

capazes de  
responder a todas  
as necessidades

**caprari**



### sistemas de distribuição de água e gestão de águas residuais

- Tratamento de água potável, águas residuais civis e industriais
- Captação de água em poços profundos
- Distribuição e pressurização
- Potabilização e dessalinização



### infraestruturas

- Recuperação e eliminação de águas pluviais
- Drenagem de água de escavações
- Gestão e tratamento das águas residuais
- Pressurização e prevenção de incêndios



### irrigação

- Captação de águas subterrâneas
- Grandes sistemas de irrigação
- Saneamentos
- Irrigação em estufas e Antigeada



### indústria, OEM e proteção contra incêndio

- Serviços auxiliares nos processos de maquinaria
- Neve artificial
- Sistemas de redução de poeira
- Aplicação com água do mar

o nosso  
Grupo



Water is not negotiable

Desde 1945, a Caprari concebe e produz soluções eficientes e sustentáveis para a bombagem de água, investindo em tecnologia e inovação. Com uma presença global e uma rede de vendas internacional, prestamos um serviço de assistência de alto nível, garantindo qualidade, fiabilidade e rápida disponibilidade de produtos acabados e de peças de reposição, em todo o mundo.

em números

11

filiais



3

estabelecimentos de produção



4

certificações do sistema



13

certificações do produto



**caprari**

Caprari S.p.A.  
Via Emilia Ovest, 900  
41123 Modena (Itália)  
Tel. +39 059 897611  
email: info@caprari.it  
www.caprari.com

**caprari**

visão geral dos produtos

# A gama mais completa para as suas necessidades



## Bombas e motores submersíveis



Bombas submersíveis 6" ÷ 22" em ferro fundido, bronze, aço, duplex e super duplex

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
350l/s	700m	440kW

Bombas submersíveis 4" e 6" DESERT ENERGY

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
12l/s	700m	45kW

ENDURANCE E6 ÷ 12 – Bombas submersíveis em aço microfundido

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
190l/s	850m	440kW



Bombas submersíveis 6" – 10" em aço estampado

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
73l/s	450m	150kW



Motores submersíveis

Potência máxima	Nº de polos	Baixa/média tensão até
440kW	2-4	3.300V



Bombas de eixo vertical 6" ÷ 22"

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
350l/s	280m	450kW



Bombas para sistemas de combate a incêndio

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
325l/s	280m	450kW

## Bombas de superfície



Bombas Split Case

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
2500l/s	270m	3000kW

Bombas SAE flangiadas a motores diesel

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
135l/s	195m	150kW

Bombas monocelulares horizontais

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
280l/s	140m	132kW



Bombas com rodas para tratores

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
140l/s	170m	120kW



Bombas normalizadas EN733

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
420l/s	110m	355kW



Bombas monobloco

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
180l/s	120m	90kW



Bombas multicelulares de alta pressão

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
160l/s	1000m	700kW



Bombas multicelulares verticais

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
50l/s	315m	90kW



Motores de superfície

Nível de eficiência	Tensão de alimentação	Potência máxima
IE5 / IE4 / IE3 / IE2	Média / Baixa	3000kW

## Bombas e sistemas para águas residuais



DN40

DN500

Bombas submersíveis – Série K+ Energy

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
1600l/s	90m	345kW



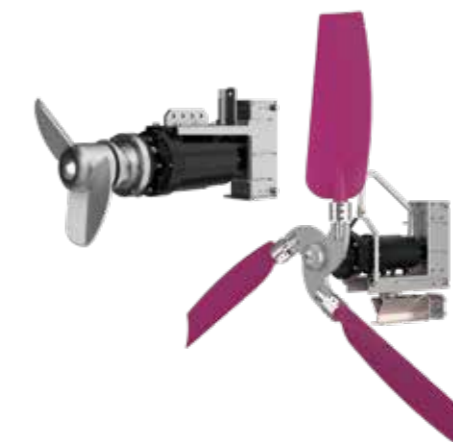
Bombas submersíveis para águas residuais

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
750l/s	65m	200kW

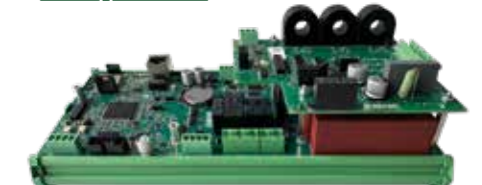


Bombas submersíveis para drenagem e águas residuais

Caudal máximo	Altura manométrica máxima	Potência máxima
90l/s	65m	22kW



Agitadores submersíveis e aceleradores de fluxo



GREEN BOX  
Sistemas de monitoração e controlo