

caprari

product range

Índice

nuestro grupo	04
capacidad para responder a todas las exigencias	06
asesoramiento técnico exclusivo	08
marcamos la diferencia en cada proyecto	10
calidad certificada	14
una gama completa	16
sistemas exclusivos y patentes	18
bombas y motores sumergidos	20
bombas de superficie	34
motores eléctricos	44
bombas contra incendios	46
bombas y sistemas para aguas residuales	48
sistemas de control y monitorización	56
presencia internacional, servicio local	60

nuestro grupo

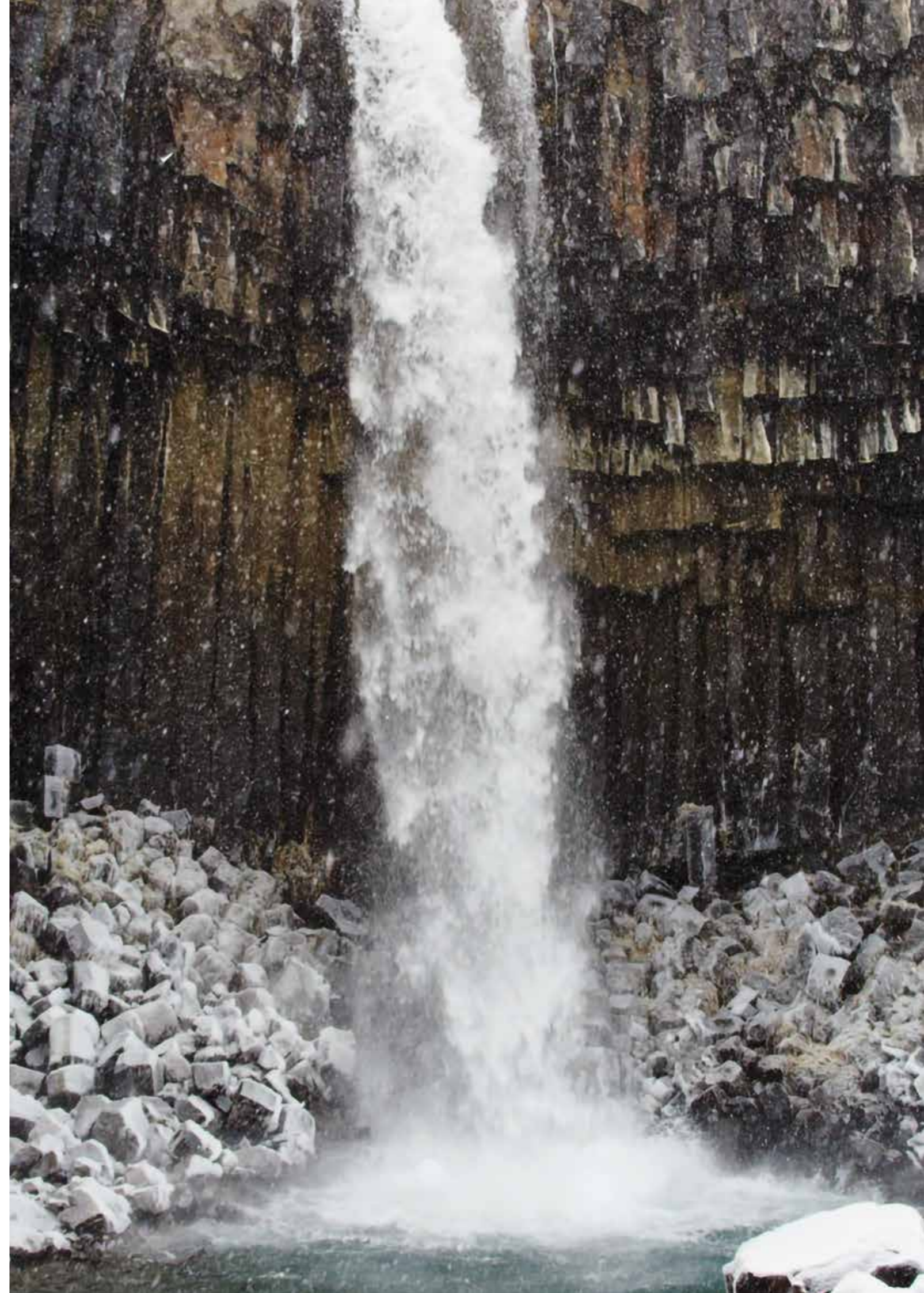


Water is not negotiable

Caprari diseña y produce soluciones eficientes y sostenibles para el bombeo del agua. La presencia a nivel internacional y la experiencia altamente profesional, nos permite anticipar y satisfacer las exigencias de nuestros clientes.

Disponemos de una amplia gama completamente MADE IN ITALY con altos niveles de flexibilidad e innovación.

En 2021 Caprari y Ambienta, uno de los mayores gestores de activos europeos completamente centrado en la sostenibilidad medioambiental, crean Wateralia: un holding estratégico industrial, que pretende dar una respuesta eficaz a la gestión responsable del recurso del agua.



capacidad para responder a todas las exigencias

Creamos soluciones para el bombeo del agua para múltiples sectores y aplicaciones. Prestamos un servicio completo: desde el diseño del producto hasta los test y pruebas. Este enfoque nos permite ser un colaborador privilegiado de numerosas empresas públicas y privadas, OEM y estudios de ingeniería, presentes en todo el mundo.

Nuestro objetivo es establecer relaciones basadas en la satisfacción y la confianza recíproca, para crecer junto a nuestros clientes.



abastecimiento y gestión de las aguas residuales

- Tratamiento de agua potable, aguas residuales domésticas e industriales
- Captación de pozos profundos
- Distribución y presurización
- Potabilización y desalinización



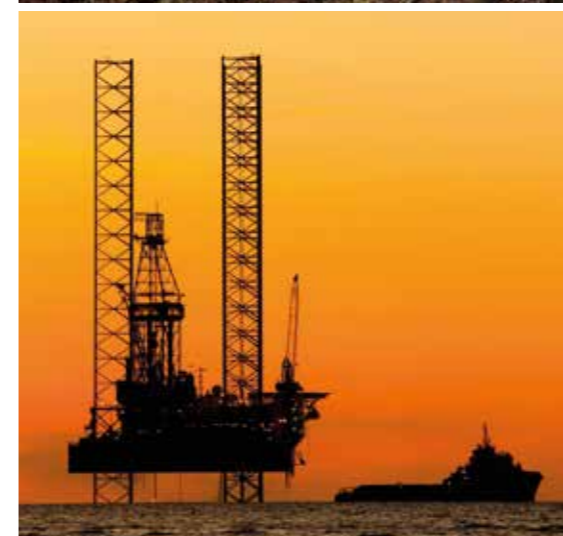
infraestructuras

- Recuperación y eliminación de agua pluvial
- Drenaje de agua en excavaciones
- Gestión y tratamiento de aguas residuales
- Presurización y antiincendios



riego

- Extracción de napas subterráneas
- Grandes sistemas de riego
- Recuperación de tierras para regadío
- Riego en invernaderos y antiescarcha



industria , OEM y offshore

- Servicios auxiliares en los procesos de elaboración
- Nieve artificial
- Sistemas de supresión de polvo en canteras
- Aplicación con agua de mar

asesoramiento técnico exclusivo

Garantizamos a nuestros clientes un servicio de asesoramiento técnico de alto perfil, que proporciona soluciones integrales 360° en todas las fases del proyecto, desde el estudio y el análisis, hasta el prototipo y la producción, pasando por la puesta en funcionamiento y la asistencia posventa.

Un equipo específico y profesional de Application Engineering se ocupa de efectuar estudios de viabilidad para productos personalizados y para aplicaciones especiales. Además ofrece respuestas rápidas inherentes a productos para usos difíciles o complejidades técnicas que puedan surgir de los pliegos de condiciones de las licitaciones.



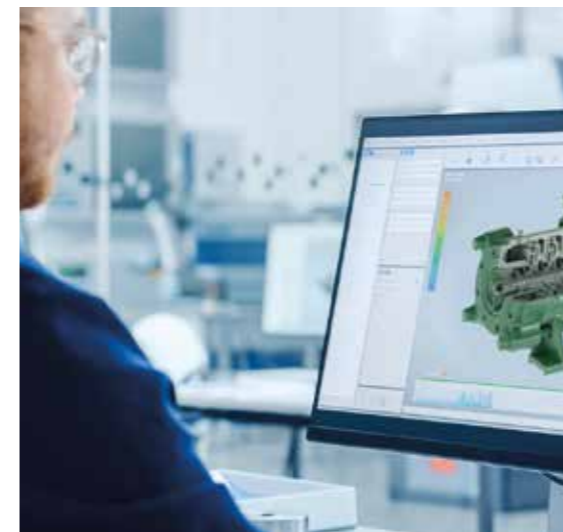
realización de soluciones personalizadas

- Elevado caudal
- Alta presión
- Variaciones de diseños



definición de metalurgias especiales

- Bronce
- Bronce aluminio
- Acero inoxidable
- Dúplex
- Super-dúplex



asesoramiento en aplicaciones complejas

- Altas temperaturas del líquido bombeado
- Elevado contenido de partes sólidas en el agua
- Aplicaciones marinas inshore y offshore
- Sumergidas en booster



suministro de cuadros de control y mando

- Cuadros eléctricos personalizados electromecánicos y electrónicos
- Monitorización IdC para mantenimiento predictivo
- Sensores
- Control a distancia

marcamos la diferencia en cada proyecto

Caprari es el socio idóneo para los OEM, ya que ofrece soluciones personalizadas en función de las necesidades específicas. Nos distingue la calidad y fiabilidad que garantizamos, desde configuraciones sencillas hasta proyectos a medida.

Soluciones personalizadas

Materiales adaptados a cada aplicación

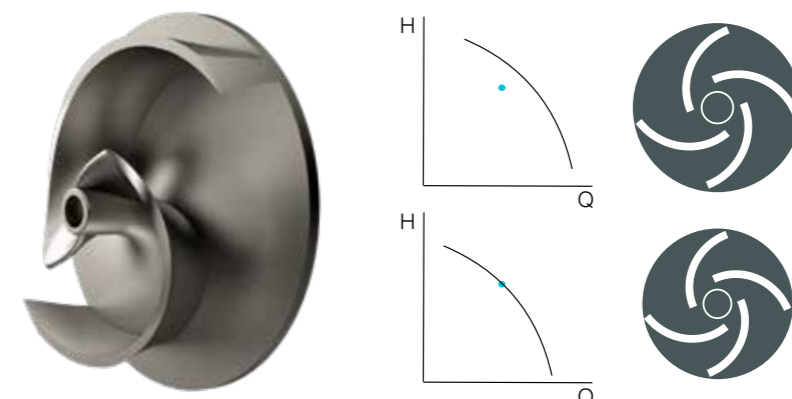
La elección de los materiales se ajusta a las condiciones operativas y a los requisitos específicos de cada aplicación. Con la ayuda de nuestros expertos, encontrarás la solución perfecta para ti, con la certeza de un rendimiento óptimo y una larga vida útil.

CUERPO	RODETE	SELLO MEC.	EJE	ANILLO ANTIDESG.
				
FUNDI. DE HIERRO	FUNDI. DE HIERRO	CARBURO DE SILICIO	AISI 303	EPDM
		-----	-----	-----
BRONCE	BRONCE	CERÁMICA	AISI 304 / 304L	NBR AND
		-----	-----	-----
ACERO INOX. FUNDIDO/ ESTAMPADO AISI 304 AISI 316	ACERO INOX. FUNDIDO/ ESTAMPADO AISI 304 AISI 316	GRAFITO	AISI 316 / 316L	HNBR
		-----	-----	-----
DÚPLEX SUPERDÚPLEX	DÚPLEX SUPERDÚPLEX	WIDIA	AISI 420 / 420B	AISI 304
			-----	-----
			AISI 430 / 430F	AISI 316
			-----	-----
			AISI 431	BRONCE
			-----	-----
			AISI 630	FUNDI. DE HIERRO

			DÚPLEX SUPERDÚPLEX	

Optimización del diámetro del rodete

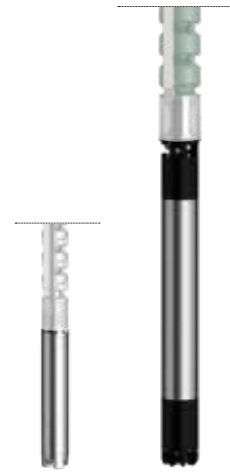
Ofrecemos la posibilidad de personalizar el diámetro del rodete para optimizar la curva de rendimiento de la bomba, adaptándola a las condiciones de funcionamiento requeridas por el cliente.



Soluciones personalizadas

Amplia gama de motores

La gama más completa de motores de superficie y sumergidos, con distintas tensiones de alimentación y opciones de personalización para garantizar el mejor rendimiento en cada aplicación.



Bombas sumergidas

- Potencia de 4 a 440 kW
- 2/4 polos
- Baja y media tensión de alimentación
- Disponibles en versiones con baño de agua, rotor sumergido y de imanes permanentes (eficiencia superior al 90%)
- Configuraciones con accionamiento de velocidad variable y agua caliente

Ejemplos de personalización

- Glicol al 50 %
- Sondas térmicas PT100
- Conexiones reforzadas al motor
- Tensión de alimentación y longitud de cable específicos



Bombas de superficie

- Potencia de 0,37 a 3000 kW
- 2/4/6/8 polos
- Baja y media tensión de alimentación
- Clase de eficiencia IE4 / IE3 / IE2
- Configuración horizontal y vertical

- Tensión de alimentación específica
- Cojinete aislado para aplicaciones con accionamiento de velocidad variable
- Distintas clases de aislamiento y eficiencia
- Tropicalización



Bombas para aguas residuales

- Potencia de 1,1 a 355 kW
- 2/4/6/8 polos
- Baja tensión de alimentación
- Clase de eficiencia IE3

- Sondas térmicas PT100
- Sellos mecánicos SiC- SiC
- Tensión de alimentación y clase de aislamiento específicos
- Cable motor de varias longitudes o en versión apantallada

revestimientos de alta resistencia

Caprari garantiza productos fiables mediante recubrimientos cerámicos que aumentan significativamente la resistencia a la corrosión, abrasión y desgaste. Ofrecen excelente protección química, mayor seguridad operativa y permiten un control preventivo del desgaste. Las bombas, clasificadas según ISO C4 H, son adecuadas para entornos industriales y costeros, permitiendo intervalos de mantenimiento prolongados de 15 a 25 años.



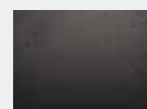
Características

- Preparación de superficies según normas (ISO 8501: Sa 2.5)
- Alta resistencia a temperatura y desgaste
- Alta resistencia química
- Barrera protectora y superficies lisas

Ventajas

- Mayor vida útil de la bomba
- Mayor seguridad operativa
- Mejor rendimiento
- Protección contra corrosión y erosión
- Durabilidad y sostenibilidad

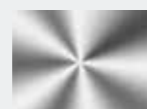
Disponible en MATERIALES



Fundición de hierro



Bronce



Acero inoxidable



Dúplex



SuperDúplex

calidad certificada

Todos los productos Caprari están certificados en todas sus fases: desde el diseño hasta la entrega al cliente. Un proceso garantizado en cada paso por nuestros Quality Center, por 4 Testing Room, certificados CTF (Customer Testing Facility) y gestionado por un equipo específico y especializado.

Caprari presta una gran atención a la fabricación de productos sostenibles que tutelan la salud humana. Cumplimos con las directivas RoHS y el reglamento REACH que incluye el control del contenido PFAS.



Certificaciones de sistema



Certificaciones de producto



estructura de ensayo de última generación

los avanzados instrumentos de medición garantizan que cada nuevo proyecto cumpla las normas más estrictas de fiabilidad.



pruebas bajo pedido

cada producto puede someterse a pruebas de rendimiento hidráulico para confirmar el cumplimiento de las especificaciones.



motores sumergidos: ensayos completos de final de línea

para garantizar un rendimiento excelente



formación y asistencia

a disposición varios programas de soporte

una gama completa

Caprari ofrece la gama más amplia de productos y las soluciones más eficaces para la distribución del agua: desde la extracción en pozos profundos, pasando por el drenaje y la elevación de aguas residuales, hasta llegar al suministro y la distribución de agua en zonas residenciales, industriales y de riego, y los sistemas contra incendios, con una gran variedad de productos para cualquier aplicación de tratamiento de agua.



**captación
y distribución
del agua**



**presurización
y distribución
de aguas superficiales**



**bombas
contra incendios**



**transporte
y tratamiento
de las aguas residuales**



**tecnología
de control
de las bombas**

sistemas exclusivos y patentes

Soluciones avanzadas diseñadas para incrementar el rendimiento, reducir el mantenimiento y asegurar máxima fiabilidad en todas las condiciones operativas.



DRYWET

Sistema de refrigeración por aceite que permite utilizar una única bomba en instalaciones sumergidas o de cámara seca

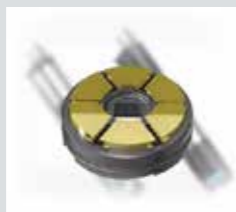
PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



FIXING SYSTEM

Sistema de ajuste ultrarrápido el rodete que garantiza la instalación y el mantenimiento en menos de un minuto

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



HT BEARING

Cojinete de alta resistencia para garantizar la máxima fiabilidad en presencia de elevados empujes axiales

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



DEFENDER

Protección contra la corrosión que acelera la pasivación y prolonga la vida útil de los componentes de acero inoxidable

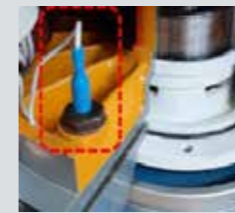
PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



SAND-OUT SYSTEM

Sistema exclusivo que garantiza la fiabilidad y el arranque seguro incluso en presencia de altas concentraciones de arena

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



SONDA DE CONDUCTIVIDAD

Protección inmediata contra la filtración de agua en la cámara de aceite para proteger los componentes eléctricos, también en bombas ATEX

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



SMART-FIX SYSTEM

Sistema de fijación del cuerpo válvula-bomba resistente a altas presiones que superan los 70 bar

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



K+ NON STOP

Sistema exclusivo con cuatro efectos combinados para un funcionamiento continuo en aguas residuales



MOTOR PROTECTOR

Dispositivo de protección antiarena, del acoplamiento bomba-motor y del sello mecánico del motor



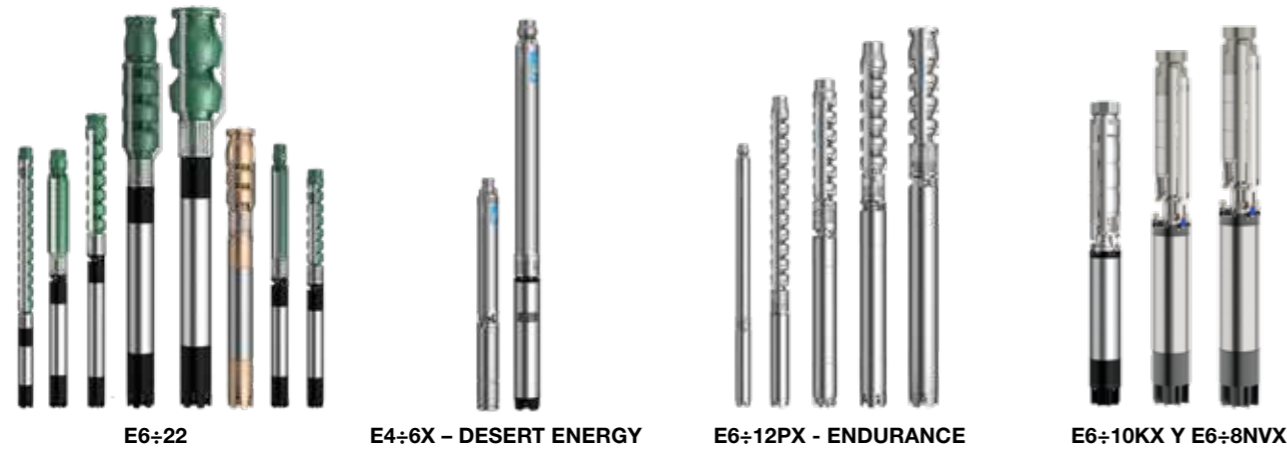
C PLUS

Motor con aislamiento reforzado, ideal para aplicaciones con convertidores de frecuencia y altas temperaturas

The widest range of 4" ÷ 22" borehole electric pumps and motors to satisfy all your needs: ideal for water supply, irrigation, water industry, sea water applications and desalination.

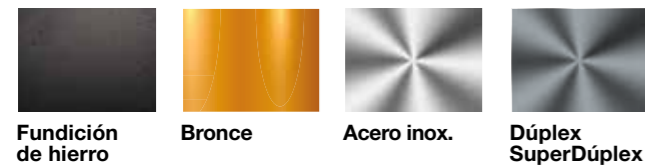
The design and innovative patented solutions ensure reliability and durability over time.

The coupling with Caprari submersible motors guarantees benchmark performance and maximum energy saving.

