

**caprari**

**DRYWET  
SYSTEM**  
Caprari International Patent

**K+ NON  
STOP**



# K+ ENERGY

## RANGE EXTENSION

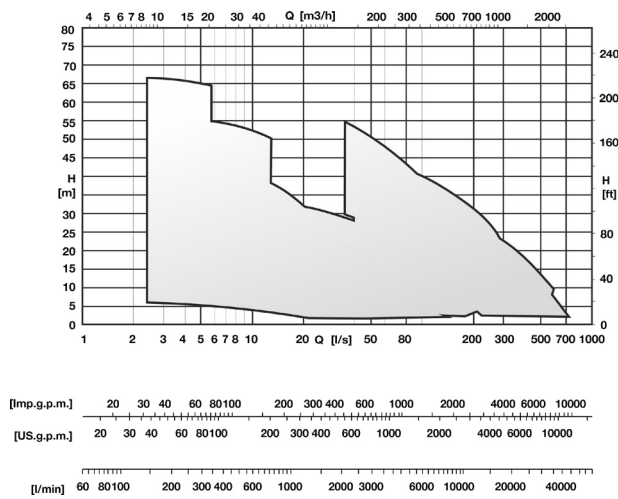
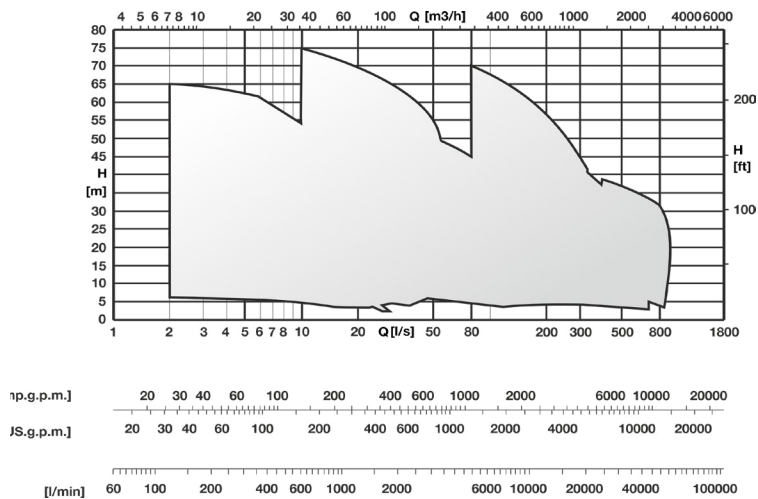
**POTENCIA  
HASTA 180kW**

**RENDIMIENTOS  
>80%**



50 Hz

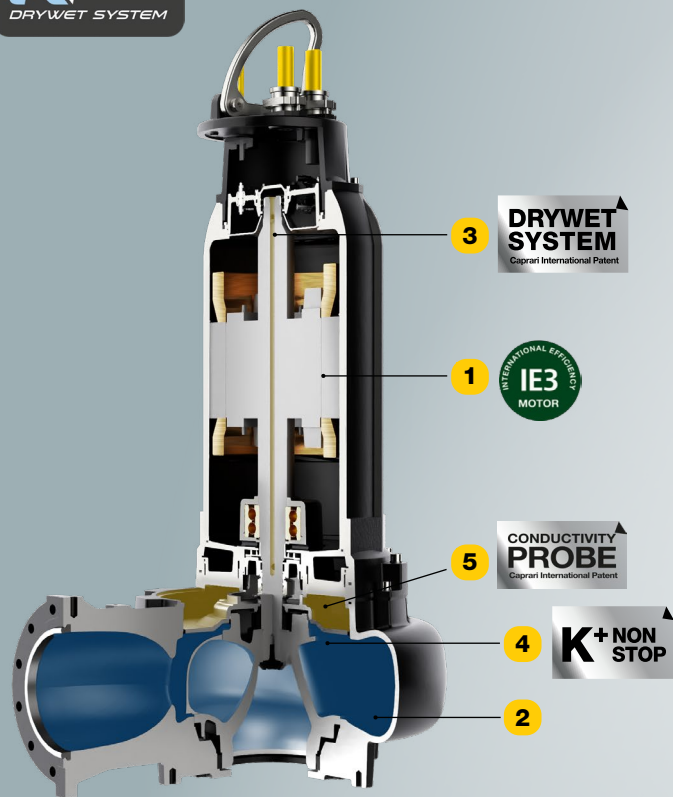
60 Hz



DN40 → DN350

**IDEAL PARA**

**TRANSPORTE DE AGUAS RESIDUALES**  
**TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES**  
**INDUSTRIA**  
**TANQUES DE AGUA DE LLUVIA**



## POR QUÉ ELEGIR LA K+ ENERGY

- 1 CLASE DE EFICIENCIA ELÉCTRICA IE3**
  - Altos rendimientos eléctricos
  - Costes energéticos reducidos
- 2 SISTEMA HIDRÁULICO DE ALTA EFICIENCIA**
  - Rendimientos que **superan el 80%**
  - Perfiles hidráulicos **optimizados**
- 3 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE ACEITE**
  - Funcionamiento **S1** en cámara seca
  - Máxima **versatilidad** de empleo
- 4 SISTEMA ANTI-CLOGGING**
  - Los pasos libres más **amplios** del mercado
  - Máxima **seguridad** de funcionamiento
- 5 SONDA DE CONDUCTIVIDAD EN LA CÁMARA DE ACEITE**
  - **De serie** en todos los modelos (versión ATEX)
  - **Protección motor:** en caso de rotura del primer cierre mecánico, se envía la señal de alarma al cuadro

Patente Internacional

Exclusivo

Patente Internacional



Síguenos en

