

caprari



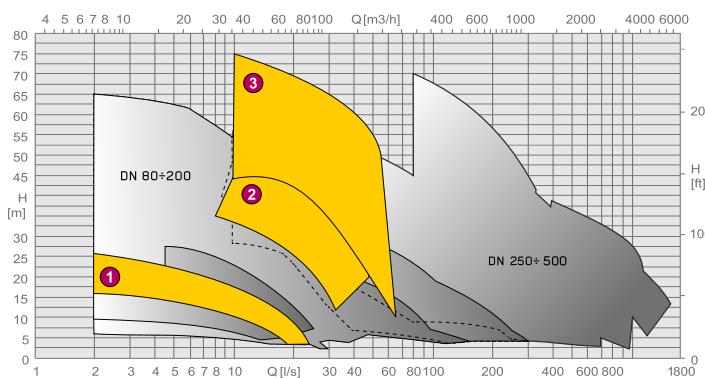
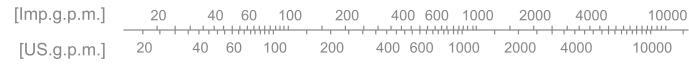
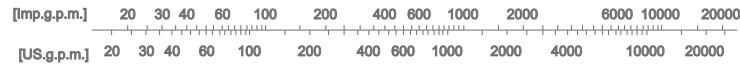
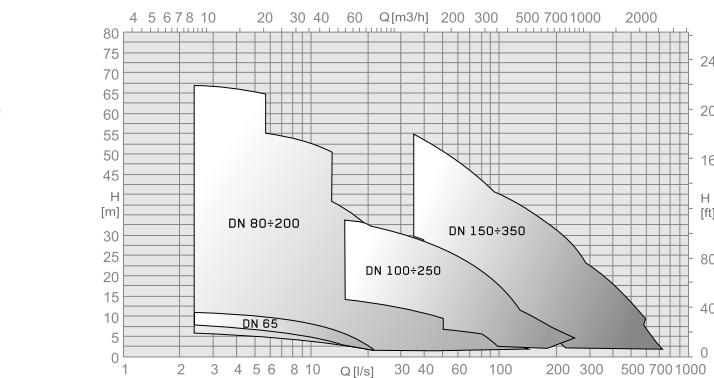
RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL

80%

NUEVA **K+energy** CON RODETE DE ALTA EFICIENCIA



3 NUEVOS
MODELOS

50 Hz**60 Hz****1 KCA065F**

Q-H (b.e.p.)	12l/s @ 16m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	3,1 kW
Versión ATEX	Sí

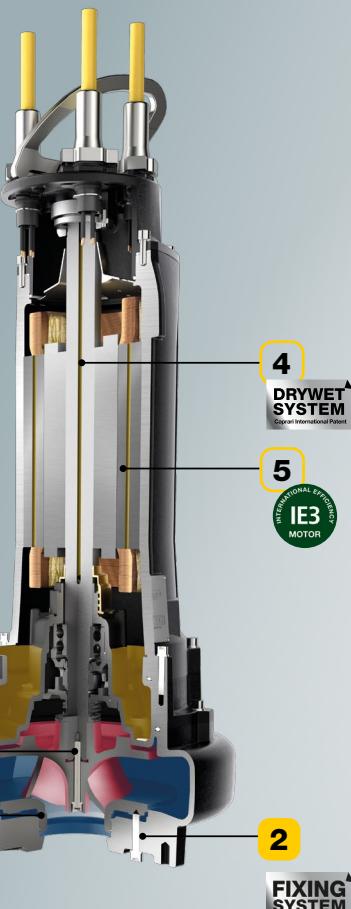
2 KCA080L

Q-H (b.e.p.)	35l/s @ 32m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	16,5 kW

3 KCA100N

Q-H (b.e.p.)	55l/s @ 50m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	35 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Pedidos**Pedidos****Enero 2026****LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES****1 RODETE DE ALTA EFICIENCIA**

- Construcción **abierta de doble canal**: eficiencia superior al 80%.
- **Máxima resistencia al desgaste**: fundición endurecida

*Patente Internacional***2 SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE**

- **Ajuste sencillo del disco rodete** mediante tornillo externo
- **Mantenimiento simplificado**

3 SISTEMA ANTI-CLOGGING

- **Antibloqueo**: disco rodete ranurado
- **Máxima seguridad** de funcionamiento

*Patente Internacional***4 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE**

- **Un modelo de bomba** para todas las aplicaciones
- **Funcionamiento S1** en cámara seca

5 CLASE DE EFICIENCIA IE3

- **Altos rendimientos** eléctricos
- **Costes energéticos** reducidos

caprari

Síguenos en

