

A high-angle photograph of a water treatment facility. A large, dark pipe discharges a powerful stream of water into a deep, rectangular pool, creating a large splash and white foam. The pool's water is a deep blue-green. In the foreground, a metal walkway with railings runs along the edge of the pool. Another large pipe is visible running parallel to the walkway. The background shows more industrial structures and pipes.

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA DEL AGUA

caprari

índice

nuestro grupo	06
nuestra realidad industrial	08
Bombas Caprari	09
capacidad para responder a cualquier exigencia	10
una gama completa y fiable	12
sistemas exclusivos y patentes	14
E6÷22 / ENDURANCE E6÷12	16
E6NVX E8NVX / P6÷P18	17
MAC 6÷14 / MMP 6÷10	18
K / KCA	19
SCC / PM PMA PMXT	20
NC NCD / NMC	21
CVX CVD HV / BOOSTER	22
GREEN BOX / SISTEMAS DE CONTROL	23
asesoramiento técnico exclusivo	24
marcamos la diferencia en cada proyecto	26
proyectos internacionales	30
calidad certificada	34
presencia nternacional, servicio local	36

A close-up photograph of a person's hand cupped together, holding a small amount of water. The hand is positioned in the center-left of the frame. Water is dripping from the fingers, creating a series of small, clear droplets that fall towards the bottom. The background is a soft, out-of-focus bokeh of green and yellow light, suggesting sunlight filtering through foliage. The overall mood is serene and natural.

