

caprari



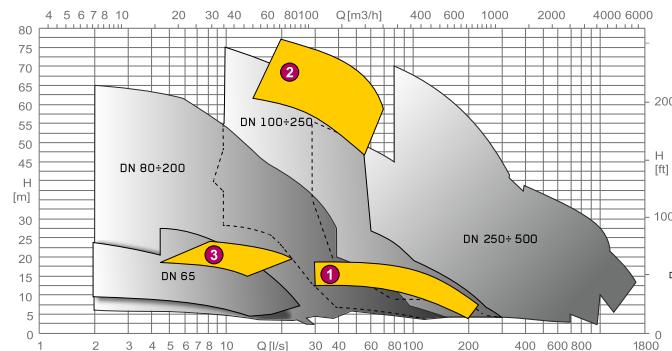
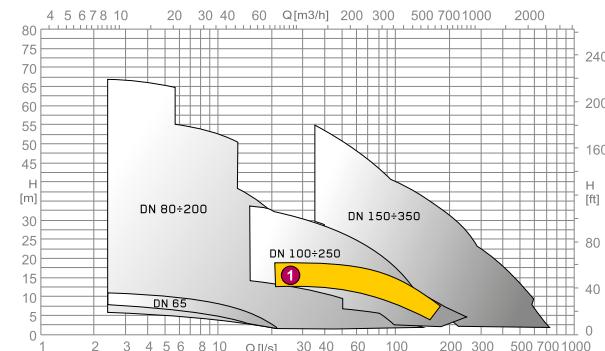
RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL

80%

NUEVA **K+energy** CON RODETE DE ALTA EFICIENCIA



3 NUEVOS
MODELOS

50 Hz**60 Hz**[Imp.g.p.m.]
[US.g.p.m.]

20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 6000 10000 20000

[Imp.g.p.m.]
[US.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000**1****KCA200N**

Q-H (b.e.p.)	140l/s @ 14m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versión ATEX	Sí

2**KCA100R**

Q-H (b.e.p.)	57l/s @ 74m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	62 kW

3**KCA065H**

Q-H (b.e.p.)	18l/s @ 22m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	6,5 kW

pedidos a partir de

Pedidos**Abril 2026**

pedidos a partir de

Julio 2026

LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

NEW

1 RODETE DE ALTA EFICIENCIA

- Construcción **abierta de doble canal**: eficiencia superior al 80%.
- **Máxima resistencia al desgaste**: fundición endurecida

Patente Internacional**NEW**

2 SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE

- **Ajuste sencillo del disco rodete** mediante tornillo externo
- **Mantenimiento simplificado**

Patente Internacional**3**

SISTEMA ANTI-CLOGGING

- **Antiblostrucción**: disco rodete ranurado
- **Máxima seguridad** de funcionamiento

4

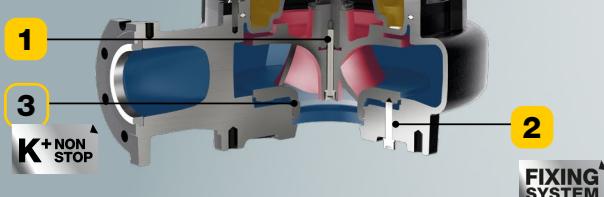
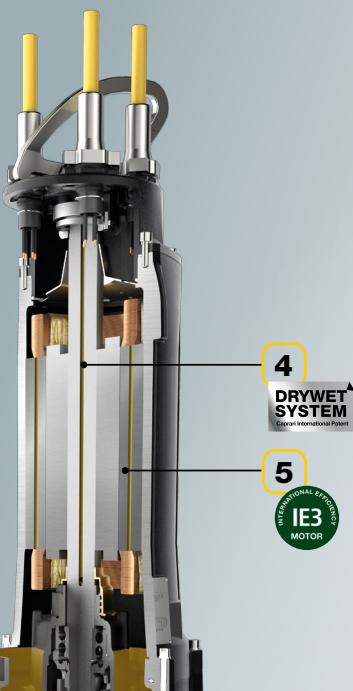
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE

- **Un modelo de bomba** para todas las aplicaciones
- **Funcionamiento S1** en cámara seca

5

CLASE DE EFICIENCIA IE3

- **Altos rendimientos** eléctricos
- **Costes energéticos** reducidos

**caprari**

Síguenos en

