

caprari



RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL
80%

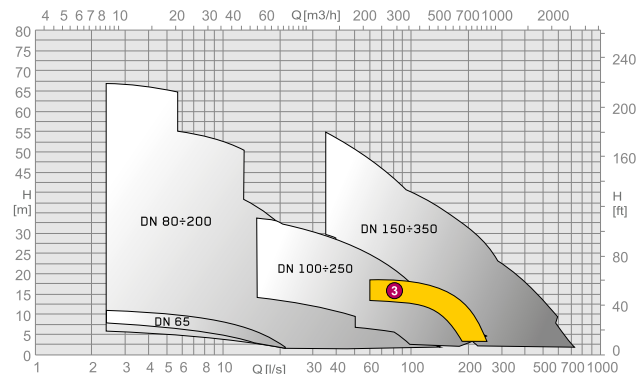
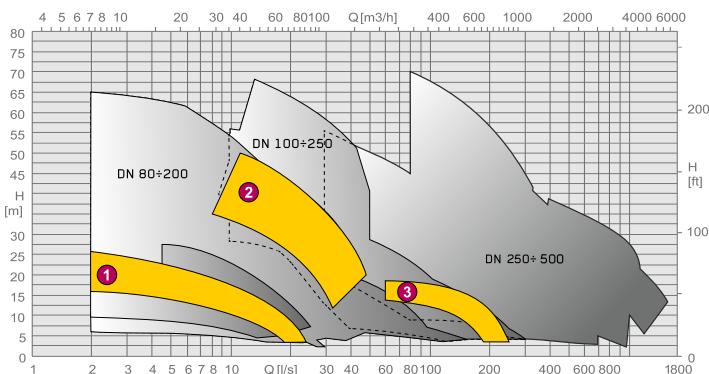
NUEVA *K+energy*
**CON RODETE
DE ALTA EFICIENCIA**



3 **NUEVOS
MODELOS**

50 Hz

60 Hz



[Imp.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 6000 10000 20000
[US.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000 20000

[Imp.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000
[US.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000

1

KCA065F

Q-H (b.e.p.)	12l/s @ 16m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	3,1 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Julio 2025

2

KCA080L

Q-H (b.e.p.)	35l/s @ 32m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	16,5 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Octubre 2025

3

KCA200N

Q-H (b.e.p.)	155l/s @ 13m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Diciembre 2025



LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

NEW

1

RODETE DE ALTA EFICIENCIA

- Construcción abierta de doble canal: eficiencia superior al 80%.
- Máxima resistencia al desgaste: fundición endurecida

Patente Internacional

NEW

2

SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE

- Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
- Mantenimiento simplificado

3

SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Antiobstrucción: disco rodete ranurado
- Máxima seguridad de funcionamiento

Patente Internacional

4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE

- Un modelo de bomba para todas las aplicaciones
- Funcionamiento S1 en cámara seca

5

CLASE DE EFICIENCIA IE3

- Altos rendimientos eléctricos
- Costes energéticos reducidos



caprari

Síguenos en

