Exclusivo

9 CONECTOR EASY MAINTENANCE

• Facilidad de desconexión y tiempos reducidos de mantenimiento: se puede desconectar el cable eléctrico de la bomba



VISITA www.caprari.com

Los folletos se pueden consultar en cualquier momento y desde cualquier dispositivo



REGÍSTRATE en nuestro selector profesional de bombas

Gracias a iPump, la mejor solución para tus necesidades a un clic de distancia



DESCARGA iPump móvil

Todos los catálogos disponibles en smartphone y tabletas incluso después de descargarlos en modo sin conexión



SUSCRÍBETE a nuestros boletines desde la web

Para estar actualizado sobre las últimas novedades y eventos

CONÉCTATE



SÍGUENOS







ESCRÍBENOS

info@caprari.it



er Collection and Distribution

Boosting and Distribution of surface water

Control Technology

Cod. 996256 / 04-22 - Copyright © 2013 Caprari S.p.A. - All Rights reserved