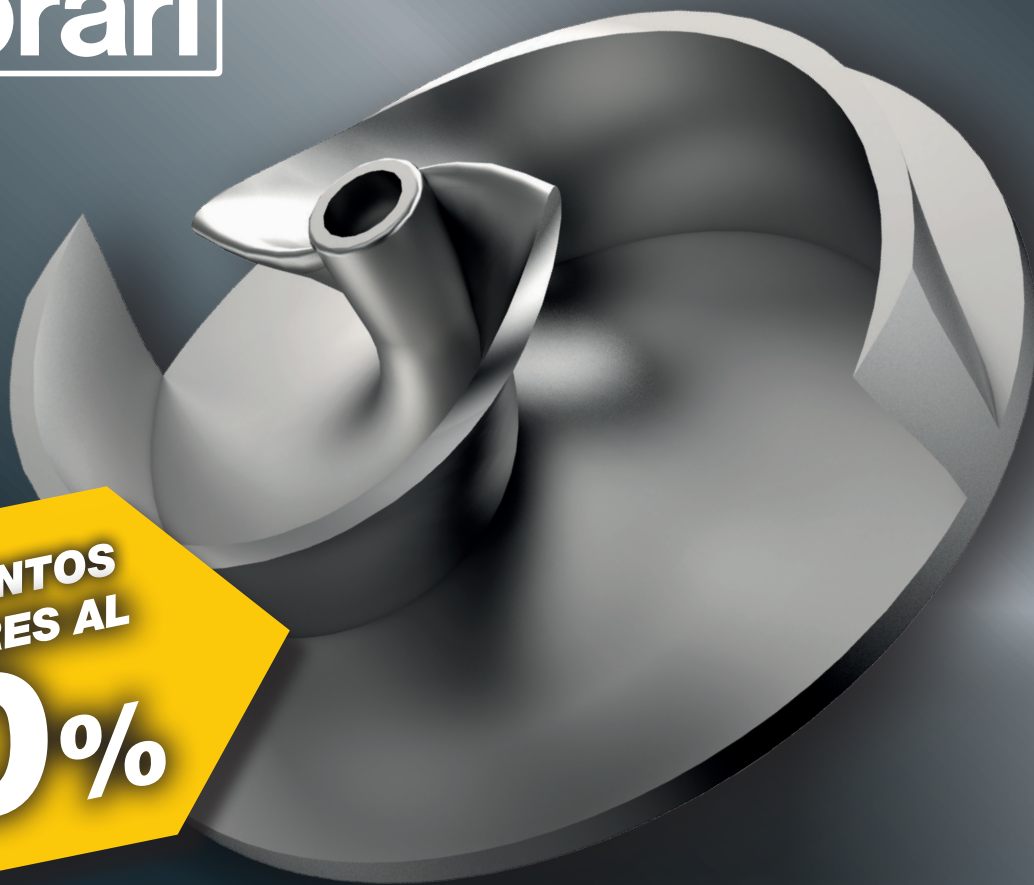


caprari



RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL

80%

NUEVA **K+energy**

CON RODETE DE ALTA EFICIENCIA



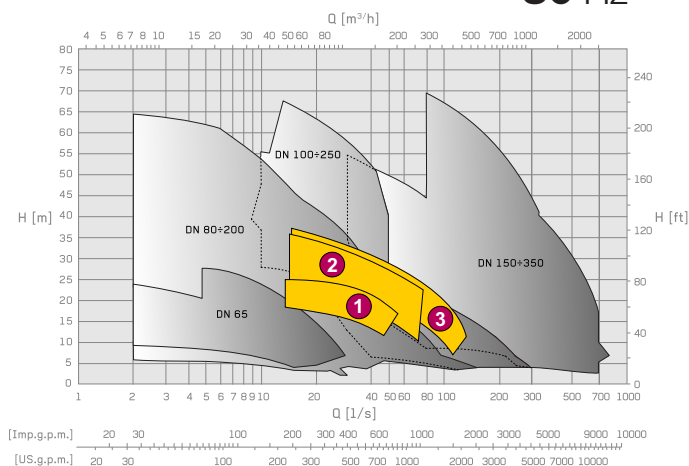
NEW

**FIXING
SYSTEM**

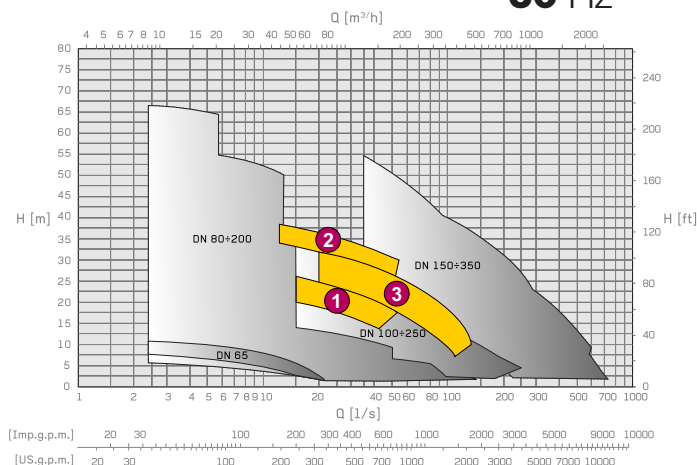
SISTEMA
DE AJUSTE
DEL RODETE
EN MENOS DE
1 MINUTO



50 Hz



60 Hz



1

KCA100L

Q-H (b.e.p.)	38l/s @ 21m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	12,5 kW
Versión ATEX	Sí

2

KCA100N

Q-H (b.e.p.)	65l/s @ 23m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versión ATEX	Sí

3

KCA150N

Q-H (b.e.p.)	85l/s @ 21m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versión ATEX	Sí



LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

NEW

1

RODETE DE ALTA EFICIENCIA

- Construcción abierta de doble canal: eficiencia superior al 80%.
- Máxima resistencia al desgaste: fundición endurecida

NEW

2

SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE

- Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
- Mantenimiento simplificado

3

SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Antiobstrucción: disco rodete ranurado
- Máxima seguridad de funcionamiento

Patente Internacional

4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE

- Un modelo de bomba para todas las aplicaciones
- Funcionamiento S1 en cámara seca

5

CLASE DE EFICIENCIA IE3

- Altos rendimientos eléctricos
- Costes energéticos reducidos

Se pueden pedir desde hoy

caprari

Síguenos en