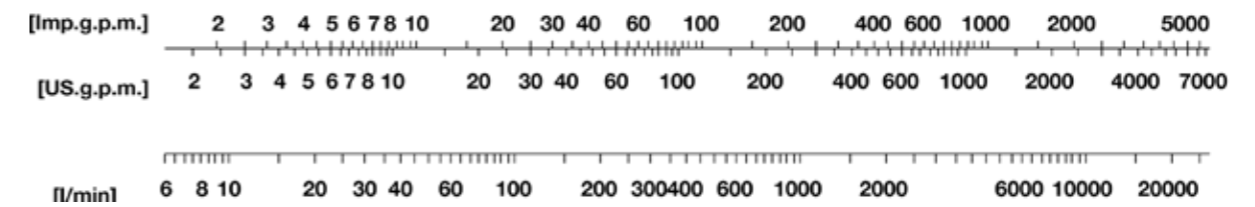
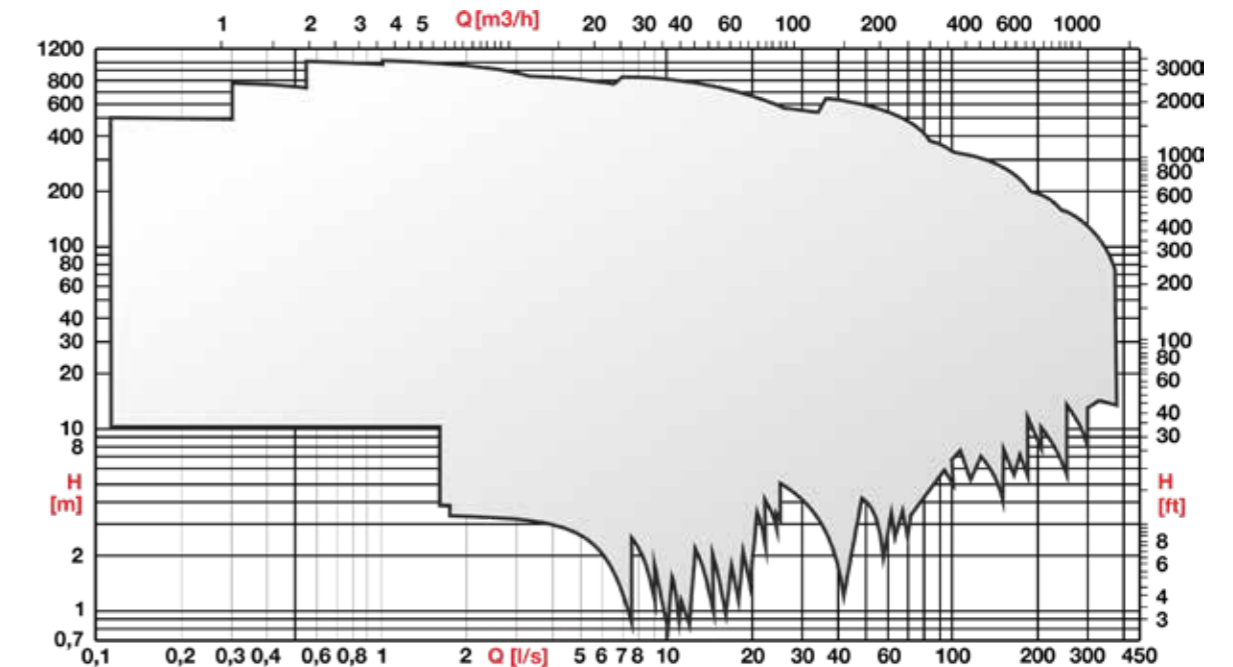


Una única solución para todas las aplicaciones Certificaciones

MATERIALES



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Serie		E6 ÷ 22	E4 - 6X	E6 ÷ 12PX	E6 - 8NVX	E6 ÷ 10KX
Ø bombas [pulgadas]		6" ÷ 22"	4" - 6"	6" ÷ 12"	6" - 8"	6" ÷ 10"
Potencia máx. [kW]		440	45	440	110	150
Caudal máx. [l/s]	50 Hz	350	12	190	37	73
	60 Hz	420	12	190	42	74
Altura máx. [m]	50 Hz	700	700	850	440	450
	60 Hz	650	550	730	460	450



Serie	MAC6 ÷ 14	MMP6 ÷ 10	MPC6 ÷ 10	MC4
Ø motor [pulgadas]	6" ÷ 14"	6" ÷ 10"	6" ÷ 10"	4"
Potencia [kW]	4 ÷ 440	4 ÷ 250	4 ÷ 150	0,37 ÷ 7,5
Frecuencia [Hz]	50-60	100-120	50-60	50-60
Nº polos	2 - 4	4	2	2
Tipo de conexión	NEMA 6-8 PROPIETARIO	NEMA 6-8	NEMA 6-8	NEMA 4
Tipo	ASÍNCRONO	SÍNCRONO DE IMANES PERMANENTES	ASÍNCRONO	ASÍNCRONO
	REBOBINABLE EN BAÑO DE AGUA	REBOBINABLE EN BAÑO DE AGUA	REBOBINABLE EN BAÑO DE AGUA	REBOBINABLE EN BAÑO DE ACEITE
Uso del inverter	●	●	●	●
Bobinado alta temperatura	●	●	●	●
Tensión de alimentación	BAJA MEDIA	BAJA	BAJA	BAJA

Innovación y fiabilidad



FUSIONES DE ALTA PRECISIÓN

- Elevados espesores de los componentes fundidos
- Superficies lisas y perfiles hidráulicos optimizados sin soldaduras

COJINETES Y ANILLOS DE DESGASTE DE ALTAS PRESTACIONES

- Elevada eficiencia y protección contra la arena
- Mantenimiento simplificado: desmontaje rápido de los cojinetes

CUERPO DE ASPIRACIÓN DE ALTA PROTECCIÓN

- Protección máxima de la zona de acoplamiento del contacto directo con el líquido
- Mayor duración: fusión de alta precisión



DEFENDER DISPOSITIVO ANTICORROSIÓN

- Una barrera de seguridad contra las corrientes galvánicas y la corrosión electroquímica
- Protege los componentes de fundición de la grafitización y acelera la pasivación de los componentes de acero inoxidable



SAND-OUT SYSTEM

- El sistema de anillos de desgaste garantiza larga duración y un funcionamiento fiable incluso cuando el fluido bombeado contiene grandes cantidades de arena y sólidos, hasta 450 g/m³
- Además, garantiza un arranque fiable con carga, evitando intervenciones de mantenimiento



SMART-FIX SYSTEM

- El sistema de fijación cuerpo válvula-bomba garantiza la fiabilidad con presiones de hasta 70 bar
- Máxima fiabilidad incluso en aplicaciones de alta exigencia

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI



MOTOR PROTECTOR: DISPOSITIVO ANTIARENA

- Seguridad de funcionamiento: protección de la zona de acoplamiento y del sello mecánico
- Máxima resistencia a la abrasión

JUNTA MECÁNICA SiC/SiC DE ALTA CALIDAD

- Máxima fiabilidad: parte eléctrica protegida de la entrada del líquido
- La solución ideal contra arena, cambios térmicos y agentes químicos

CPLUS: MOTOR PARA APLICACIONES DE ALTA EXIGENCIA

- La solución ideal para agua caliente y aplicaciones con convertidor de frecuencia (VSD)
- Bobinados con doble aislamiento de PE2+PA



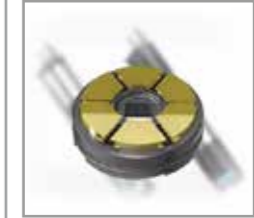
MEDIA TENSIÓN HASTA 3.300 V

- La solución ideal para aplicaciones exigentes de alta potencia que requieren gran eficacia, fiabilidad y excelente control



MOTORES DE IMANES PERMANENTES

- La solución más eficiente para garantizar el máximo ahorro energético: $\eta > 90\%$
- Versiones de 6"-8"-10" con potencia de hasta 250 kW



HT BEARING

- Máxima resistencia a los empujes axiales de hasta 70 000 N, 3 veces más con respecto a los dispositivos tradicionales
- Simplicidad y fiabilidad: diseño único innovador con número reducido de componentes

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI

E6÷22

Bombas de fundición para pozos

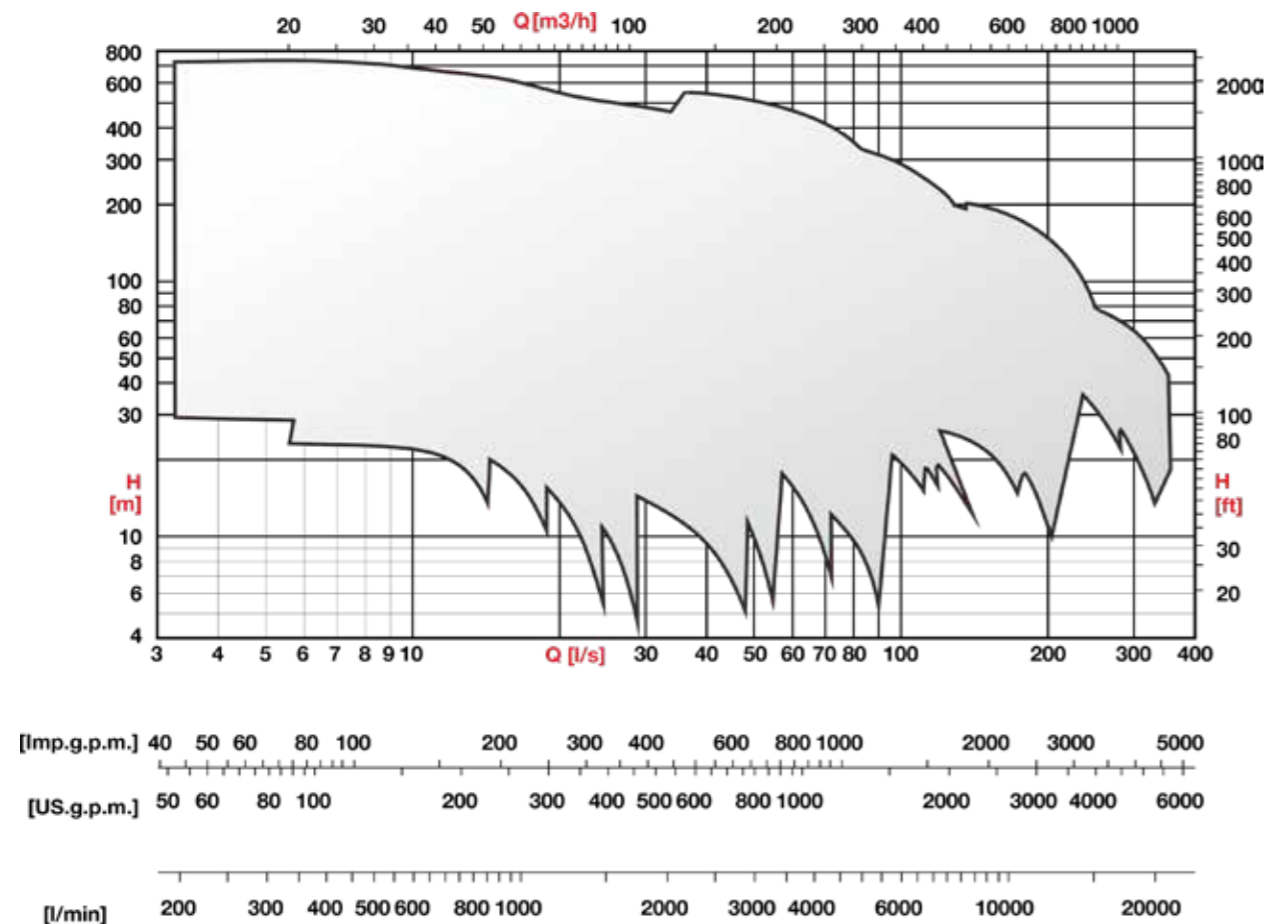
La amplia gama de bombas de 6÷22" garantiza prestaciones de referencia con un rendimiento superior al 80%. La bomba sumergida Caprari es por su excelencia, sinónimo de máxima fiabilidad y resistencia a lo largo del tiempo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Elevada versatilidad: fundición, bronce, acero inoxidable, dúplex y superdúplex
- Eficiencia >80%
- 2/4 polos
- Potencia de hasta 440 kW
- Acoplamiento: NEMA 6 – 8 Estándar, propietario Caprari y con chaveta del eje
- Instalación vertical/horizontal
- Versión booster para instalación en cámara seca



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



E6÷12PX - ENDURANCE

Bombas de acero inoxidable fundido de alta precisión

La gama ENDURANCE de bombas de 6÷12" es ideal para aplicaciones con agua de mar, líquidos agresivos y altas concentraciones de arena. La serie está diseñada para garantizar las mejores prestaciones, incluso en condiciones extremas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Máxima resistencia: acero inoxidable AISI 316, dúplex y superdúplex
- Eficiencia >80%
- 2/4 polos
- Potencia de hasta 440 kW
- Acoplamiento: NEMA 6 – 8 Estándar, propietario Caprari y con chaveta del eje
- Instalación vertical/horizontal
- Versión booster para instalación en cámara seca

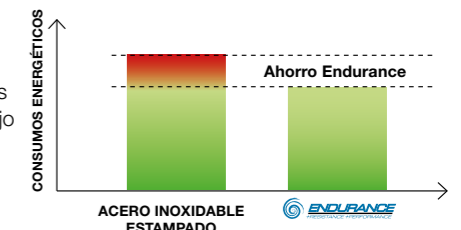
MÁXIMA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y A LA ABRASIÓN

- Calidad de los materiales
- Sin soldaduras
- Elevado espesor de los componentes

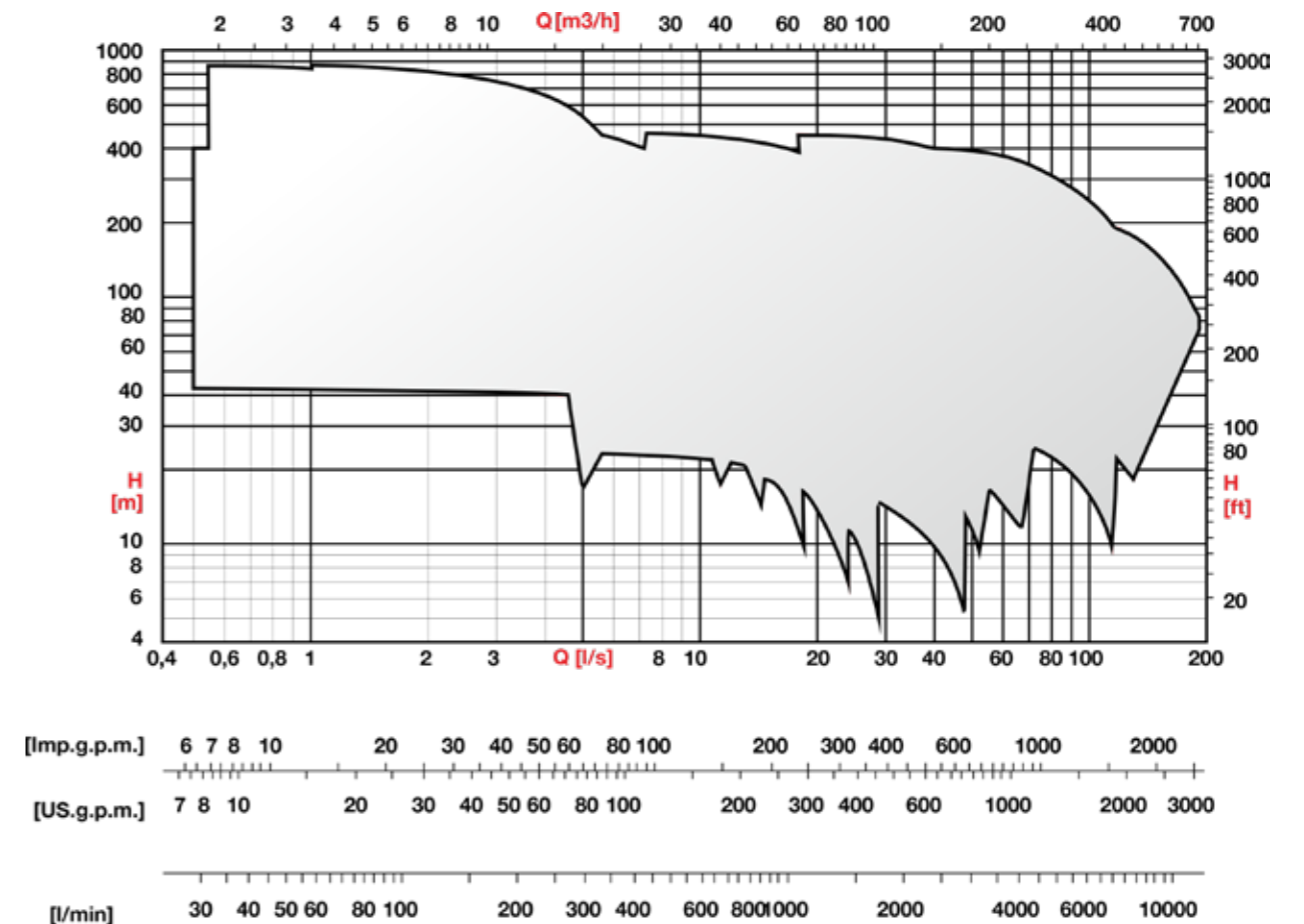


ELEVADO AHORRO ENERGÉTICO

- Superficies lisas
- Eficiencia superior al 80%
- Rodetes optimizados en el punto de trabajo



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



E4÷6X – DESERT ENERGY

Bombas para pozos de acero inoxidable y tecnopolímero

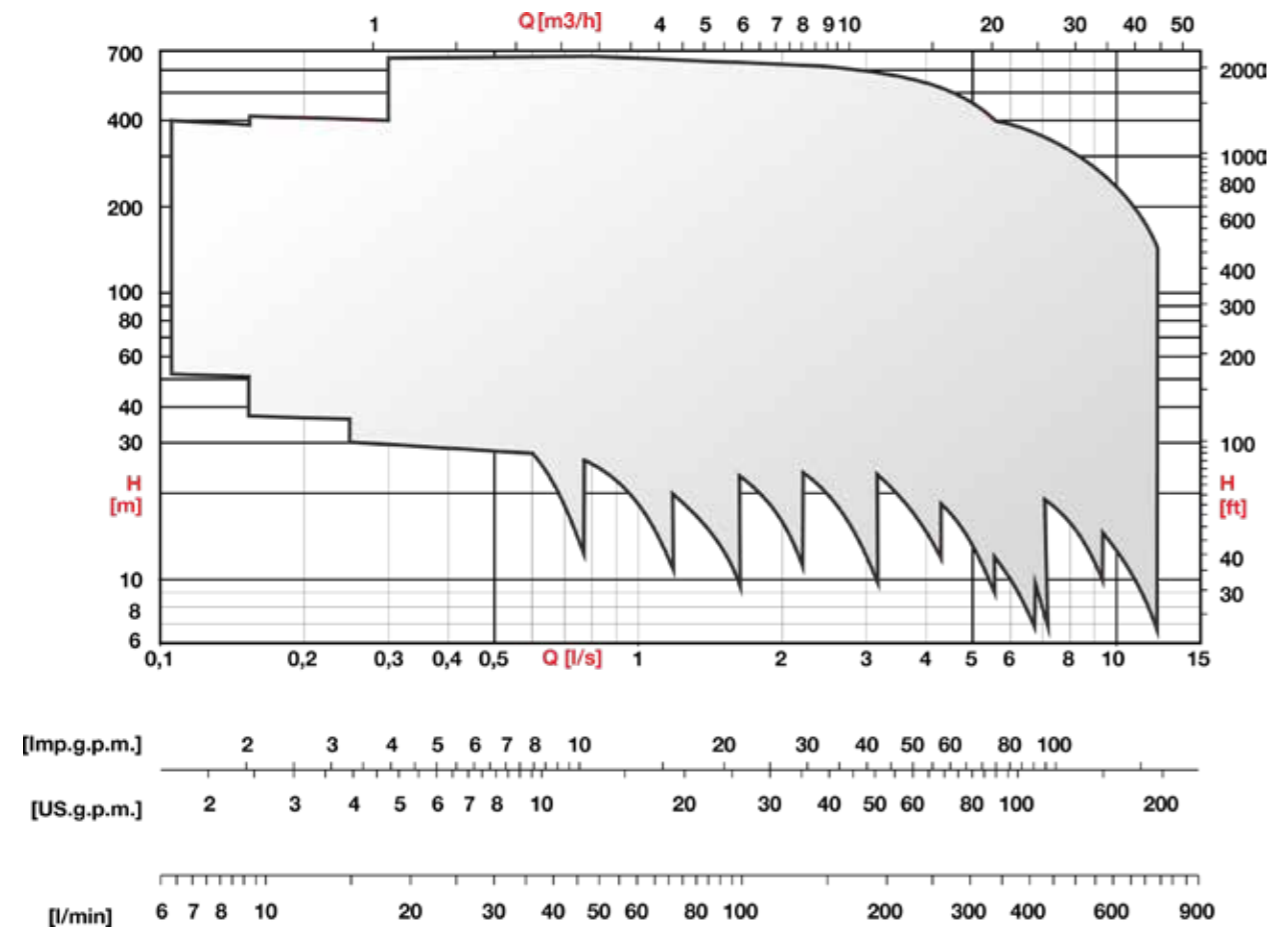
La gama DESERT ENERGY de 4" y 6" es la elección perfecta para líquidos con alta concentración de arena de hasta 450 g/m³. Las mejores prestaciones del mercado y las soluciones innovadoras patentadas garantizan fiabilidad y duración a lo largo del tiempo. Ideal para pozos de pequeñas y medianas dimensiones para el riego.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Rodetes y difusores de tecnopolímero reforzado
- Cuerpo de aspiración de acero inoxidable fundido de alta precisión: máxima fiabilidad
- Eficiencia >75%
- Potencia de hasta 45 kW
- Acoplamiento: NEMA 4 - 6 Estándar