**El agua
es nuestro
elemento**

caprari

nuestro grupo

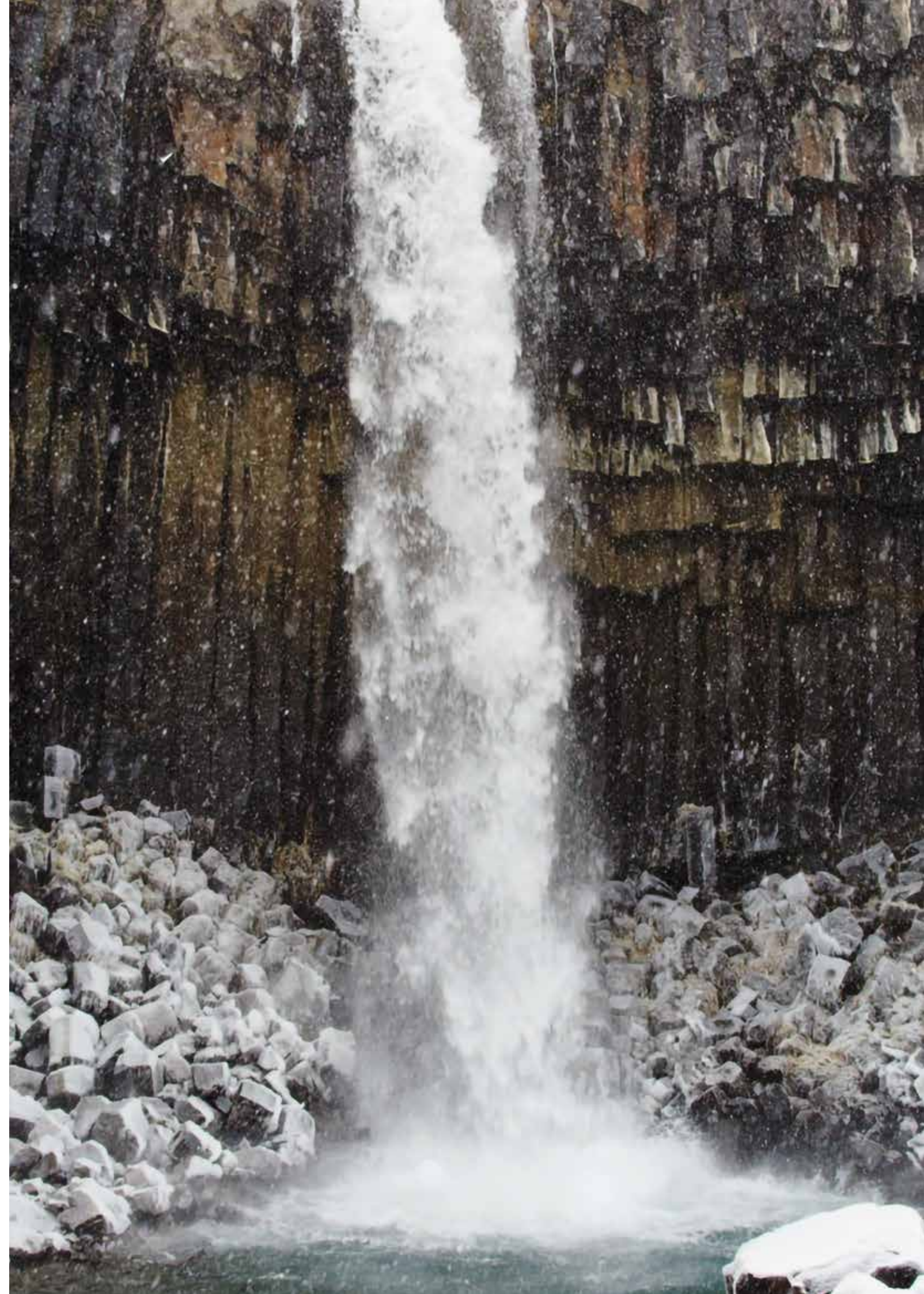


Water is not negotiable

Caprari diseña y produce soluciones eficientes y sostenibles para el bombeo del agua. La presencia a nivel internacional y la experiencia altamente profesional, nos permiten anticipar y satisfacer las exigencias de nuestros clientes.

Disponemos de una amplia gama completamente MADE IN ITALY con altos niveles de flexibilidad e innovación.

En 2021 Caprari y Ambianta, uno de los mayores gestores de activos europeos completamente centrado en la sostenibilidad medioambiental, crean Wateralia: un holding estratégico industrial, que pretende dar una respuesta eficaz a la gestión responsable del recurso del agua.



nuestra realidad industrial

1945

año de fundación

10 millones

de bombas producidas

145

países del mundo en los que estamos presentes

2.100

colaboradores y distribuidores internacionales

11

filiales



3

establecimientos productivos



3

objetivos sostenibilidad



Bombas Caprari



Alcalá de Henares
Sede operativa



BOMBAS CAPRARI fue fundada en 1980 y tiene su sede en Alcalá de Henares, en unas instalaciones de 3.500 m² que incluyen almacén de bombas y motores sumergidos, recambios, oficinas centrales y taller de montaje. La empresa se distingue por un servicio ágil y eficiente, respaldado por un amplio stock de productos terminados y piezas de recambio, una gestión eficaz de los pedidos y un asesoramiento técnico cualificado antes y después de la venta.

En el centro de su misión se encuentran la satisfacción del cliente, la valorización de las competencias internas y la protección del medioambiente. Su éxito se basa en un profundo conocimiento del mercado y en un equipo técnico-comercial, de operaciones y de atención al cliente consolidado, que apoya a una red de distribuidores y centros oficiales de asistencia y recambios, operando en los sectores de la agricultura profesional, la gestión del agua, las infraestructuras, la industria y la exportación.

capacidad para responder a cualquier exigencia

Caprari desarrolla soluciones avanzadas de bombeo de agua para una amplia gama de sectores y aplicaciones. Desde el desarrollo inicial del producto hasta rigurosas pruebas, ofrecemos un servicio integral que garantiza los más altos estándares de rendimiento y fiabilidad. Este compromiso con la excelencia nos ha granjeado la confianza de organizaciones de todo el mundo: organismos públicos, empresas privadas, OEM y estudios de ingeniería. Nuestro objetivo es construir alianzas a largo plazo basadas en la satisfacción mutua y la confianza, permitiendo un crecimiento conjunto y un éxito sostenible.



