

**caprari**



RENDIMIENTOS  
SUPERIORES AL  
**80%**

NUEVA **K+energy**  
CON RODETE  
DE ALTA EFICIENCIA

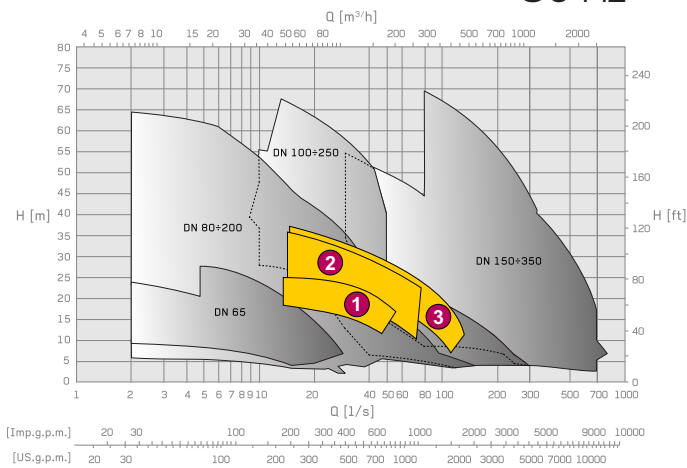


**NEW**  
FIXING  
SYSTEM

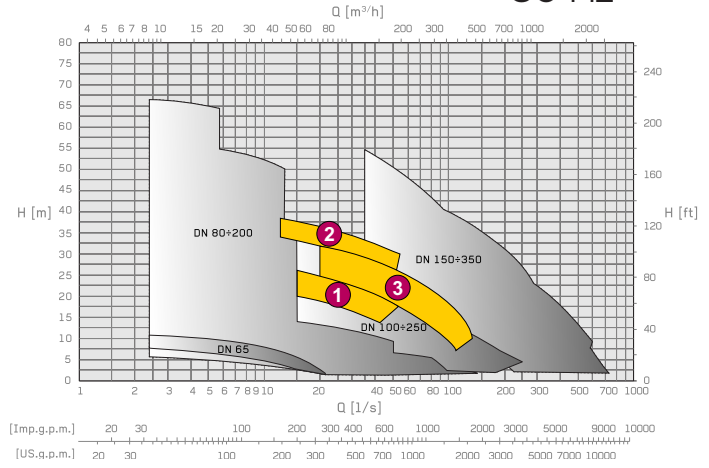
SISTEMA  
DE AJUSTE  
DEL RODETE  
EN MENOS DE  
**1 MINUTO**



50 Hz



60 Hz



**1 KCA100L**

Q-H (b.e.p.)	38l/s @ 21m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P <sub>2</sub> max	12,5 kW
Versión ATEX	Sí

**2 KCA100N**

Q-H (b.e.p.)	65l/s @ 23m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P <sub>2</sub> max	26 kW
Versión ATEX	Sí

**3 KCA150N**

Q-H (b.e.p.)	85l/s @ 21m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P <sub>2</sub> max	26 kW
Versión ATEX	Sí



**LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES**

- NEW 1 RODETE DE ALTA EFICIENCIA**
  - Construcción abierta de doble canal: eficiencia superior al 80%.
  - Máxima resistencia al desgaste: fundición endurecida
- NEW 2 SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE**
  - Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
  - Mantenimiento simplificado
- 3 SISTEMA ANTI-CLOGGING**
  - Antibloqueo: disco rodete ranurado
  - Máxima seguridad de funcionamiento
- 4 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE**
  - Un modelo de bomba para todas las aplicaciones
  - Funcionamiento S1 en cámara seca
- 5 CLASE DE EFICIENCIA IE3**
  - Altos rendimientos eléctricos
  - Costes energéticos reducidos

Patente Internacional

Se pueden pedir a partir de **ABRIL** de **2023**



Síguenos en