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



E6÷10KX | E6÷8NVX

Bombas para pozos de acero inoxidable estampado

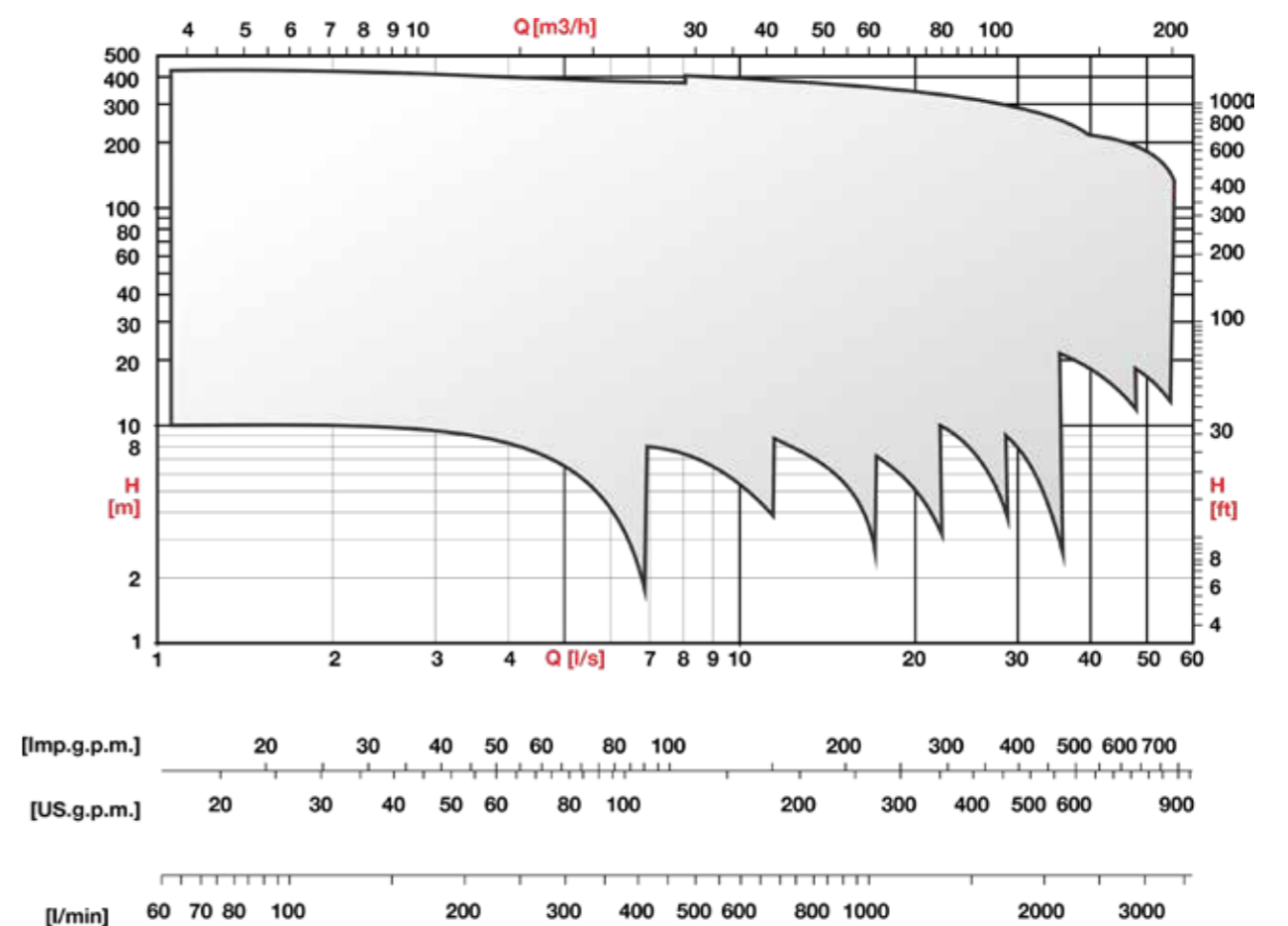
Gama de 6"-8"-10" de acero inoxidable AISI 304 y AISI 316: robustez, fiabilidad y calidad a un precio competitivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Dos establecimientos Caprari diferentes: Italia (E.KX) y Turquía (E.NVX)
- Rodetes y difusores de acero inoxidable estampado
- Cuerpo válvula y cuerpo de aspiración de acero inoxidable fundido de alta precisión: máxima fiabilidad
- Eficiencia >74%
- Potencia de hasta 150 kW
- Acoplamiento: NEMA 4 – 6 – 8 Estándar
- Instalación vertical/horizontal
- Versión booster para instalación en cámara seca



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



MAC6÷14 | MPC6÷10

Motores eléctricos sumergidos asíncronos

La gama de motores sumergidos rebobinables en baño de agua de 6" ÷ 14". Las elevadas prestaciones dentro de la gama de excelencia del mercado permite un elevado ahorro energético. El diseño, el proyecto eléctrico y las Patentes Internacionales Caprari son garantía de robustez y fiabilidad en el tiempo.

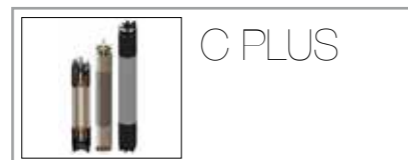
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Rebobinables en baño de agua
- Dos centros productivos Caprari: Italia (MAC) y Turquía (MPC)
- Elevada versatilidad: fundición, bronce, acero inoxidable, dúplex y superdúplex
- Potencia de hasta 440 kW
- Tensión de alimentación: baja y media tensión de hasta 3.300 V
- Asíncrono trifásico - 2/4 polos
- Acoplamiento: NEMA 6 – 8 Estándar, propietario Caprari y con chaveta del eje
- Configuración CPLUS con bobinados de doble aislamiento: agua caliente de hasta 65 °C y aplicaciones con convertidores (VSD)
- Cable:
 - 1 multipolar plano para MAC 6", MPC 6"-8"
 - 3 unipolares redondos para MAC 8"-10"-12"-14" y MPC 10"
- Sello mecánico SiC/SiC
- Grado de protección IP68
- Instalación vertical/horizontal



MEDIA TENSIÓN HASTA 3.300 V

La solución adecuada para aplicaciones exigentes de alta potencia que exigen elevada eficiencia, fiabilidad y excelente control.



Certificaciones



MMP6÷10

Motores sumergidos de imanes permanentes

La gama MMP de motores sumergidos de imanes permanentes en las versiones de 6", 8" y 10" ha sido diseñada para alcanzar las máximas prestaciones con costes inferiores de funcionamiento, reduciendo el consumo energético. Garantiza la máxima fiabilidad y mejora la continuidad operativa.

Los motores MMP ofrecen un rendimiento superior al 90%, lo que garantiza ahorros energéticos inmediatos y ponderables, costes operativos reducidos y un retorno de la inversión más rápido que con los motores tradicionales.

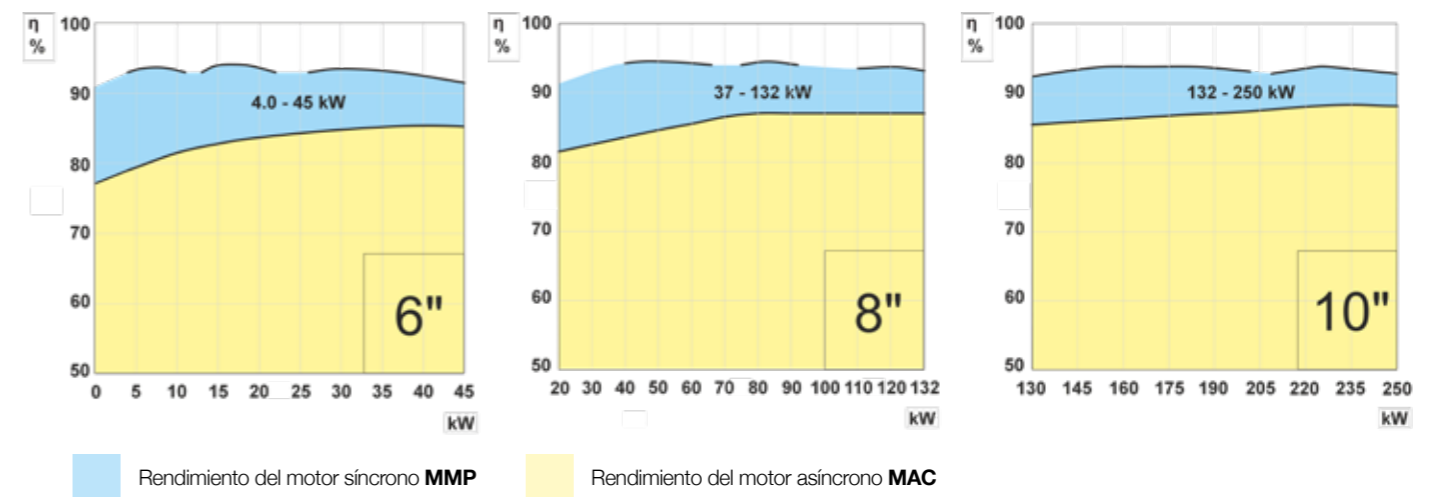
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Estructura de imanes permanentes: rendimiento >90 %
- Rebobinables en baño de agua
- Diámetros motor: 6-8-10"
- Acoplamiento: NEMA 6 – 8 Estándar
- Potencias disponibles: 5,5÷340 HP / 4÷250 kW
- Frecuencia/velocidad rotación/tensión de alimentación: 100 Hz – 3000 rpm – 400 V±10 %
- 4 polos
- Sello mecánico SiC/SiC
- Grado de protección IP68
- Instalación vertical/horizontal



Eficiencia >90% ➡ Ahorro energético de hasta el 20%

MMP VS MAC: ¿CUÁNTO SE AHORRA EN TÉRMINOS DE ENERGÍA?



Certificaciones



MC4

Motores eléctricos sumergibles asíncronos

La gama de motores sumergidos de aceite de 4" es ideal para acoplar con bombas de 4". Excelente solución para riego con pozos de pequeñas dimensiones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Estructura en baño de aceite; versión encapsulada en agua disponible bajo pedido
- Estructura de acero inoxidable
- Asíncrono trifásico y monofásico
- Potencia de hasta 7,5 kW (trifásica) y 2,2 kW (monofásica)
- 2 polos
- Acoplamiento: NEMA 4 Estándar
- Sello mecánico SiC/SiC
- Grado de protección IP68
- Completamente prellenado en fábrica con aceite dieléctrico/no tóxico aprobado por la Food and Drug Administration (EE. UU.).



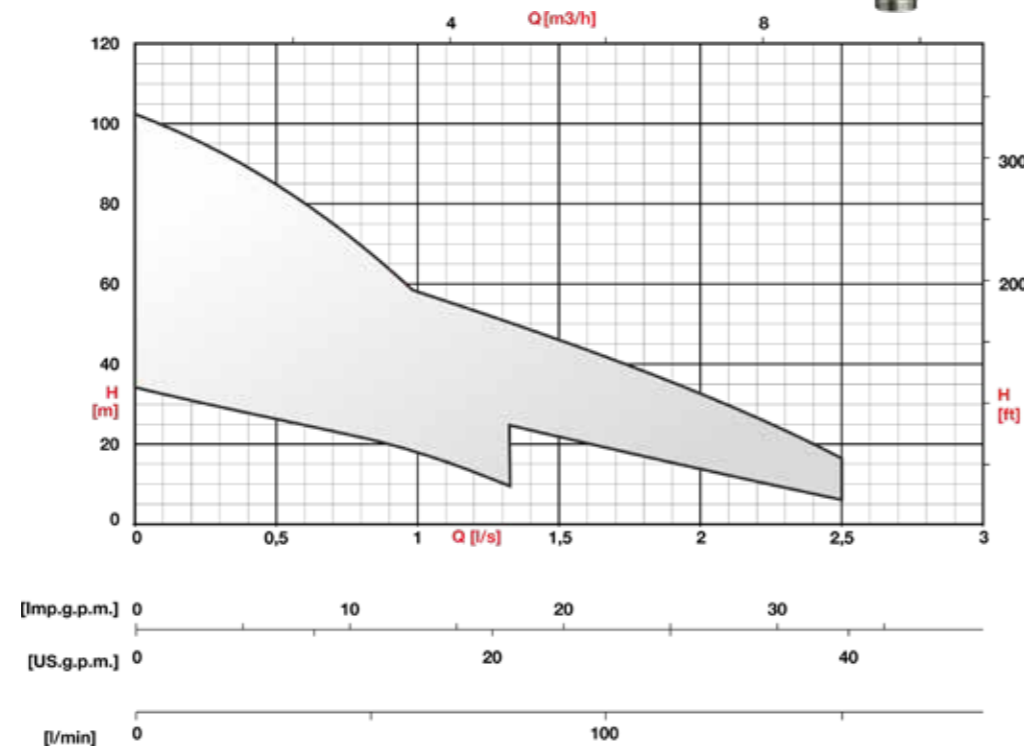
Certificaciones



E5MX

Bombas monobloque para pozos de 5" con motores eléctricos asíncronos

La estructura compacta de acero inoxidable y los rodetes de tecnopolímero contribuyen a que la E5MX sea resistente a la corrosión y a la arena. El motor eléctrico integrado está protegido por un doble sello mecánico para garantizar la duración a lo largo del tiempo. Las versiones monofásicas y trifásicas, con condensadores internos y externos, aseguran una elevada flexibilidad de empleo. Ideal para el suministro de agua de pozos, depósitos, sistemas de irrigación, edificios residenciales, comerciales y civiles.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Estructura de acero inoxidable y rodetes de tecnopolímero
- Asíncrono trifásico y monofásico
- Potencia de hasta 1,5 kW Grado de protección IP68
- Longitud del cable: 10 m
- Versión con flotador opcional

Booster y camisas de refrigeración

Booster

Las electrobombas para pozos en configuración booster son la solución más adecuada para hacer frente a los retos de diseño, medioambientales y de mantenimiento típicos de las instalaciones tradicionales en superficie: máximo silencio, mínimas dimensiones.

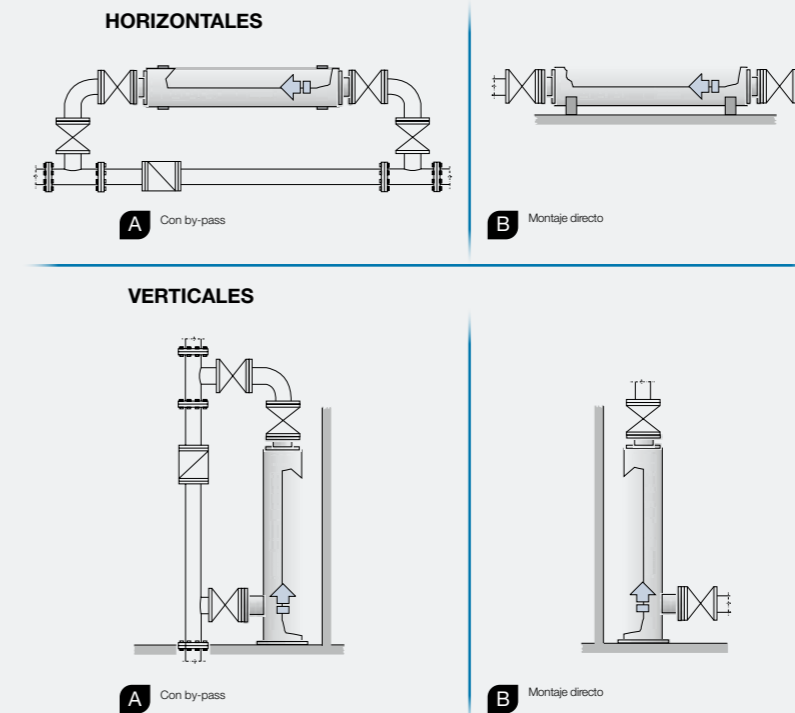
La solución es compacta y robusta; permite una fácil instalación en posición vertical u horizontal, tanto en instalaciones nuevas como en las tuberías existentes.

Las soluciones de ingeniería de plantas:

- unidad en paralelo, accionadas en cascada mediante sensores de presión y/o caudal eventualmente con una o más electrobombas asistidas por convertidor de frecuencia;
- introducción directa en líneas ya existentes o en derivación;
- instalación directa en el depósito de acumulación.



TIPOS DE INSTALACIÓN



Camisas de refrigeración

Son idóneas para aplicaciones con líquidos a alta temperatura, ya que garantizan una velocidad óptima del agua alrededor del motor para su refrigeración.

Los boosters y las camisas de refrigeración están disponibles en acero galvanizado o en acero inoxidable..

Bombas y motores sumergidos

P6÷P18

Bombas de eje vertical

La gama más amplia de VTP de 6" ÷ 30". La configuración sumamente robusta y flexible incluye la bomba sumergida, el eje vertical y la unidad de control, para llegar a cualquier profundidad de instalación. La eficiencia IE5/IE4/IE3 de los motores de superficie garantiza el máximo ahorro energético. Ideales para el riego, el suministro de agua, la industria y los sistemas contra incendios.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

EFICIENCIA

- Elevado ahorro energético y bajos costes operativos
- Las mejores prestaciones hidráulicas del mercado, superiores al 80 %
- Motores eléctricos con clase de eficiencia IE5/IE4/IE3

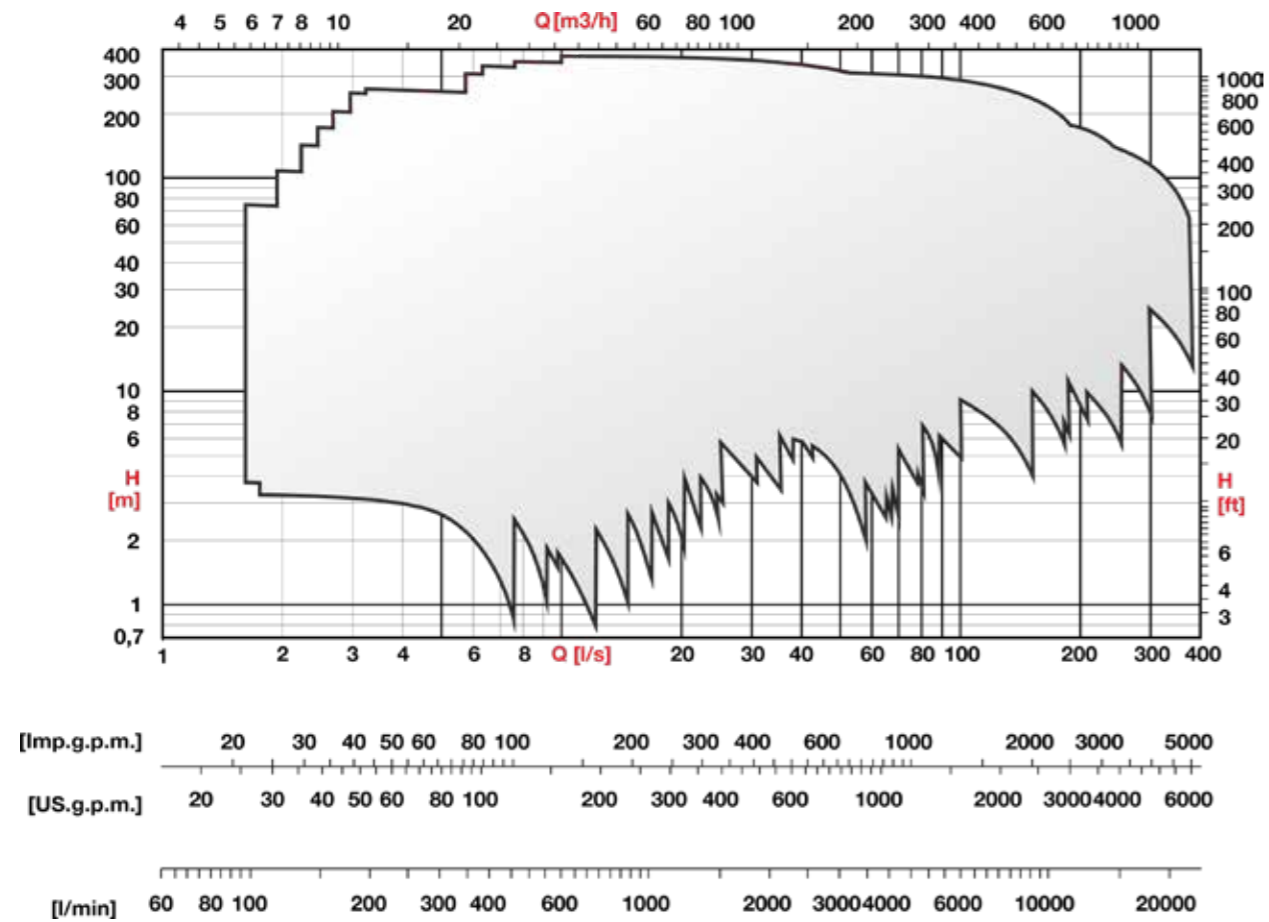
FIABILIDAD Y RESISTENCIA

- Materiales robustos y de alta calidad
- Tecnologías avanzadas de fusión
- DEFENDER: Dispositivo anticorrosión