Multiservicios

Abastecimiento municipal de agua
Tratamiento de aguas residuales
Sistemas de reutilización de agua



Contratistas generales

Sistemas de protección contra incendios
Drenaje de obras
Transferencia de fluidos industriales



Entidades públicas y consorcios

Abastecimiento y redes de distribución
Tratamiento municipal del agua
Riego de parques y jardines

una gama completa y fiable

Soluciones sostenibles de alto rendimiento que satisfacen las necesidades de proveedores multiservicio, contratistas generales y organismos públicos.



E6÷22
Bombas sumergibles para pozos



ENDURANCE E6÷12
Bombas para pozos en acero inoxidable fundido de alta precisión



E6NVX | E8NVX
Bombas en acero inoxidable estampado



P6÷P18
Bombas de eje vertical



MAC 6÷14
Motores sumergibles



MMP 6÷10
Motores sumergibles de imanes permanentes



K
Bombas para aguas residuales



KCA
Bombas de aguas residuales de alta eficiencia



SCC
Bombas de cámara partida



PM | PMA | PMXT
Bombas de superficie de alta presión



NC | NCD
Bombas normalizadas EN733



NMC
Bombas normalizadas



CVX | CVD | HV
Bombas verticales multietapa



BOOSTER
Instalación en cámara seca para bombas sumergibles



GREEN BOX
Sistemas de telemonitorización



SISTEMAS DE CONTROL
Variadores de frecuencia

sistemas exclusivos y patentes

Soluciones avanzadas para aumentar el rendimiento, reducir el mantenimiento y garantizar la máxima fiabilidad en cualquier condición operativa.



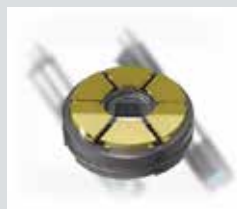
DRYWET
Sistema de refrigeración por aceite integrado en la bomba en instalación húmeda o seca

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



FIXING SYSTEM
Sistema ultrarrápido de ajuste del impulsor para montaje y mantenimiento en menos de un minuto

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



HT BEARING
Rodamiento de alta resistencia para cargas axiales extremas

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



DEFENDER
Sistema anticorrosión para pasivación acelerada y mayor vida útil de los componentes en acero inoxidable

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SAND-OUT SYSTEM
Arranque fiable incluso con altos niveles de arena

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SONDA DE CONDUCTIVIDAD
Protección inmediata contra entrada de agua en la cámara de aceite

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SMART-FIX SYSTEM
Sistema de fijación resistente a alta presión para cuerpos de bomba (más de 70 bar)

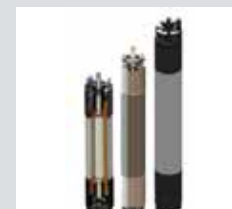
CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



K+ NON STOP
Sistema exclusivo en aguas residuales, con cuatro efectos combinados, para un funcionamiento continuo



MOTOR PROTECTOR
Protección del sistema de acoplamiento y del sello mecánico frente a arena



C PLUS
Motor con aislamiento reforzado, idóneo para variadores de frecuencia y altas temperaturas

E6÷22

Bombas sumergibles



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Alta eficiencia
- Rodamientos HT (*Patente internacional Caprari*)
- Defender (*Patente internacional Caprari*)
- Personalización del producto

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	420 l/s
H – Altura manométrica hasta	700 m
Potencia hasta	440 kW
Dimensiones	de 6” a 22”

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

E6NVX | E8NVX

Bombas sumergibles en acero inoxidable soldado



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Alto ahorro energético
- Robustez y fiabilidad
- Resistencia a la abrasión

MATERIALES

- Acero inoxidable

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	37 l/s
H – Altura manométrica hasta	440 m
Potencia hasta	110 kW
Dimensiones	de 6” a 8”

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

ENDURANCE E6÷12

Bombas sumergibles en acero inoxidable fundido



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Alta eficiencia
- Rodamientos HT (*Patente internacional Caprari*)
- Defender (*Patente internacional Caprari*)
- Ideal para líquidos agresivos

MATERIALES

- Acero inoxidable
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	190 l/s
H – Altura manométrica hasta	850 m
Potencia hasta	440 kW
Dimensiones	de 6” a 12”

