

capacidad para responder a todas las exigencias



abastecimiento y gestión de las aguas residuales

- Tratamiento de agua potable, aguas residuales domésticas e industriales
- Captación de pozos profundos
- Distribución y presurización
- Potabilización y desalinización



infraestructuras

- Recuperación y eliminación de agua pluvial
- Drenaje de agua en excavaciones
- Gestión y tratamiento de aguas residuales
- Presurización y antiincendios



riego

- Extracción de aguas subterráneas
- Grandes sistemas de riego
- Recuperación de tierras para regadío
- Riego en invernaderos y antiescarcha



industria , OEM y lucha contra incendios

- Servicios auxiliares en procesos productivos
- Nieve artificial
- Sistemas de supresión de polvo en canteras y minas
- Aplicación con agua de mar

nuestro grupo



Water is not negotiable

Desde 1945, Caprari diseña y fabrica soluciones de bombeo de agua eficientes y sostenibles, invirtiendo en tecnología e innovación. Con una presencia global y una red de ventas internacional, proporcionamos un alto nivel de asistencia, garantizando calidad, fiabilidad y rápida disponibilidad de productos y piezas de repuesto en todo el mundo.

los números

11

filiales



3

establecimientos productivos



4

certificaciones de sistema



13

certificaciones de producto



Caprari S.p.A.
Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611
email: info@caprari.it
www.caprari.com

caprari
product overview

La gama más completa para sus necesidades



Bombas y motores sumergidos



Bombas sumergidas 6" ÷ 22" de hierro fundido, bronce, acero inoxidable, dúplex y superdúplex

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
350l/s	700m	440kW



Bombas sumergidas 4" y 6" DESERT ENERGY

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
12l/s	700m	45kW



ENDURANCE E6 ÷ 12 – Bombas sumergidas de acero microfundido

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
190l/s	850m	440kW



Bombas sumergidas 6" – 10" de acero estampado

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
73l/s	450m	150kW



Motores sumergidos

Potencia máx.	Nº polos	Baja/ Media tensión hasta
440kW	2-4	3.300V



Bombas de eje vertical 6" ÷ 22"

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
350l/s	280m	450kW



Bombas para sistemas contra incendios

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
325l/s	280m	450kW

Bombas de superficie



Bombas split case

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
2500l/s	270m	3000kW



Bombas SAE on bridas de unión a motores diésel

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
135l/s	195m	150kW



Bombas monoetapa horizontales

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
280l/s	140m	132kW



Bombas sobre base móvil para tractores

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
140l/s	170m	120kW



Bombas normalizadas EN733

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
420l/s	110m	355kW



Bombas monobloque

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
180l/s	120m	90kW



Bombas multietapa de alta presión

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
160l/s	1000m	700kW



Bombas multietapa verticales

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
50l/s	315m	90kW



Motores de superficie

Clase de Eficiencia	Tensión	Potencia máx.
IE5 / IE4 / IE3 / IE2	Media/ Baja	3000kW

Bombas y sistemas para aguas residuales



DN40

DN500

Bombas sumergibles – Serie K+ Energy

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
1600l/s	90m	345kW



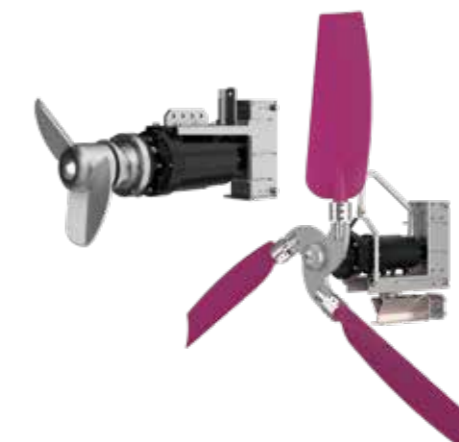
Bombas sumergibles para aguas residuales

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
750l/s	65m	200kW

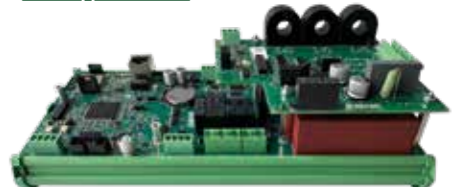


Bombas sumergibles para drenaje y aguas residuales

Caudal máx.	Altura máx.	Potencia máx.
90l/s	65m	22kW



Agitadores sumergidos y aceleradores de flujo



GREEN BOX
Sistemas de monitorización y control