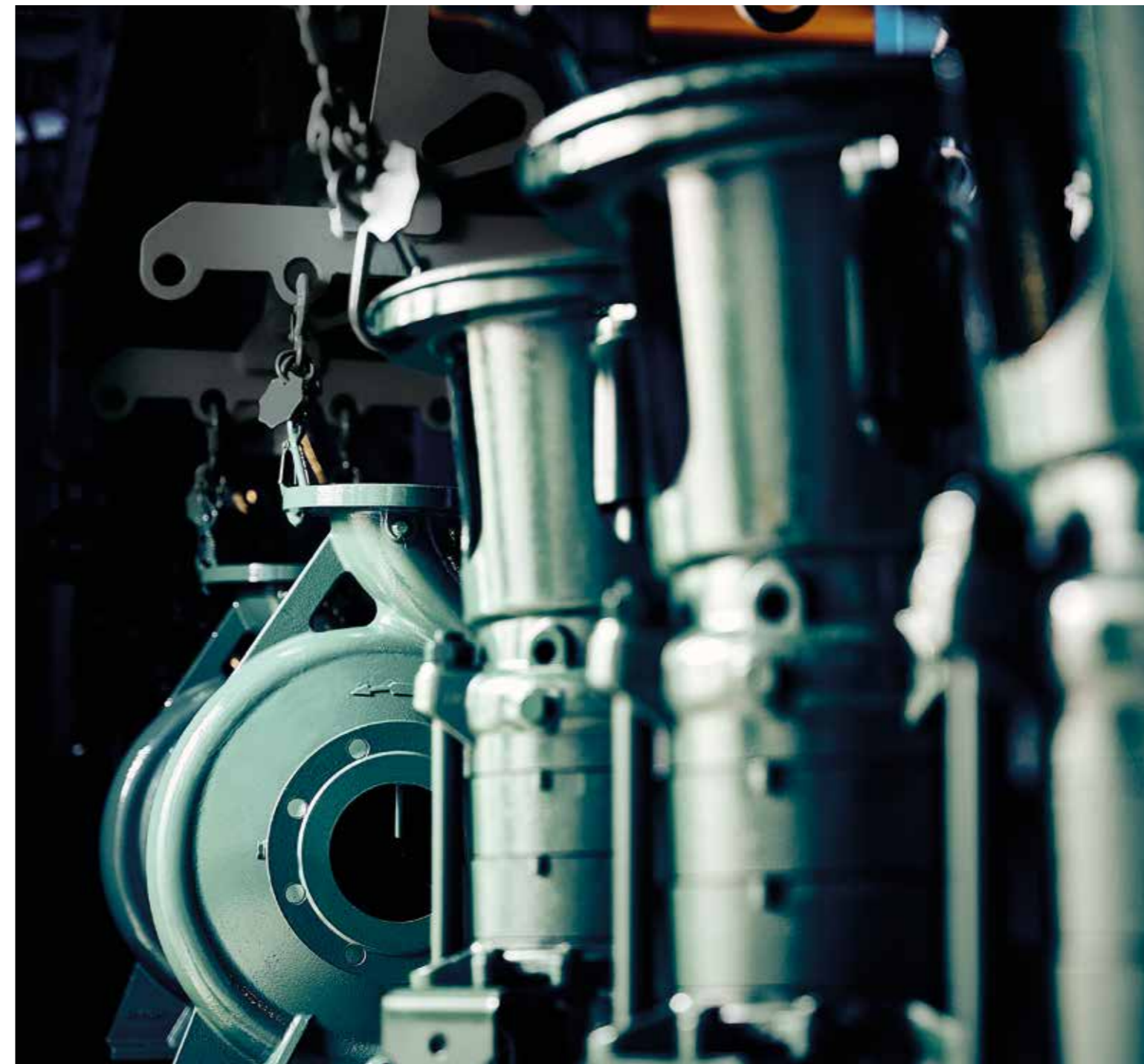
FLEXIBILIDAD DE EMPLEO

- Profundidad de instalación de hasta 250 m
- Acoplamiento con motores eléctricos de hasta 1.000 kW o motores endotérmicos
- Instalación en pozos, depósitos, balsas y plataformas

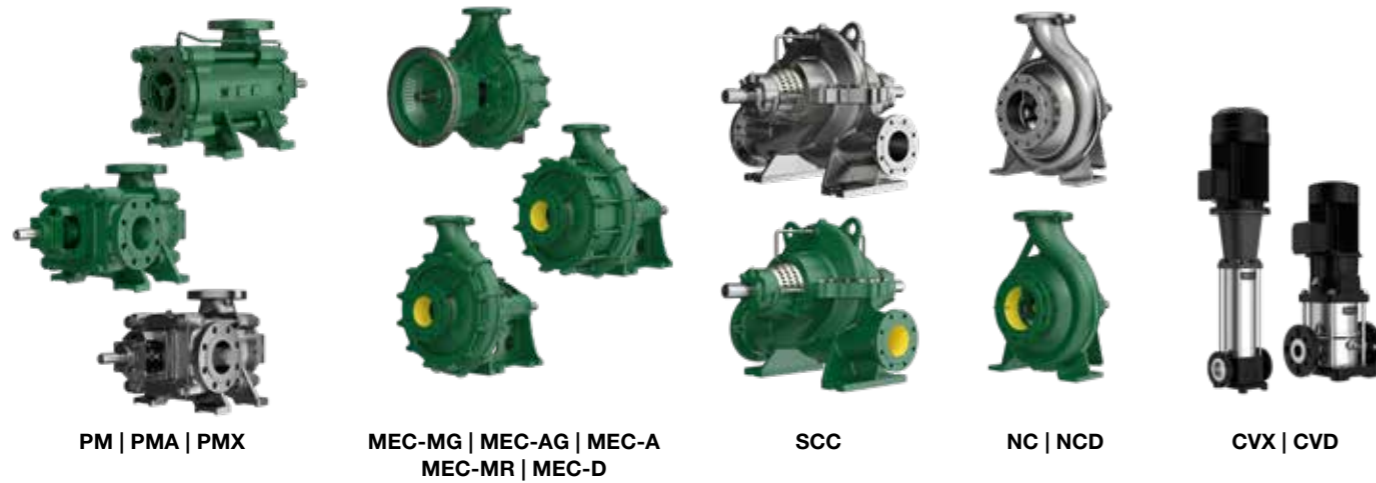
DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



Bombas de superficie para todas las aplicaciones: una amplia gama de modelos de bombas de superficie para satisfacer todas las exigencias. El acoplamiento con motores eléctricos de clase de eficiencia IE3-IE4-IE5 y motores diésel, con numerosas metalurgias y configuraciones disponibles, garantiza la eficiencia y duración a lo largo del tiempo. Ideal para irrigación, acueductos, industria, infraestructuras, nieve artificial, sistemas contra incendios y plantas desalinizadoras.



PM | PMA | PMX

MEC-MG | MEC-AG | MEC-A
MEC-MR | MEC-D

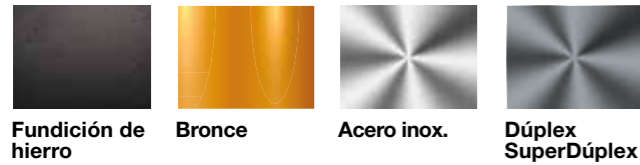
SCC

NC | NCD

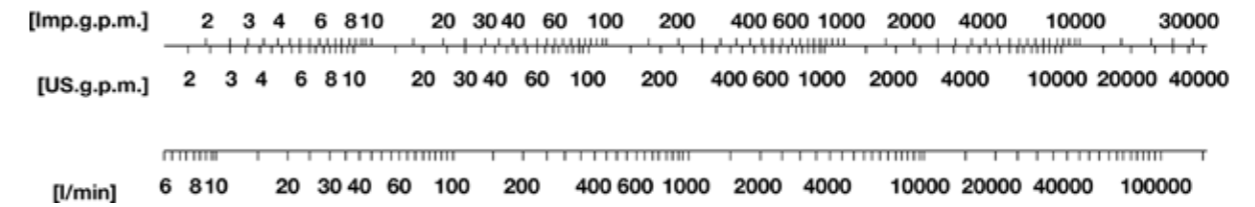
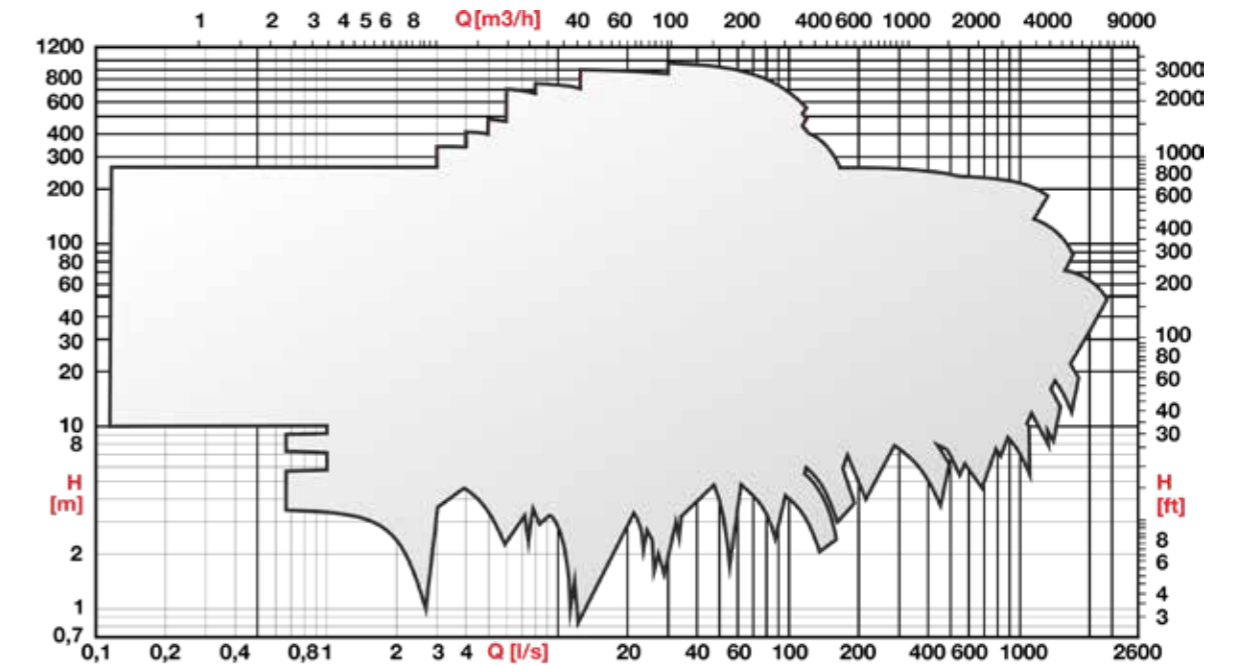
CVX | CVD

Una única solución para todas las aplicaciones Certificaciones

MATERIALES



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Series	MEC-AG MEC-MG BHG	MEC-D BHD
DN bomba	65 ÷ 250	40 ÷ 200
Potencia máx. [kW]	140	132
Caudal máx. [l/s]	290	140
Altura máx. [m]	185	170

Series	NC NCD	CVX CVD
DN pompa	32 ÷ 250	25 ÷ 150
Potencia máx. [kW]	50 Hz 355	75
	60 Hz 355	75
Caudal máx. [l/s]	50 Hz 450	50
	60 Hz 420	50
Altura máx. [m]	50 Hz 160	315
	60 Hz 160	250

	SCC	PM PMA PMX	MEC-A	MEC-MR	NMC	HMU	BHR	HV	MD
	65 ÷ 700	50 ÷ 150	40 ÷ 125	65 ÷ 125	32 ÷ 150	40 ÷ 50	200 ÷ 250	18 ÷ 80	40 ÷ 100
	3000	700	132	132	90	55	37	90	18.5
	3000	700	90	132	90	55	37	90	18.5
	2500	160	130	100	180	26	280	50	60
	2500	140	130	100	180	26	280	50	60
	270	1000	140	210	95	280	25	250	85
	270	1000	90	185	95	280	25	250	85

PM | PMA | PMX

Bombas multietapa horizontales de alta presión

Ideales para alta presión (hasta 100 bar) en aplicaciones industriales, suministro de agua, nieve artificial, irrigación, ósmosis inversa y plantas desalinizadoras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Elevada personalización: boca de aspiración axial/radial, sondas térmicas PT100, diferentes metalurgias, prensaestopas/sello mecánico, versión de doble eje, aplicaciones con alta temperatura
- Acoplamiento con motor de superficie de hasta 1.000 kW, 2/4/6 polos en clase de eficiencia IE3/IE4/IE5

PRESIÓN HASTA 100 BAR

- Rodetes con sistema de compensación del empuje axial
- Elevados espesores de los componentes de fundición

ELEVADO AHORRO ENERGÉTICO

- Bomba de alta eficiencia >80 %
- Prestaciones garantizadas a lo largo del tiempo: anillos de desgaste sustituibles

COSTES DE INSTALACIÓN REDUCIDOS

- Instalación simple: cuerpo de aspiración radial/axial a la tubería
- Facilidad de alineación bomba-motor: bases innovadoras

VALORES BAJOS DE NPSH

- Riesgo de cavitación reducido
- Funcionamiento fiable incluso con elevadas alturas

MANTENIMIENTO SIMPLE

- Mantenimiento reducido: cojinete lado impulsión lubricado con grasa
- Sustitución rápida de la camisa y el cojinete en el lado de aspiración



MEC-MG HT | MEC-AG | BHG

Bombas con bridas de unión SAE para motores térmicos

Bombas centrífugas horizontales mono y multietapa diseñadas para el acoplamiento directo con bridas a motores diésel. La amplia gama representa una solución completa para el riego: motobombas, enrolladores de manguera, pivotes, pivots, sistemas de goteo y aspersión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- SOPORTE MODULAR SAE3-SAE4-SAE5**
Un único modelo de bomba con brida de unión intercambiable
- SOPORTE MONOBLOQUE SAE3**
La máxima fiabilidad de la histórica bomba con bridas de unión
- VERSIÓN LIGHT SAE3-SAE4-SAE5**
La versión compacta sin soporte de cojinetes: simple y fácil de instalar



APLICACIÓN DE ALTA EXIGENCIA: MEC-MG

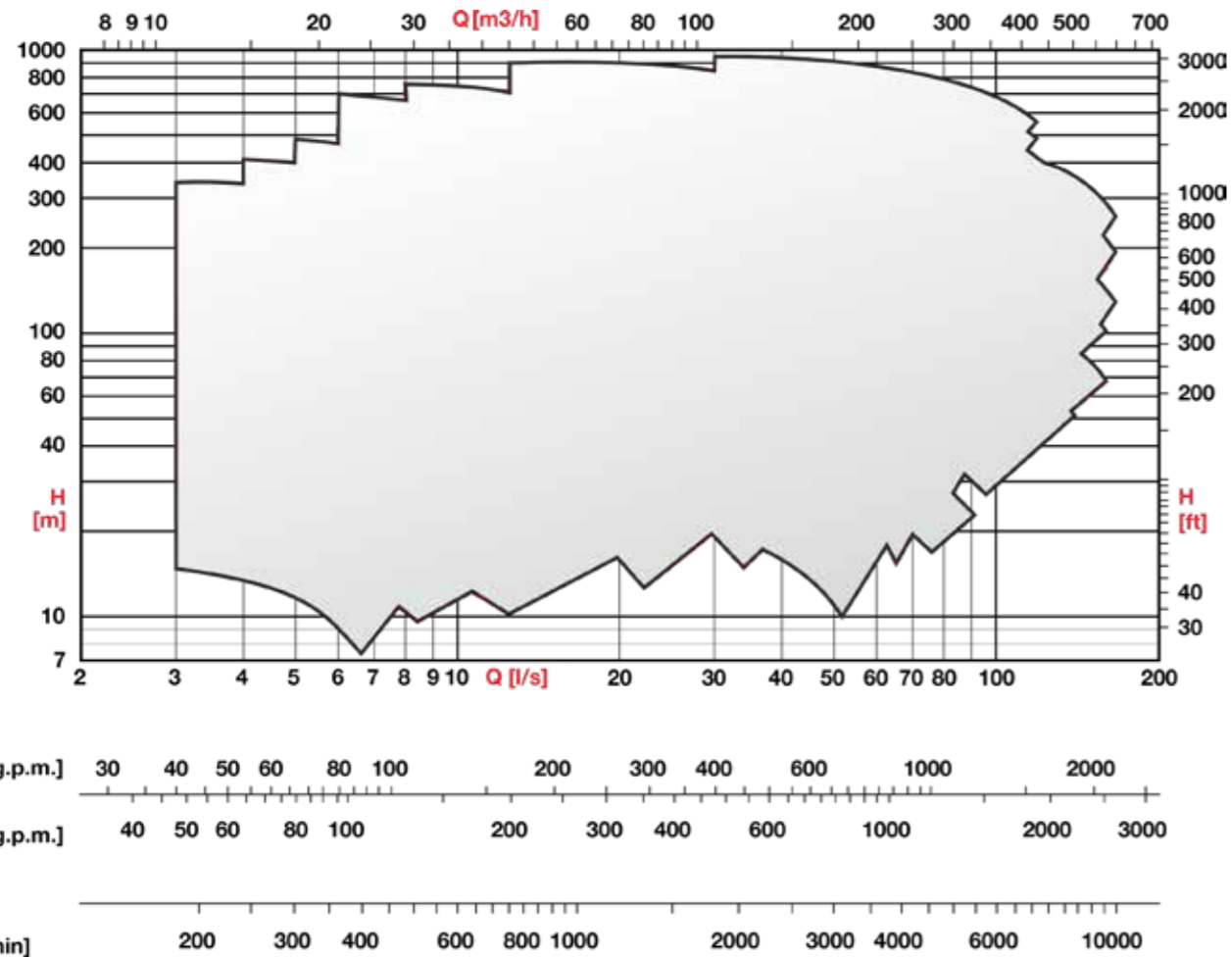
- La versión más adecuada para aplicaciones extremas con elevadas vibraciones y esfuerzos:
 - Resistencia mecánica: eje de acero inoxidable con sección de mayor dimensión
 - La mejor disipación del calor: cojinetes lubricados con aceite

PRESAESTOPAS EASY FIT

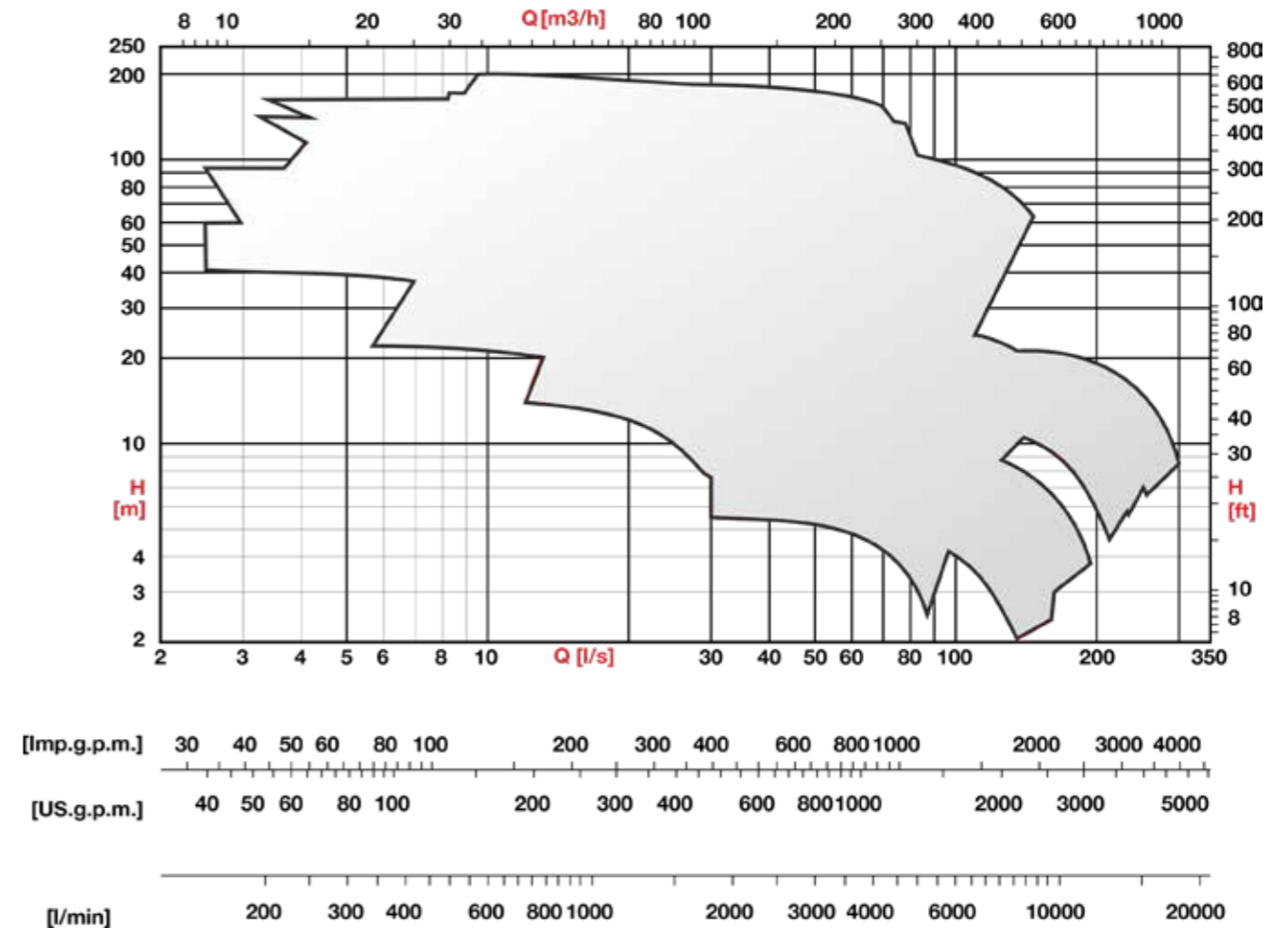
- Facilidad de mantenimiento: permite extraer el prensaestopas sin desmontar la bomba, directamente en el sistema.
- Estándar en todos los modelos de la serie MEC-AG, MEC-MG y BHG.
- Elevada resistencia a la corrosión: tratamiento de cataforesis de los componentes



DATOS DE LAS PRESTACIONES



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones



Certificaciones



SCC

Bombas de cámara partida

La estructura robusta y compacta garantiza altas prestaciones, mantenimiento reducido y fiabilidad a lo largo del tiempo. Son ideales para abastecimiento, suministro de agua civil e industrial, saneamiento, irrigación e industria.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

AMPLIA GAMA

- Acoplamiento con motor de superficie de hasta 3.000 kW, 2/4/6/8 polos en clase de eficiencia IE3/IE4/IE5
- Boca de aspiración axial/radial, sondas térmicas PT100, diferentes metalurgias, prensaestopas/sello mecánico, versión de doble eje, aplicaciones para alta temperatura

MANTENIMIENTO SIMPLE

- Boca en línea: instalación simplificada y mantenimiento más rápido

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- Configuraciones de doble eje e instalación horizontal/vertical
- Sistemas de estanqueidad de prensaestopas y mecánica

ROBUSTEZ Y FIABILIDAD

- Aplicaciones con temperatura del líquido de hasta 140 °C
- Reducidos esfuerzos mecánicos: eje y cojinetes de amplias dimensiones



NC | NCD

EN733 Bombas normalizadas

Bombas centrífugas horizontales monoetapa conformes a la norma DIN 24255/EN 733 y a la Directiva 2009/125/CE (EcoDesign-ErP).

