

caprari

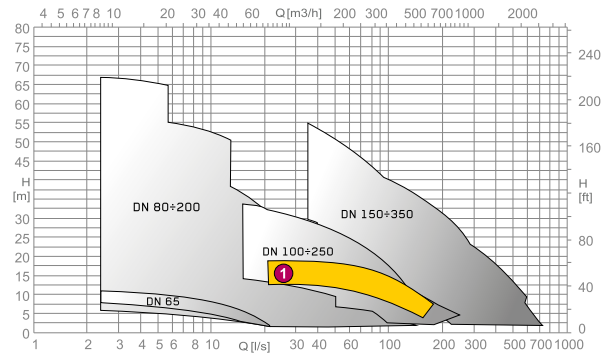
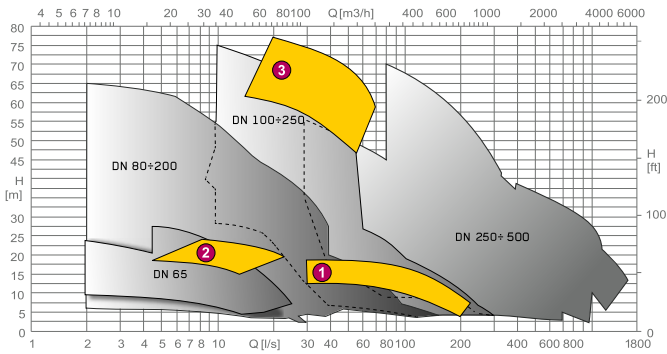


EFICIÊNCIA
ACIMA DE
80%

NOVA **K+energy**
COM IMPULSOR
DE ALTA EFICIÊNCIA



3 NOVOS
MODELOS

50 Hz**60 Hz**

[Imp.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 6000 10000 20000
 [US.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000 20000

[Imp.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000
 [US.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000

1**KCA200N**

Q-H (b.e.p.)	140l/s @ 14m
Polos	4
Frequência	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versão ATEX	Sim

2**KCA065H**

Q-H (b.e.p.)	18l/s @ 22m
Polos	2
Frequência	50 Hz
P ₂ max	6,5 kW
Versão ATEX	Sim

3**KCA100R**

Q-H (b.e.p.)	57l/s @ 74m
Polos	2
Frequência	50 Hz
P ₂ max	62 kW
Versão ATEX	Não

encomendas a partir de

Encomendas**Encomendas****Julho** de 2026

A MELHOR BOMBA NO MUNDO DAS ÁGUAS RESIDUAIS

NEW

1 IMPULSOR DE ALTA EFICIÊNCIA

- Construção de lâmina dupla aberta: eficiência acima de 80%
- Máxima resistência ao desgaste: ferro fundido endurecido

*Patente internacional***NEW**

2 SISTEMA DE CONFIGURAÇÃO DO IMPULSOR

- Fácil ajuste do disco impulsor através de parafuso externo
- Manutenção simplificada

3 SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Antientupimento: disco do rotor ranhurado
- Máxima segurança de funcionamento

Patente internacional

4 SISTEMA DE ARREFECIMENTO A ÓLEO

- Um modelo de bomba para todas as aplicações
- Funcionamento S1 em câmara seca

5 CLASSE DE EFICIÊNCIA IE3

- Alto rendimento do motor
- Custos de energia reduzidos



Siga-nos no