Ideales para sistemas de calefacción y acondicionamiento en sistemas de refrigeración, sistemas de suministro de agua, industria, irrigación y sistemas contra incendios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

AMPLIA GAMA

- Acoplamiento con motor de superficie de hasta 355 kW, 2/4/6 polos en clase de eficiencia IE3/IE4/IE5

ELEVADA PERSONALIZACIÓN

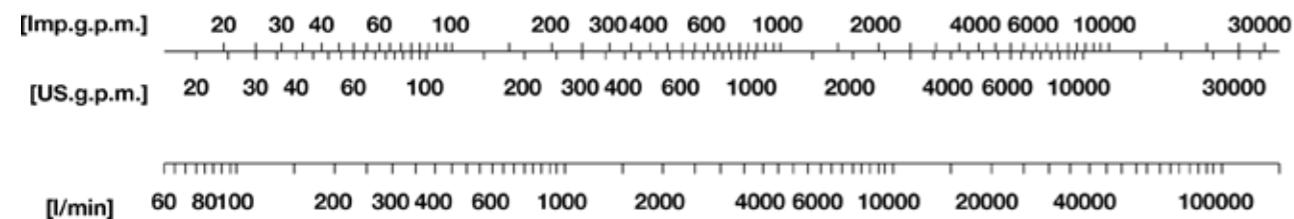
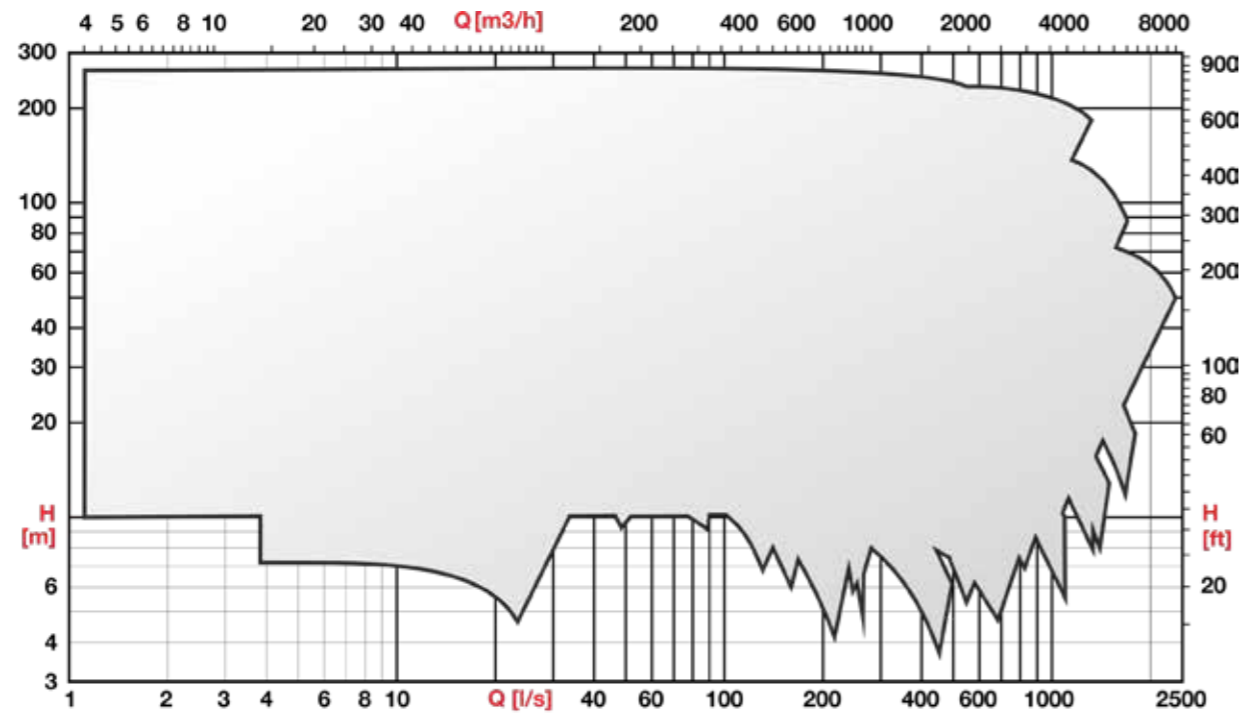
- Diferentes metalurgias, prensaestopas/sello mecánico, anillo de desgaste de bronce, brida ANSI y aplicaciones para alta temperatura de hasta 140 °C

MANTENIMIENTO SIMPLE

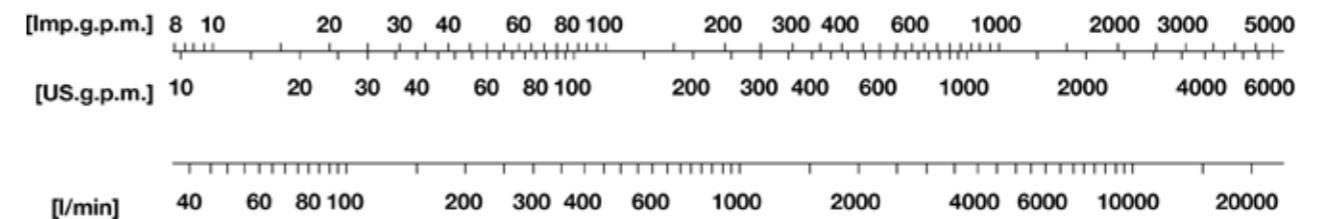
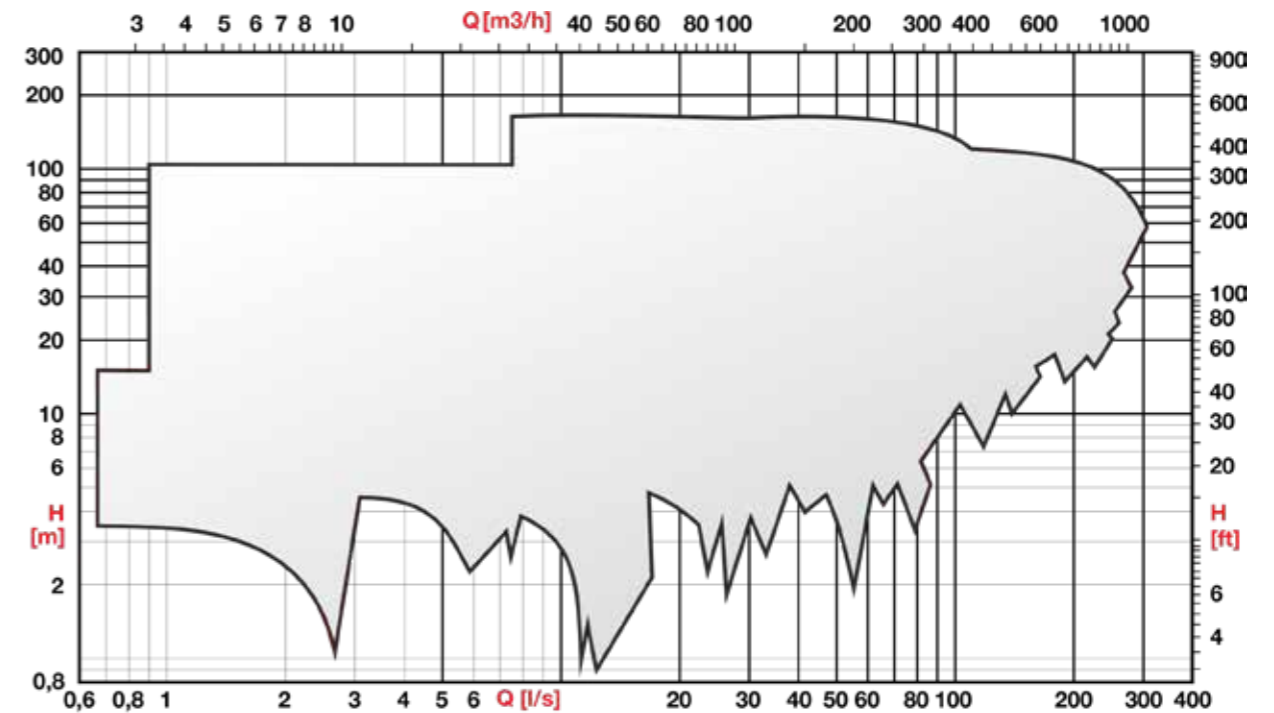
- El sistema BACK PULL OUT y la conexión al motor con acoplamiento flexible y separador permiten desmontar y volver a montar rápidamente, lo que reduce los tiempos de inactividad y garantiza la continuidad operativa.



DATOS DE LAS PRESTACIONES



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Certificaciones

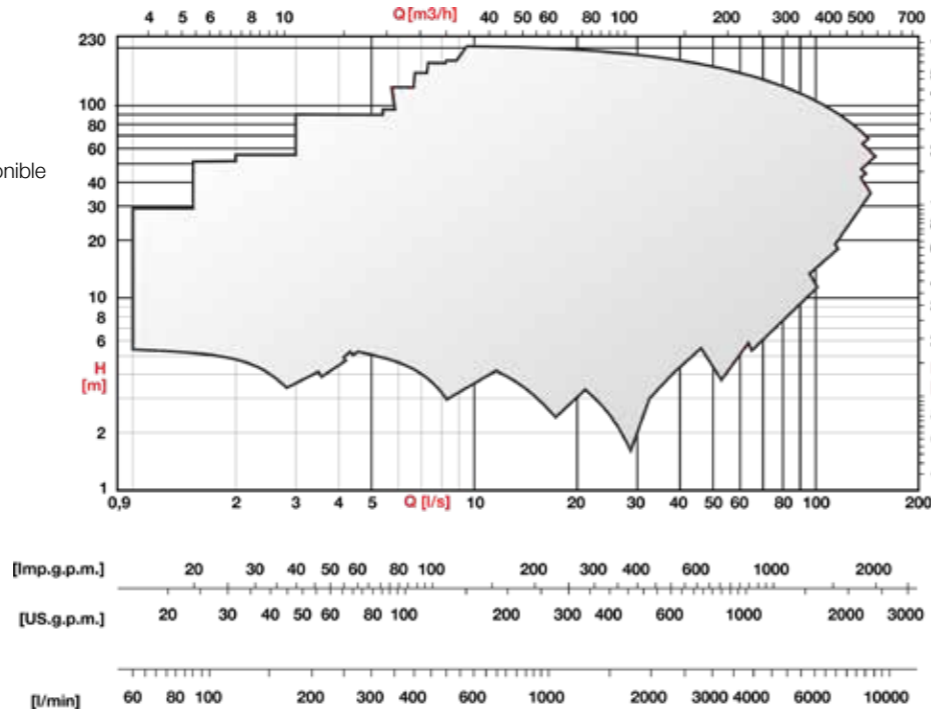


MEC-A | MEC-MR

Bombas horizontales mono y multietapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Versión de fundición con rodete de bronce disponible
- Potencia de hasta 132 kW
- Acoplamiento eléctrico y endotérmico
- Prensaestopas y sellos mecánicos



Certificaciones

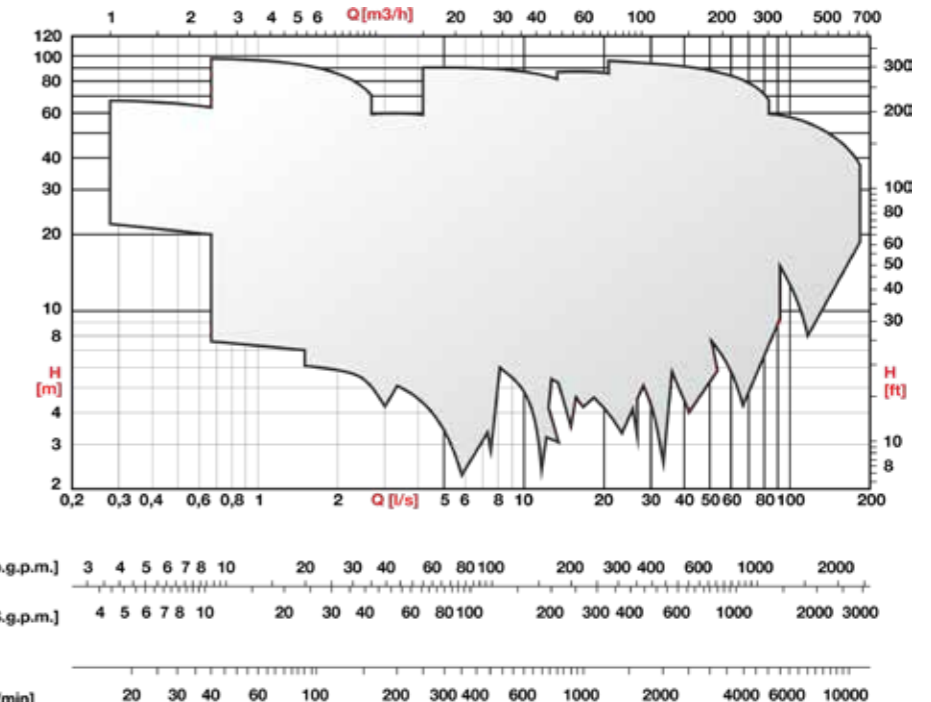


NMC | NMCS | NMCF

Bombas centrífugas monobloque con bocas roscadas/con bridas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Configuración: eje prolongado (NMC/NMCF monobloque) o stub-shaft (NMCS para motores estándar)
- Boca de aspiración e impulsión: con bridas de unión (NMC/NMCS) o roscada (NMCF)
- Motores eléctricos de 2 y 4 polos IE5/IE4/IE3
- Configuración para líquidos de hasta 140 °C
- Sellado: tipo mecánico
- Dimensiones según la norma EN733
- Bombas conformes a la Directiva 2009/125/CE (Eco Design - ErP)



Certificaciones

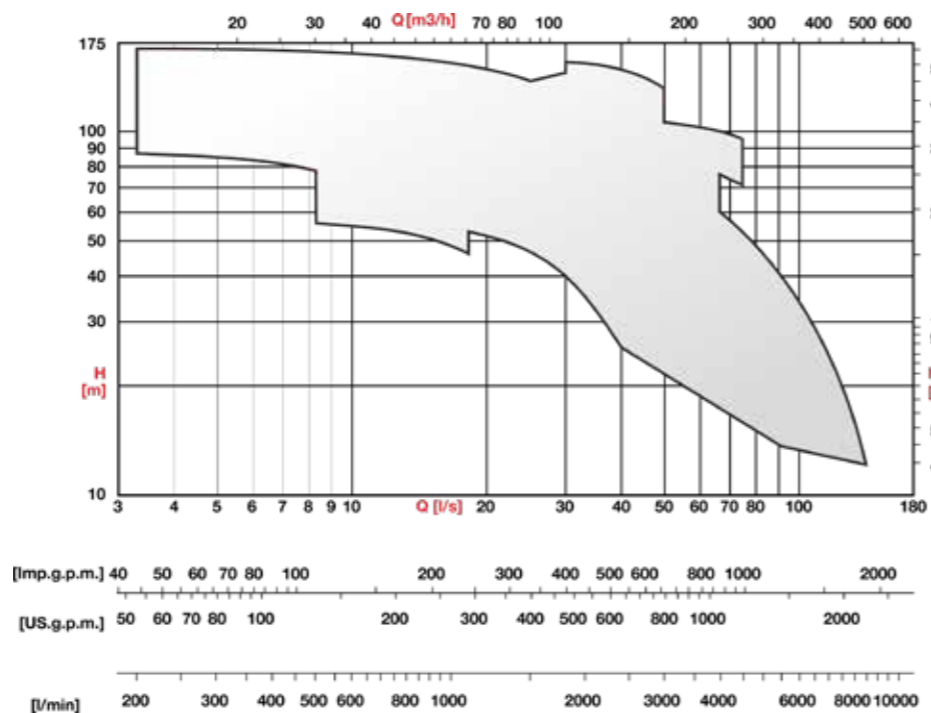


MEC-D | BHD

Bombas para tractores en remolque

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Bomba centrífuga horizontal axial con uno o dos rodetes en serie
- Posibilidad de acoplamiento con grupo motobomba móvil, aspersor autopropulsado o con elevador hidráulico del tractor
- Idónea para sistemas de irrigación móviles o semifijos



Certificaciones

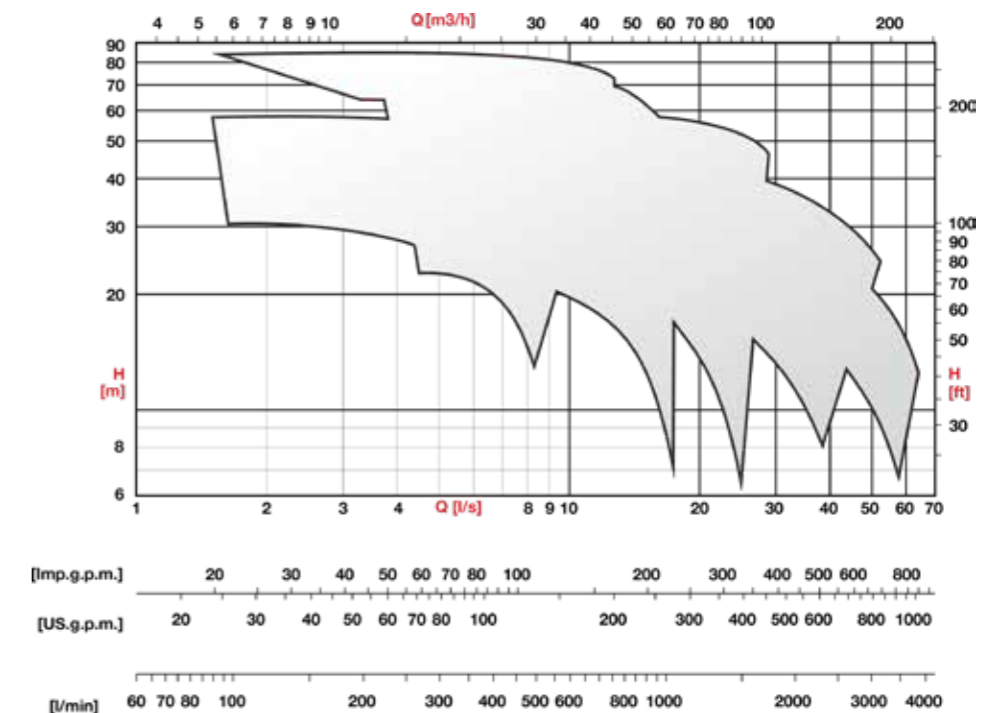


MD

Electrobombas monobloque horizontales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Monoetapa
- Prensaestopas o sello mecánico
- Motores eléctricos trifásicos de 2 polos



Certificaciones

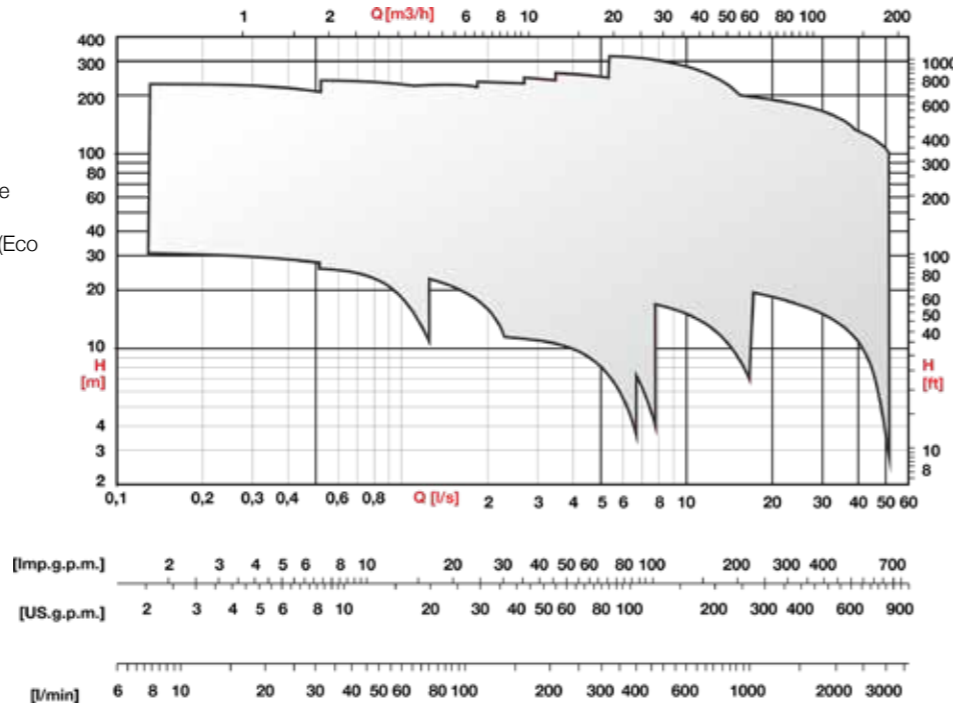


CVX | CVD

Electrobombas verticales multietapa en línea

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Acero inoxidable AISI 304/316/904L y fundición
- Potencia de hasta 75 kW
- Motores eléctricos de 2 polos IE5/IE4/IE3
- Convertidor integrado disponible
- Sello mecánico de cartucho fácilmente sustituible
- Configuración para líquidos de hasta 120 °C
- Bombas conformes a la Directiva 2009/125/CE (Eco Design - ErP)



Certificaciones

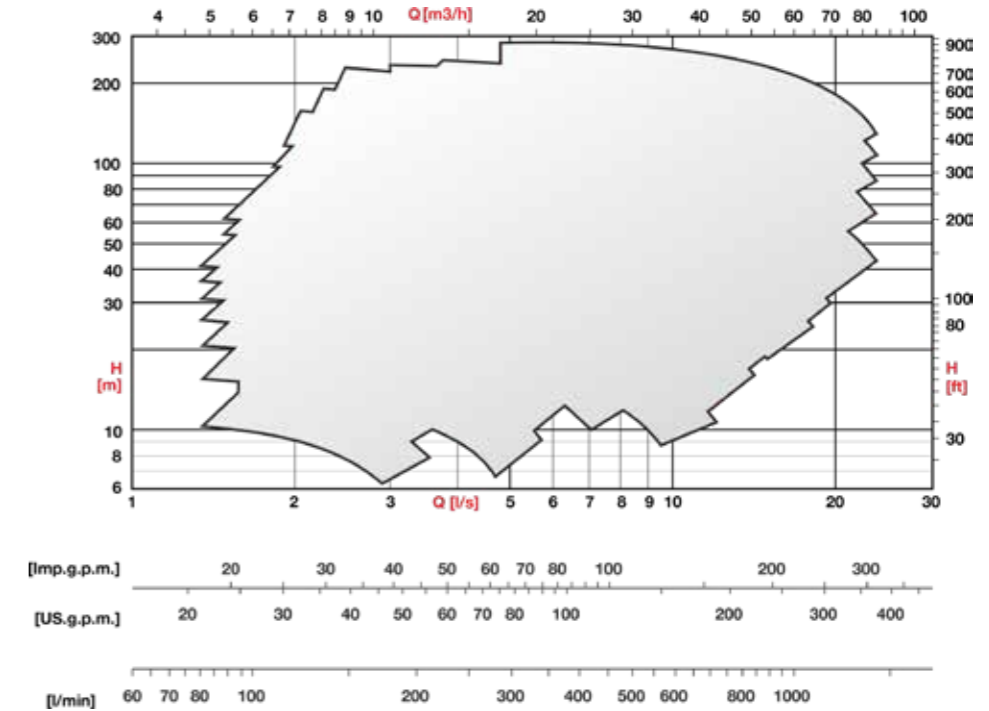


HMU

Bombas horizontales multietapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Versión de fundición y rodete de bronce/acero inoxidable disponible
- Potencia de hasta 90 kW
- Motores eléctricos de 2/4 polos IE5/IE4/IE3
- Prensaestopas o sello mecánico



Certificaciones

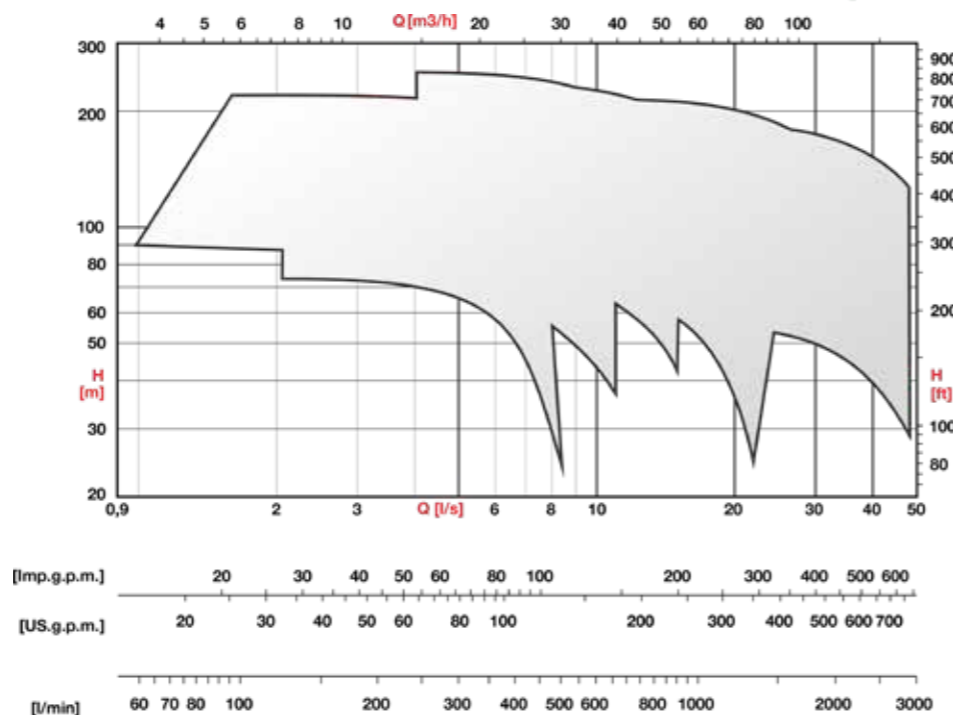


HV | HMU

Electrobombas verticales multietapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Versión de fundición y rodete de bronce/acero inoxidable disponible
- Potencia de hasta 90 kW
- Motores eléctricos de 2 polos IE4/IE3
- Bombas conformes a la Directiva 2009/125/CE (Eco Design - ErP)



Certificaciones

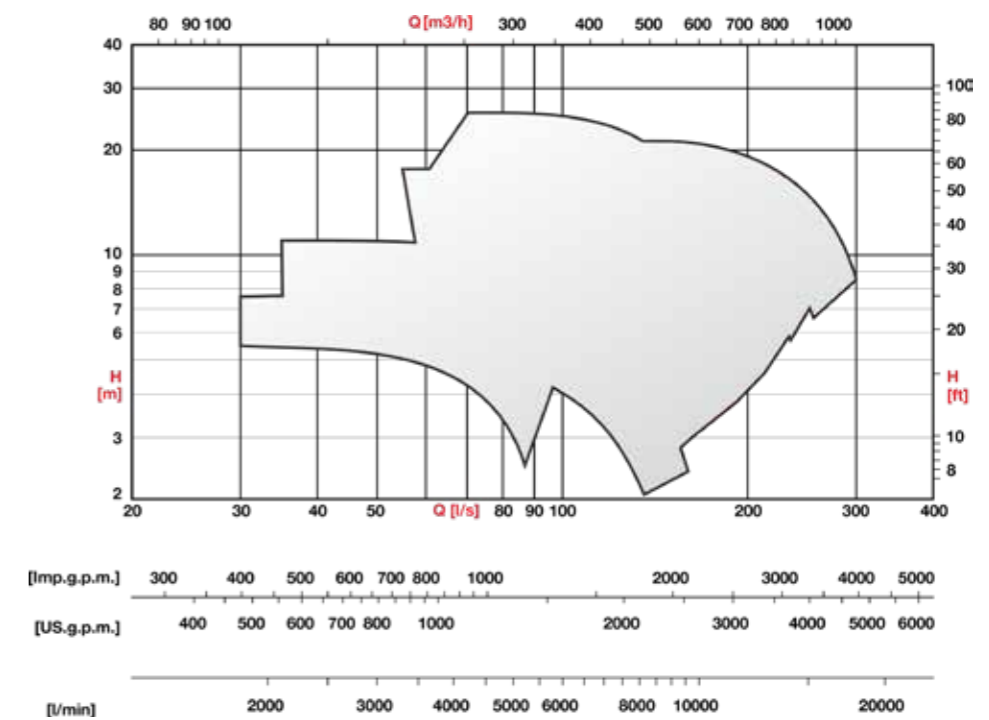


BHR

Bombas horizontales monoetapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Versión de fundición y rodete de bronce/acero inoxidable disponible
- Potencia de hasta 90 kW
- Motores eléctricos de 4/6 polos IE5/IE4/IE3
- Prensaestopas o sello mecánico



Certificaciones



Motores eléctricos

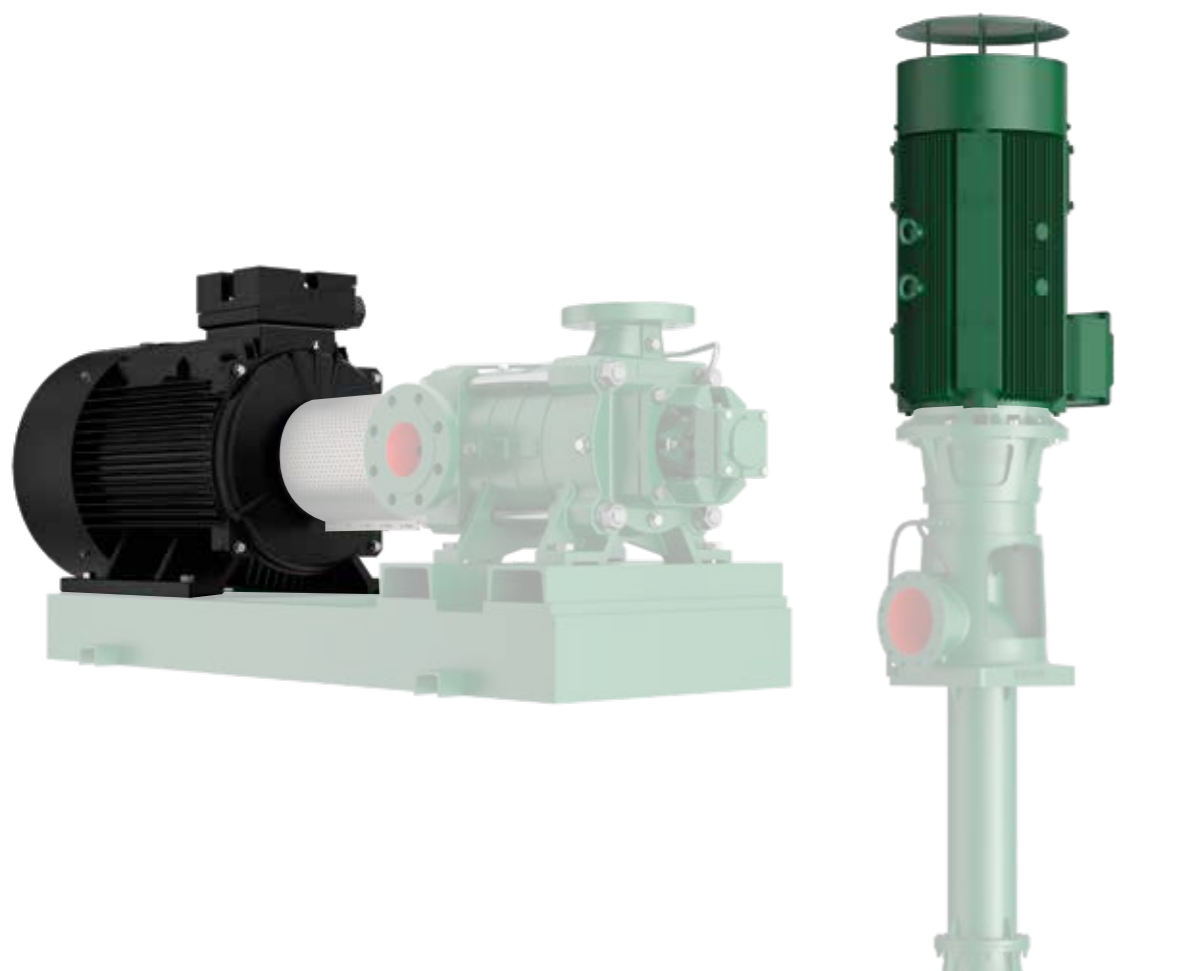
Fiabilidad y altas prestaciones: los motores eléctricos de superficie Caprari se diseñan para quienes buscan soluciones listas para usarse sin renunciar a la calidad.
Una oferta completa e integrada: Caprari fabrica íntegramente las unidades con eje de línea vertical y bomba sobre base.

Una solución global y completa para un producto altamente eficiente, basada en nuestra experiencia para garantizar la máxima flexibilidad de aplicación y reducir el consumo energético durante todo el ciclo de vida útil del sistema.

La gama de motores de superficie Caprari está diseñada para garantizar prestaciones elevadas, eficiencia energética y fiabilidad en las aplicaciones más exigentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Potencia de 0,37 a 3.000 kW
- 2/4/6/8 polos
- Monofásico y trifásico
- Baja y media tensión de alimentación
- Clase de eficiencia IE5/IE4/IE3
- Configuración horizontal y vertical
- Accesorios y variantes:
 - Tensión de alimentación específica
 - Cojinete aislado para aplicaciones con convertidor de frecuencia (VSD)
 - Bobinados clase H (H)
 - Tropicalización
 - Sondas térmicas PTC/ PT100



NC.E | P.E | P.A

Bombas de eje horizontal y vertical para sistemas contra incendios

Serie desarrollada para satisfacer las exigencias reales de quienes trabajan a diario con sistemas contra incendios: fiabilidad y mantenimiento simplificado. El acoplamiento con motores eléctricos o diésel garantiza la máxima flexibilidad.

La amplia gama de bombas contra incendios Caprari incluye:

- NC.E: bombas normalizadas conformes a las normas EN 12845 y UNI EN 12259-12
- P.E.: bombas de eje vertical conformes a las normas UNI EN 12845 y UNI EN 12259-12
- P.A: Bombas de eje vertical certificadas UL448 Bombas de eje horizontal y vertical para sistemas contra incendios

NORMAS UNI EN 12845 y UNI EN 12259-12

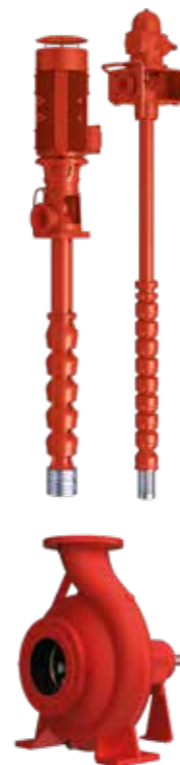
UNI EN 12845 y UNI EN 12259-12 son normas europeas que especifican los parámetros y requisitos de las bombas destinadas a los sistemas contra incendios.

Las NC.E y P.E se han desarrollado para garantizar elevadas prestaciones y la máxima fiabilidad, cumpliendo con todos los requisitos introducidos por las normas, incluidos los materiales de los componentes (rodete y anillo de desgaste de acero inoxidable/bronce), las prestaciones Q/H/NPSH, las tolerancias de prestación EN ISO 9906 Grado 2B y la indicación del caudal nominal Q_r en la placa.

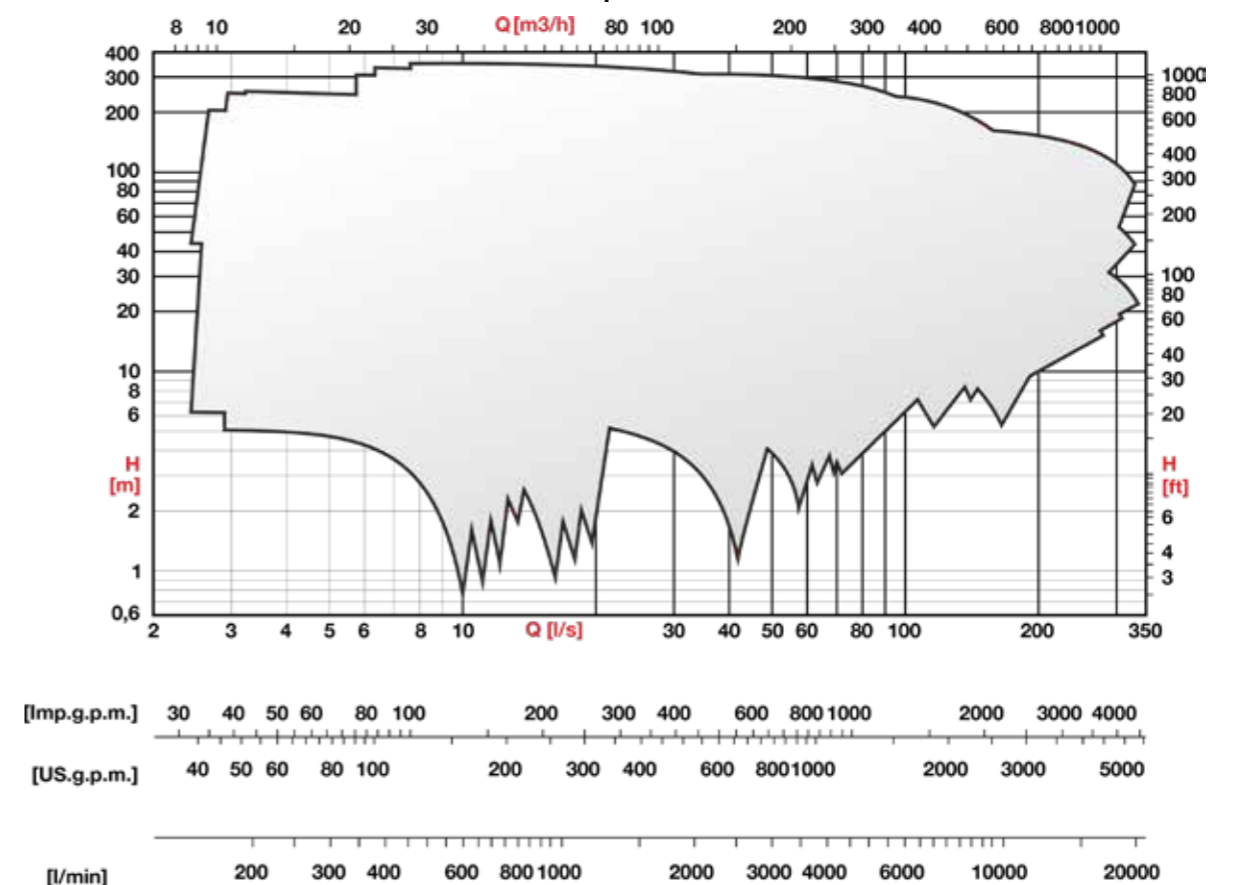
CERTIFICACIÓN UL448

Caprari invierte en las certificaciones internacionales más estrictas: una elección estratégica para quienes desean un sistema que no solo funcione, sino que también garantice la continuidad y la protección a lo largo del tiempo.

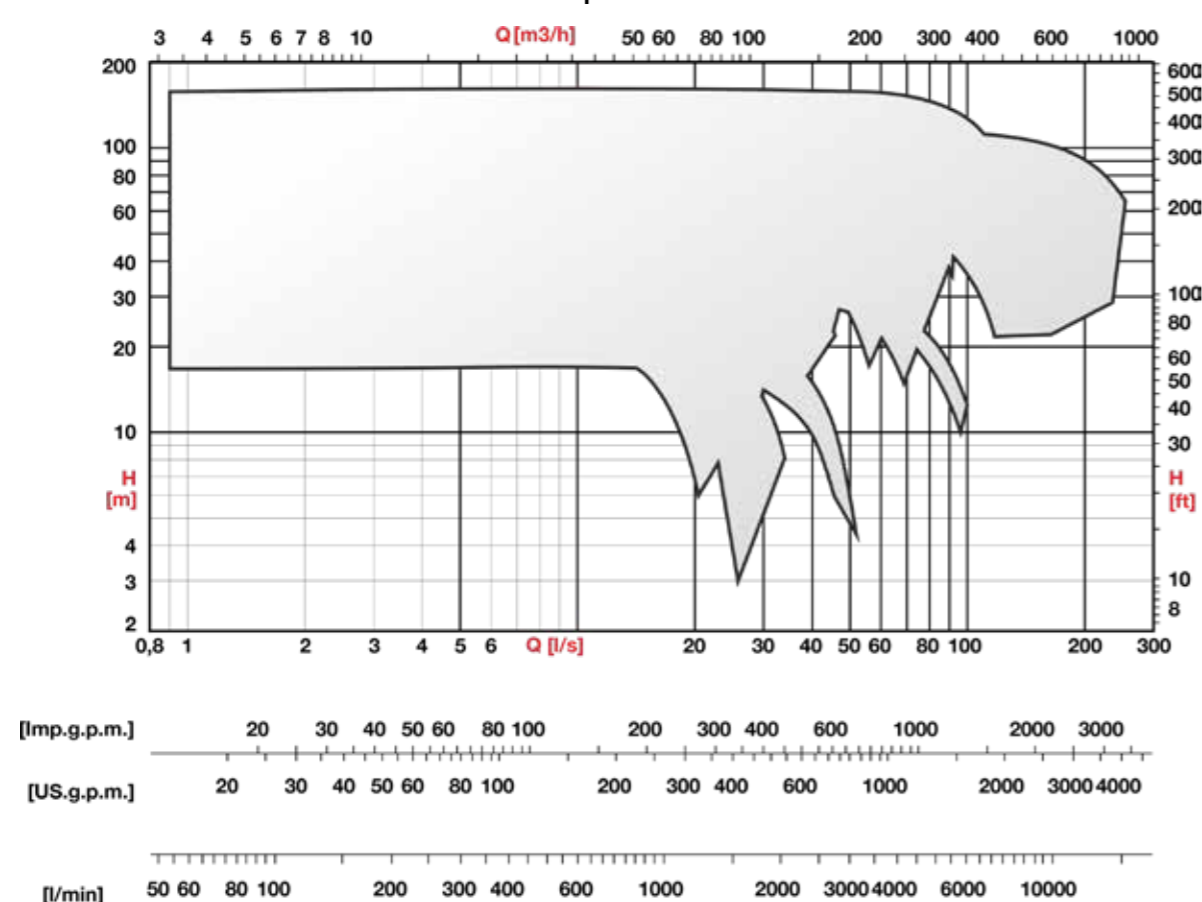
La certificación UL448 es una de las normas internacionales más reconocidas en el sector de los sistemas contra incendios. Representa la garantía de que cada bomba cumple las normas más elevadas de seguridad, fiabilidad y prestaciones, incluso en las condiciones más extremas.



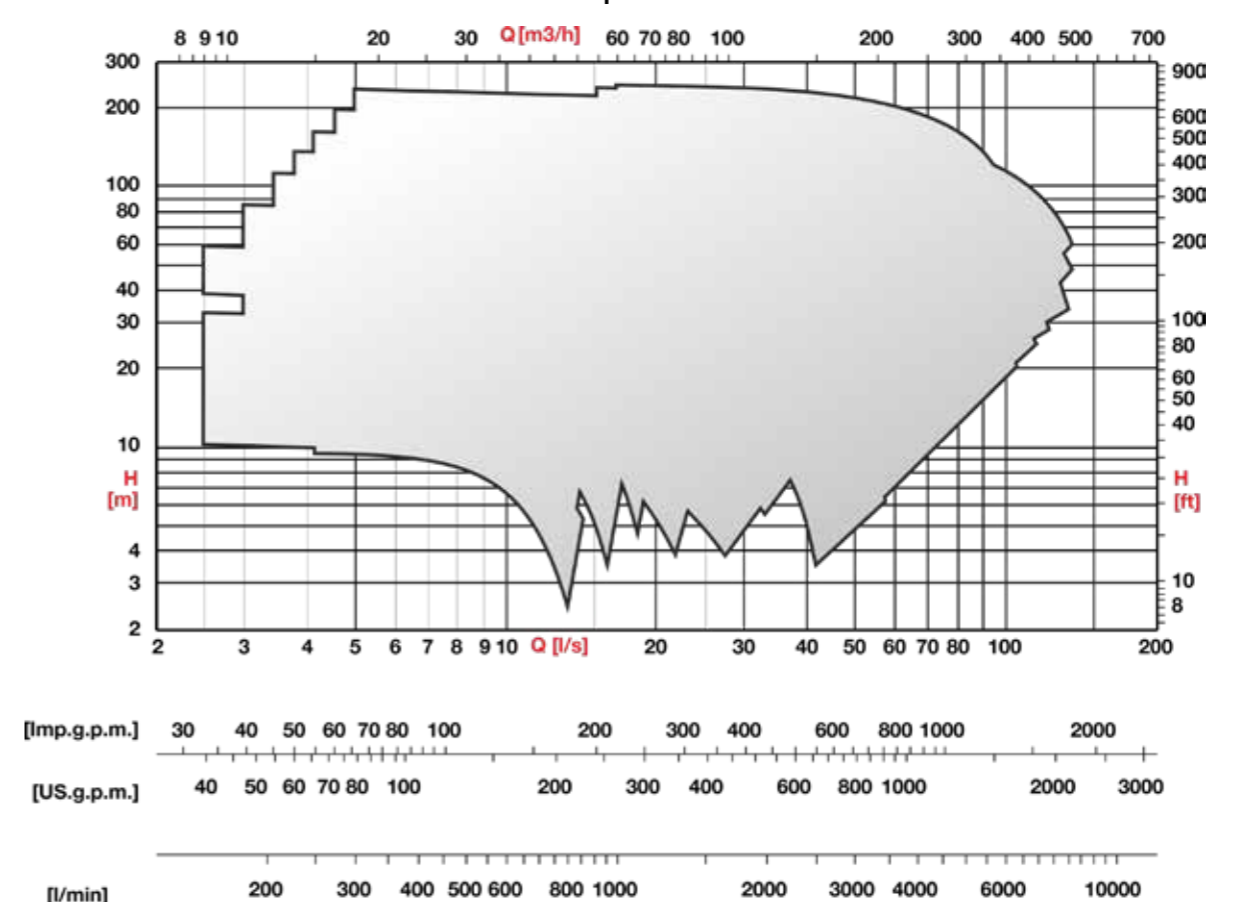
DATOS DE LAS PRESTACIONES | P.E - EN 12259-12



DATOS DE LAS PRESTACIONES | NC.E - EN 12259-12



DATOS DE LAS PRESTACIONES | P.A - UL448

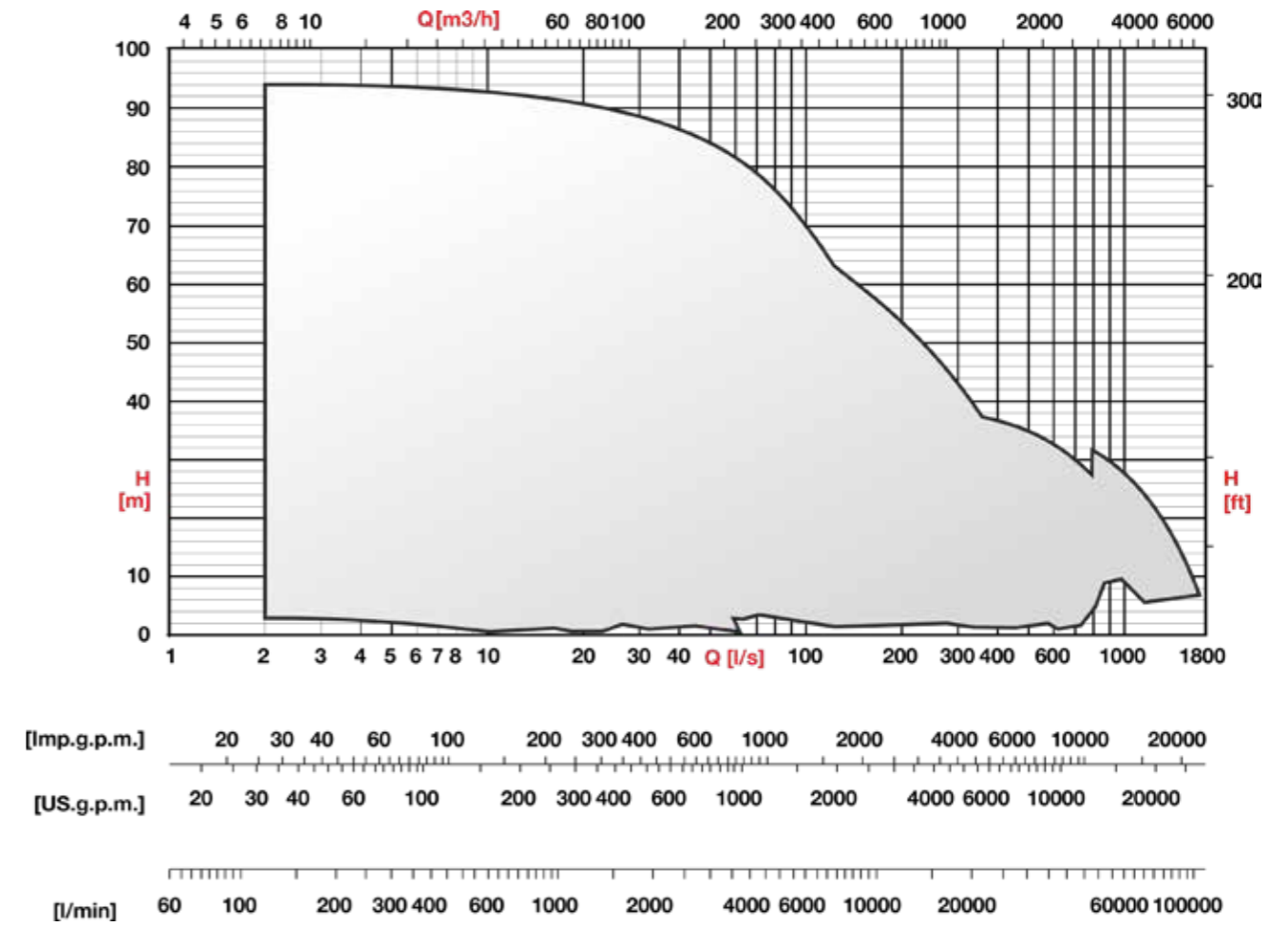


K+: la nueva generación de bombas para aguas residuales

La amplia gama de la serie K+ está diseñada para aguas residuales que contienen sólidos y gases. El excelente nivel en la calidad de los perfiles hidráulicos garantiza la máxima eficiencia. La excepcional solidez de la bomba garantiza la máxima fiabilidad y facilidad de instalación.



DATOS DE LAS PRESTACIONES



Series		K+ ENERGY	K+ HIGH FLOW	KCA HIGH EFFICIENCY
DN bomba		40 ÷ 350	400 ÷ 500	65 ÷ 350
Potencia máx. [kW]	50 Hz	180	345	180
	60 Hz	100	250	100
Caudal máx. [l/s]	50 Hz	800	1600	700
	60 Hz	700	1700	700
Altura máx. [m]	50 Hz	70	40	90
	60 Hz	55	40	75
Versión Atex		●		●

Una única solución para todas las aplicaciones



KCT
vórtex + triturador



KCW
vórtex



KCM
monocanal

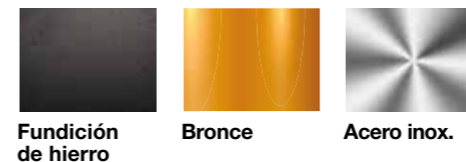


KCD
bicanal



KCA
bipala abierta

MATERIALES



PINTURA

- CERÁMICA
- ANTIABRASIÓN
- ANTIEROSIÓN

K+ Energy: Innovación y fiabilidad

K+ NON-STOP; SISTEMA ANTI-CLOGGING

La única bomba para aguas residuales con 4 efectos combinados



Los pasos libres más amplios del mercado



Sistema de corte de fibras en la zona posterior del rodete



Limpieza del rodete y protección de los cojinetes

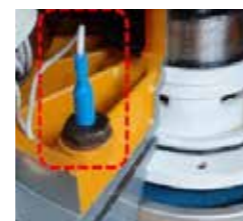


Sistema antisedimentación de los cuerpos sólidos



MOTORES EN CLASE DE EFICIENCIA IE3

- Rendimientos premium
- Máximo ahorro energético



SONDA DE CONDUCTIVIDAD

- De serie en todos los modelos también en la versión ATEX (PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI)
- Protección del motor contra filtraciones de líquidos

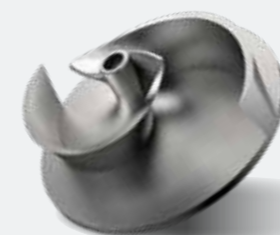


DRY WET

- Sistema patentado de refrigeración por aceite
- Simplicidad de funcionamiento

PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI

Serie KCA



RODETE DE ALTA EFICIENCIA

- Construcción bipala abierta: rendimientos superiores al 80%.
- Máxima resistencia al desgaste: fundición templada de hierro

FIXING SYSTEM (PATENTE INTERNACIONAL CAPRARI)

- Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
- Mantenimiento simplificado

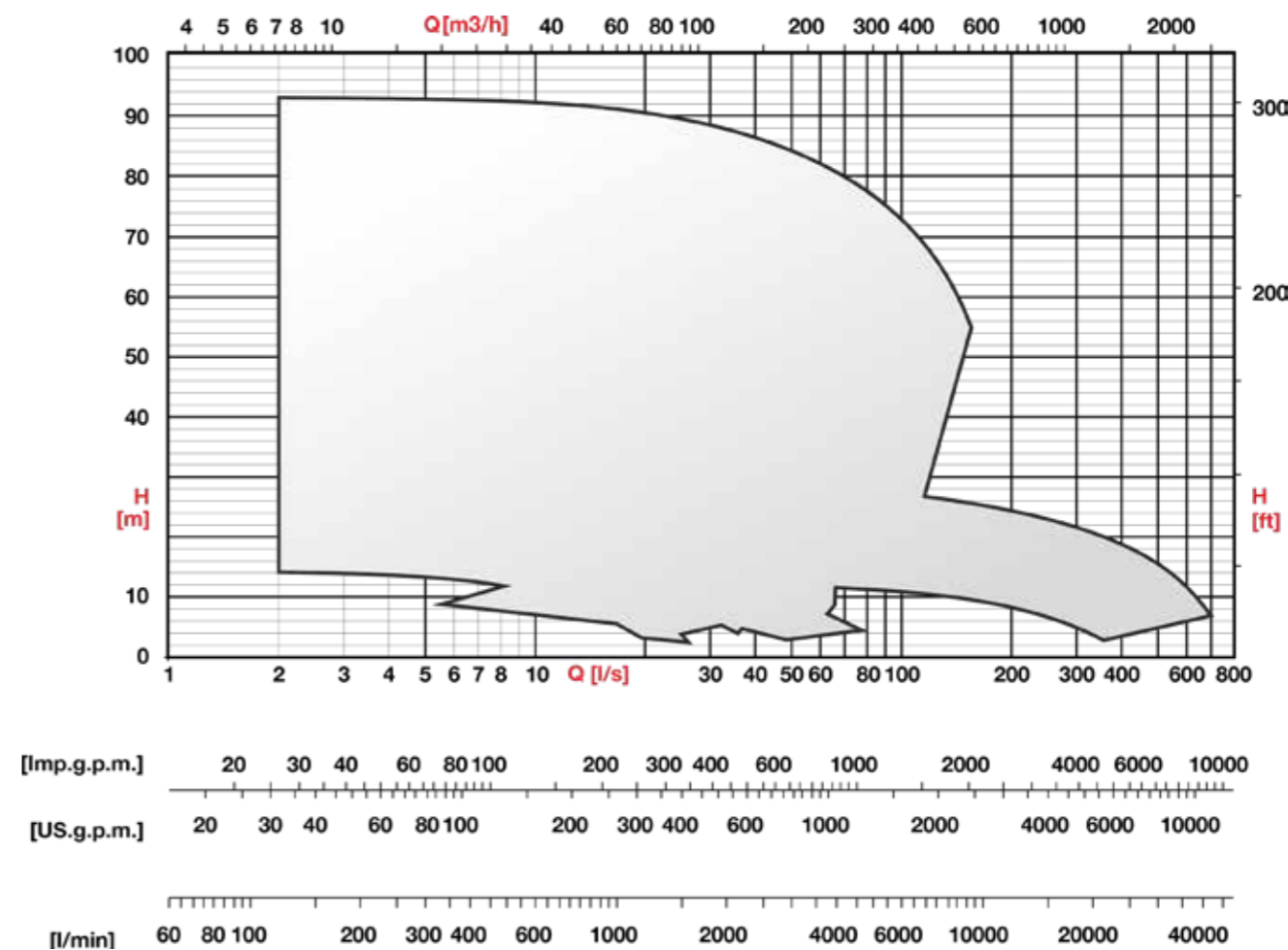


GREEN BOX
caprari

App GREEN BOX

- Optimiza el rendimiento de la bomba y reduce el consumo de energía
- Función antiatasco NON-STOP para contrarrotación de la bomba en caso de obstrucción

DATOS DE LAS PRESTACIONES



EN DEPÓSITO



EN CÁMARA SECA



UN ÚNICO MODELO DE BOMBA PARA MÚLTIPLES INSTALACIONES

D-M

Bombas de drenaje y para aguas residuales

Diseñadas para satisfacer todas las exigencias en el tratamiento de aguas de drenaje.

La amplia gama de modelos incluye:

- Electrobombas ligeras especialmente diseñadas para uso doméstico, fáciles de manejar.
- Bombas robustas para obras, capaces de afrontar incluso las aplicaciones más exigentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

FIABILIDAD Y RESISTENCIA

- Resistencia a la abrasión: materiales de alta calidad
- Doble sello mecánico para protección contra el funcionamiento en seco
- Protección térmica del motor eléctrico

FLEXIBILIDAD DE EMPLEO

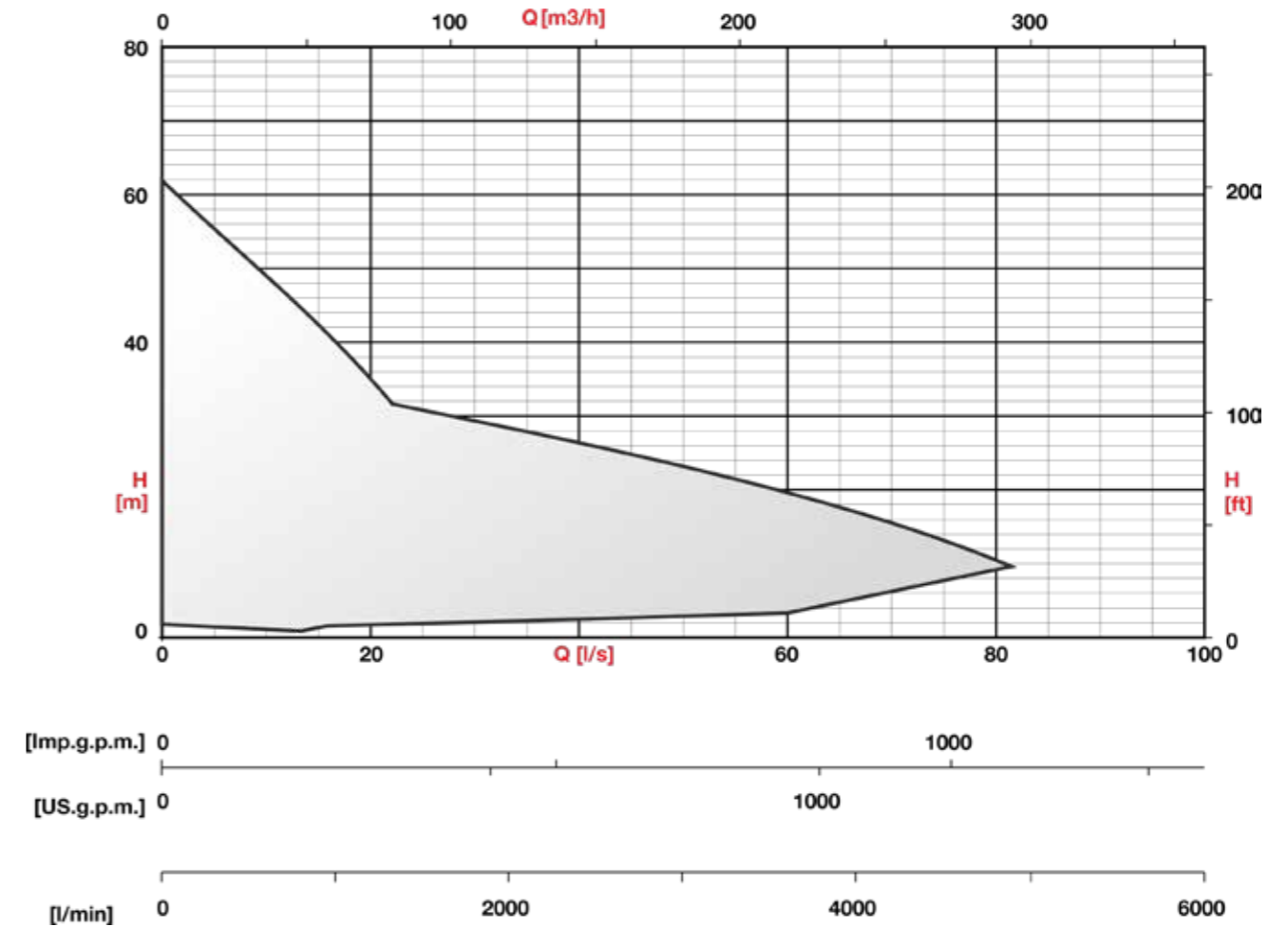
- Boca de impulsión horizontal/vertical con rosca/bridas de unión
- Versiones monofásicas/trifásicas con y sin flotador
- Instalación con pies de apoyo o pie acoplamiento (duck foot)

MANTENIMIENTO SIMPLE

- Ligeras y sencillas de manejar
- Rápido acceso al motor eléctrico
- Sellos mecánicos comerciales fácilmente disponibles



DATOS DE LAS PRESTACIONES

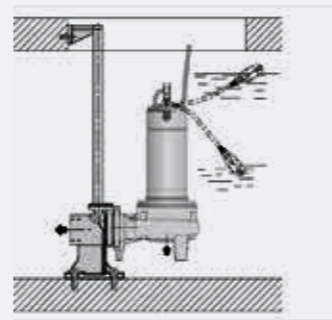


Serie		D	M
DN bomba		G 1/4 ÷ DN150	G 1/2 ÷ DN65
Potencia máx. [kW]	50 Hz	22	2,6
	60 Hz	22	2,6
Caudal máx. [l/s]	50 Hz	90	48
	60 Hz	90	48
Altura máx. [m]	50 Hz	65	28
	60 Hz	65	28
Rodete		Canales Vórtex	Canales Vórtex Con triturador
Materiales metalúrgicos		Fundición de hierro Acero inox Noryl	Fundición de hierro Acero inox

TIPOS DE INSTALACIÓN



LIBRE



PIE DE ACOPLAMIENTO

KK

Electrobombas monobloque de superficie con motores eléctricos estándar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

AHORRO ENERGÉTICO

- Rendimiento hidráulico >80 %
- Motores de eficiencia IE4/IE5

VERSATILIDAD

Versión horizontal/vertical en base
Rodete monocanal/multicanal, de vortex y de alta eficiencia

FIABILIDAD Y RESISTENCIA

- Estructura compacta y materiales de alta calidad
- Doble sello mecánico para la protección del motor

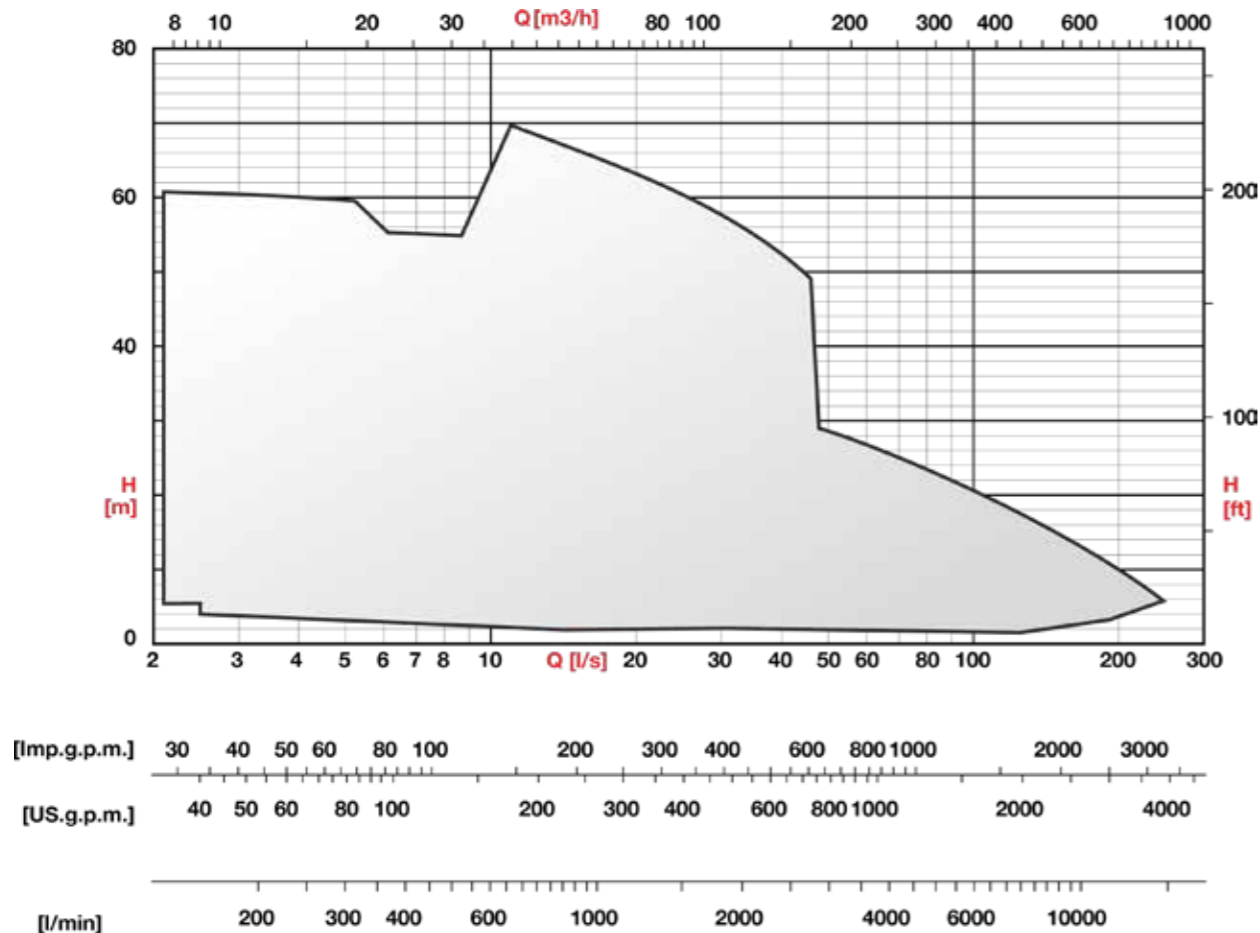
MANTENIMIENTO SIMPLE

- Fácil acceso al motor eléctrico
- Sellos mecánicos comerciales fácilmente disponibles



Serie		K-KOMPACT
DN bomba		80 ÷ 350
Potencia máx. [kW]	50 Hz	200
Caudal máx. [l/s]	50 Hz	750
Altura máx. [m]	50 Hz	65
Materiales metalúrgicos		Fundición de hierro Bronce Acero inox

DATOS DE LAS PRESTACIONES



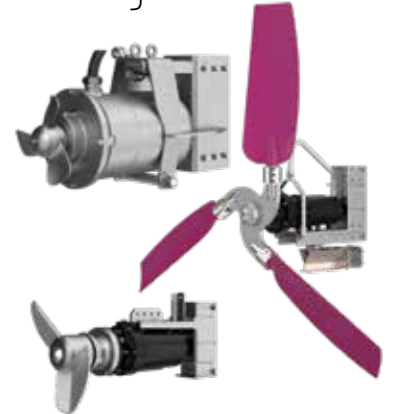
Agitadores y aceleradores de flujo

Sistemas de mezcla

Diseñados para todas las aplicaciones civiles e industriales. El diseño innovador y los materiales de fabricación seleccionados cuidadosamente alcanzan la máxima eficiencia en términos de economía de gestión y fiabilidad.

LA GAMA

- CMD(W): agitadores sumergidos horizontales de transmisión directa
- CMR: agitadores sumergidos horizontales con reductor epicicloidal
- CMB: aceleradores de flujo sumergidos horizontales con reductor epicicloidal



Serie	CMDW	CMD	CMR	CMB
Potencia máx. [kW]	4	4	18,5	4
Nº de polos	4 - 6	4 - 6	4	4
Nº de palas	3	3	2	3
Tipo acoplamiento motor	directo	directo	con reductor epicicloidal	con reductor epicicloidal
Materiales metalúrgicos	Acero inox	Fundición de hierro	Fundición de hierro	Fundición de hierro

MIXOFLUSH

Sistema de limpieza

Sistema para la limpieza automática de las estaciones de elevación incluso en condiciones críticas:

- evita la sedimentación en el fondo del depósito de sustancias suspendidas en el líquido
- detiene la formación de espuma y costras superficiales, mezclando aceites y grasas con las aguas residuales bombeadas para evitar que se acumulen en la superficie formando espuma e incrustaciones.



OXY-FLOW

Sistema de aireación

Óptimo para procesos de oxigenación y homogeneización en los sistemas de tratamiento de las aguas residuales:

- Compacto y fácil de instalar
- Ideal para depósitos de recogida de aguas meteóricas
- Instalación en todo tipo de depósitos (forma y dimensiones)

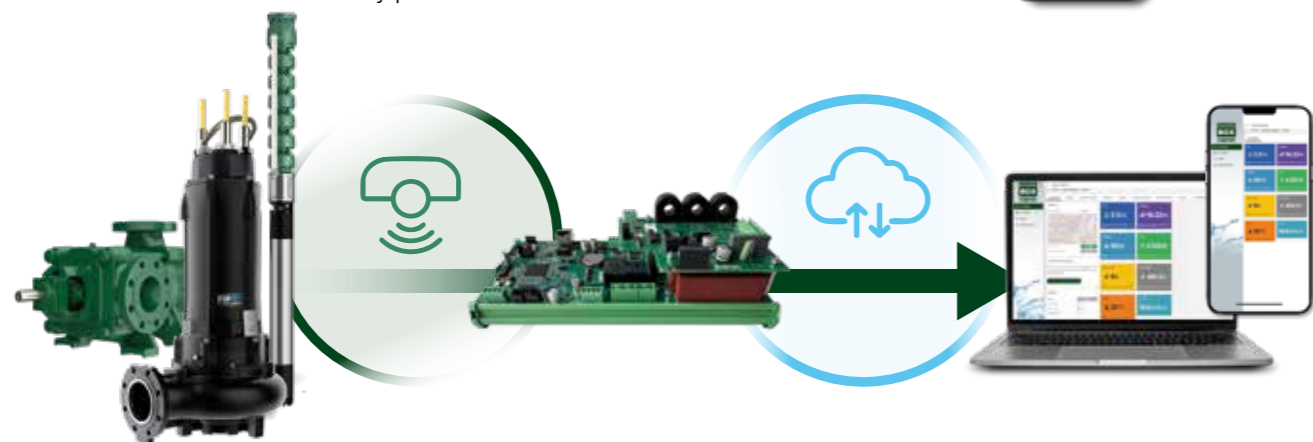


GREEN BOX

Sistema exclusivo, único del mercado

El software patentado por Caprari permite el control remoto de las electrobombas, optimizando el punto de trabajo mediante smartphone, tableta u ordenador:

- Monitorización en tiempo real de las prestaciones de los sistemas de bombeo
- Reducción del consumo y prevención de las averías
- Función activa: control remoto y parada de la bomba con un solo clic



OPCIONAL	CONEXIÓN LTE		STAND-ALONE PANTALLA TÁCTIL	
-----------------	---------------------	--	------------------------------------	--

PARÁMETROS GESTIONADOS

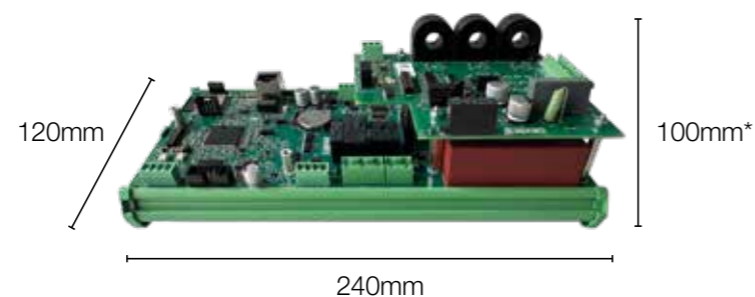
Presión | Caudal | Vibración | Temperatura

Conexiones

Ethernet | Wi-Fi | LTE

INSTALACIÓN SIMPLE

GREEN BOX puede instalarse fácilmente en cuadros existentes o en nuevos sistemas. Caprari puede ofrecer la solución completa, con dispositivos preensamblados en fábrica y asistencia durante la instalación.

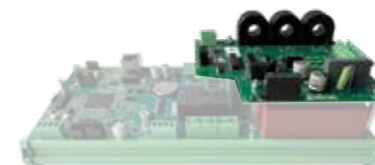


Altura del dispositivo: 100 mm con Energy Meter, 64 mm solo GREEN BOX

Funciones adicionales para una protección total

La estructura modular permite la actualización a **GREEN BOX PRO** añadiendo el **ENERGY METER**: funciones adicionales para garantizar la máxima protección de la electrobomba

MÓDULO
**ENERGY
METER**



MONITORIZACIÓN DE LOS PARÁMETROS DEL MOTOR ELÉCTRICO

Control constante para un funcionamiento correcto y el máximo rendimiento

- Asimetría de corriente
- Aislamiento de los bobinados
- Secuencia y falta de fases
- Arranques por hora
- Funcionamiento en seco
- Avería de los sellos mecánicos
- Presencia de agua en la cámara de aceite (bombas K+)

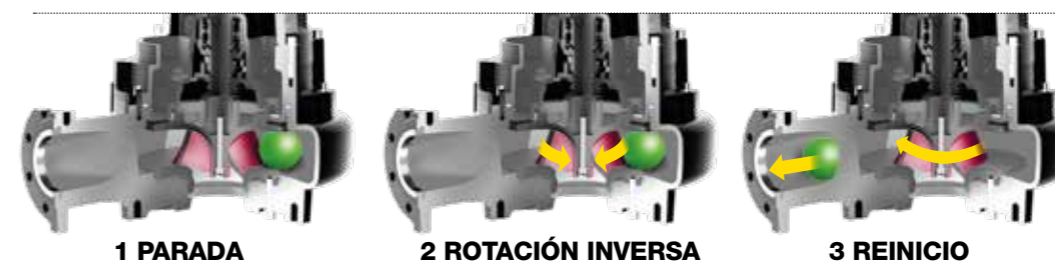


FUNCIÓN ANTIATASCO

Ningún bloqueo repentino.

La función integrada NON-STOP antiatasco permite invertir el sentido de rotación de la bomba: solución idónea en caso de obstrucción causada por sólidos.

- Parada de la electrobomba e inversión del sentido de rotación para intentar el desbloqueo
- Reinicio en el sentido de rotación normal después de solucionar la obstrucción



Cuadros eléctricos y convertidores de frecuencia

Monitorización y control del sistema de bombeo

Cuadro de mando

- Arranques: directo, estrella-triángulo, de impedancia estática, con autotransformador, soft starter y convertidor de frecuencia
- CapDRIVE: convertidor de frecuencia integrado
- Personalización y accesorios específicos

VSD

El cuadro eléctrico con convertidor de frecuencia garantiza:

- Reducción de los costes de funcionamiento del sistema
- Regulación de la velocidad
- Prevención de los golpes de ariete

CapDRIVE

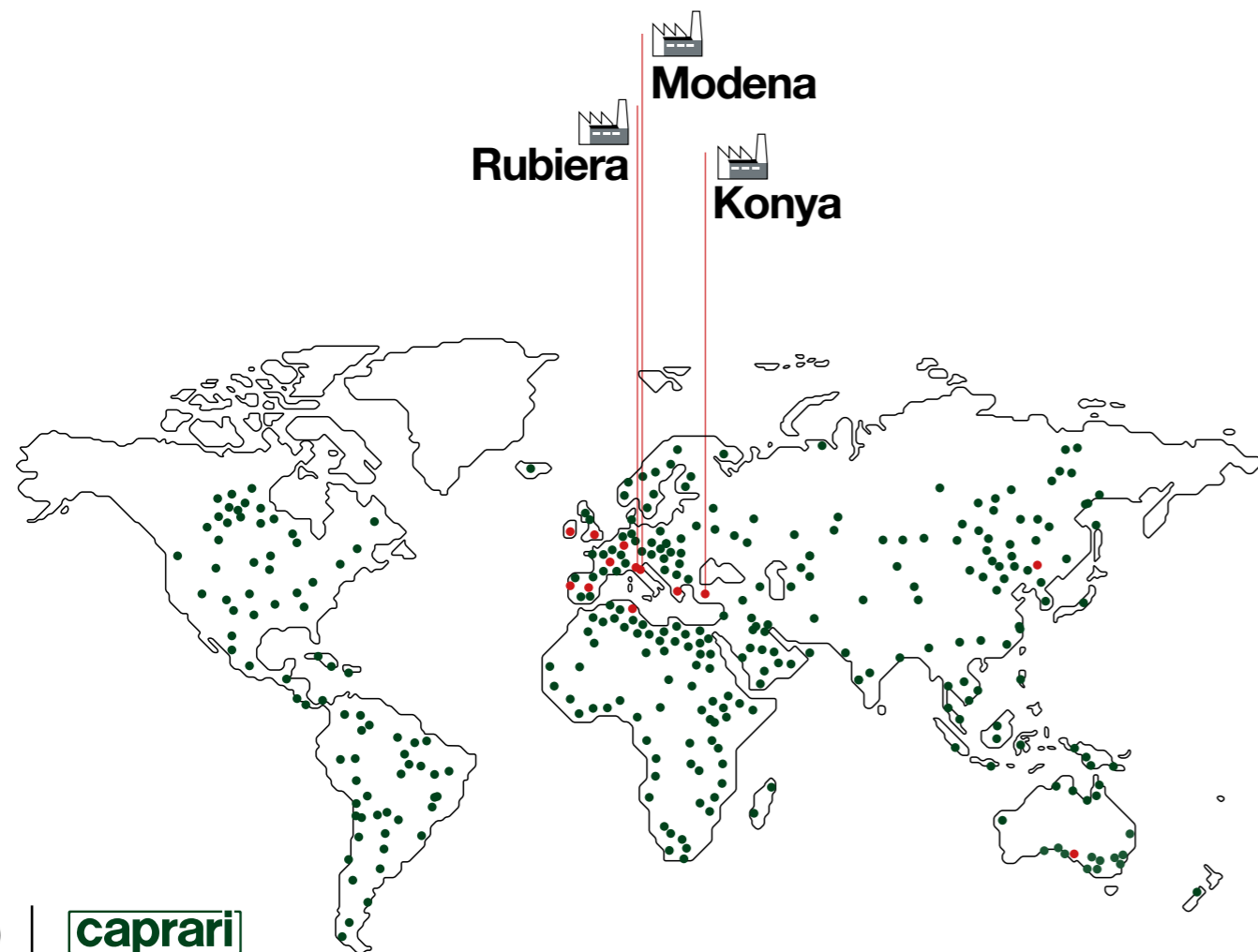
Arranque con convertidor de frecuencia integrado:

- Instalación simple
- Compacto y robusto
- Control de una o varias bombas
- Funcionamiento combinado con conexión a otros dispositivos



presencia internacional, servicio local

Desde 1945, Caprari diseña y fabrica soluciones de bombeo de agua eficientes y sostenibles, invirtiendo en tecnología e innovación. Con una presencia global y una red de ventas internacional, proporcionamos un alto nivel de asistencia, garantizando calidad, fiabilidad y rápida disponibilidad de productos y piezas de repuesto en todo el mundo.



**entregas
rápidas**
en todo el mundo



**recambios
originales**
siempre disponibles



**reparaciones
y mantenimientos**
in situ y en el taller



consultoría
escuchamos tus necesidades para
crear una solución a medida

**Caprari Italia**

Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611
e-mail: info@caprari.it

**Bombas Caprari SA**

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)
Tel. +34 91 8895861
e-mail: info@bombascaprari.es

**Caprari France SAS**

60 Av. du Centre
78180 Montigny-le-Bretonneux, (Francia)
Tel. +33 1 30139270
e-mail: accueil@caprari.com

**Caprari Pumpen GmbH**

Kleemanngasse 15
D-90765 Fürth - Bayern (Alemania)
Tel. +49 911 610930
e-mail: caprari@caprari.de

**Caprari Pumps (UK) LTD**

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate
Peterborough PE2 6XU (Gran Bretaña)
Tel. +44 1733 371605
e-mail: info@caprari.co.uk

**Caprari Hellas SA**

Industrial Area of Sindos
Municipality of Ehedorou
57022 Thessaloniki (Grecia)
Tel. +30 2310 797967
e-mail: info@caprari.gr

**Caprari Portugal LDA**

Rua Matadouro Regional Lt 46 Armaz B/C
Zona Industrial
2005-002 Santarém (Portugal)
Tel. +351 243 350610
e-mail: geral@caprariportugal.pt

**Calpeda Pumps (Ireland) Ltd.**

Unit 5, Old Quarry Campus
Kilshane Park Blanchardstown
Co. Dublin 15 (Irlanda)
Tel. +353 1 8612200
e-mail: info@calpedaireland.com

**Caprari Tunisie SA**

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous
2013 Ben Arous (Túnez)
Tel. +216 79 390001
e-mail: tunisie@caprari.com

**Caprari Pumps Australia PTY LTD**

no. 1 Maritime Court
5013 Gillman
South Australia (Australia)
Tel. +61 8 8290 0767
e-mail: sales@caprari.com.au

**Caprari Pumps (Shanghai) co. Ltd.**

1109 Shenneng International Plaza
No.1 Central Fuxing Rd
200011 Huangpu District, Shanghai (China)
Tel. +8621 5386 5192
e-mail: info@caprari.it

**HQ - Modena**

Via Guido Cavani 220
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611

**Planta de Rubiera**

Via Mantegna 6
42048 Rubiera - RE (Italia)

**Planta de Konya**

Polmot Motor Makina San. Ve tic. A.S.
Büyük Kayacik
Mah. Organize Sanayi Bölgesi 103.
Cad. No :15 42300 Selcuklu Konya (Turquia)

caprari

Caprari S.p.A.

Via Emilia Ovest, 900

41123 Modena (Italia)

Tel. +39 059 897611

email: info@caprari.it

www.caprari.com