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

P6÷P18

Bombas verticales



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Flexibilidad de aplicación
- Alta fiabilidad
- Alta eficiencia
- Facilidad de mantenimiento

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	350 l/s
H – Altura manométrica hasta	280 m
Potencia hasta	440 kW
Dimensiones	de 6” a 22”

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

MAC 6÷14

Motores sumergibles



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Motor Protector (*Patente internacional Caprari*)
- Rodamiento axial de alta presión (*Patente internacional Caprari*)
- Motores rebobinables
- Bobinado PE2+PA para uso con variadores de frecuencia (VSD)

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Potencia hasta	440 kW
Resistencia al empuje axial hasta	80.000 N
Temperatura del líquido hasta	65 °C
Dimensiones	de 6" a 14"

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

K

Bombas sumergibles para aguas residuales



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Sistema Drywet (*Patente internacional Caprari*)
- Fixing System (*Patente internacional Caprari*)
- Non Stop System
- Versión ATEX

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Hierro fundido con revestimiento epoxi

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	1,700 l/s
H – Altura manométrica hasta	66 m
Dimensiones de la brida	de 1-1/2" a 20"
Potencia del motor hasta	345 kW

APLICACIONES

Tratamiento y transporte de aguas residuales | Industria | Aguas pluviales

MMP 6÷10

Motores sumergibles de imanes permanentes



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Motor Protector (*Patente internacional Caprari*)
- Rodamiento axial de alta presión (*Patente internacional Caprari*)
- Motores rebobinables

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Potencia hasta	250 kW
Resistencia al empuje axial hasta	70.000 N
Temperatura del líquido hasta	65 °C
Dimensiones	de 6" a 10"

APLICACIONES

Captación de agua | Presurización | Aplicaciones industriales

KCA

Bombas sumergibles de alto rendimiento para aguas residuales



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Sistema Drywet (*Patente internacional Caprari*)
- Fixing System (*Patente internacional Caprari*)
- Non Stop System
- Versión ATEX
- Alta eficiencia (motor IE3)

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Hierro fundido con revestimiento epoxi

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	250 l/s
H – Altura manométrica hasta	85 m
Dimensiones de la brida	de 2-1/2" a 8"
Potencia del motor hasta	35 kW

APLICACIONES

Tratamiento y transporte de aguas residuales | Industria | Aguas pluviales

SCC

Bombas de cámara partida



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Motores de alta eficiencia IE3 – IE4 – IE5
- Bombas de cámara partida para un mantenimiento e inspección más rápidos
- Diseños de instalación horizontal/vertical
- Uso con líquidos hasta 140 °C

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	2,700 l/s
H – Altura manométrica hasta	250 m
Dimensiones de la brida	de 2-1/2” a 14”
Potencia hasta	3,000 kW

APLICACIONES

Captación y tratamiento de agua | Riego | Industria

NC | NCD

Bombas normalizadas EN733



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Uso con líquidos hasta 140 °C
- Conforme a la norma EN733 (DIN 24255)
- Sistema “back pull-out”
- Motores de alta eficiencia IE3 – IE4 – IE5

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	420 l/s
H – Altura manométrica hasta	110 m
Dimensiones de la brida	de 1-1/2” a 10”
Potencia hasta	355 kW

APLICACIONES

Redes de distribución | Lucha contra incendios | Abastecimiento de agua civil e industrial | Acondicionamiento

PM / PMA / PMXT

Bombas de superficie de alta presión



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Aspiración axial/radial
- Empaquetadura ajustable o sello mecánico
- Sistema de compensación del empuje axial
- Doble soporte del eje
- Rendimiento superior al 80 %

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex
- Superdúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	160 l/s
H – Altura manométrica hasta	1000 m
Dimensiones de la brida	de 2-1/2” a 5”
Potencia hasta	700 kW

APLICACIONES

Producción de nieve | Desalinización | Riego | Industria | Offshore

NMC

Bombas normalizadas monobloc



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Diseño compacto
- Fiabilidad
- Dimensiones estandarizadas
- Facilidad de mantenimiento
- Sistema Back Pull-Out
- Rendimiento superior al 80 %
- Versión monobloc o eje corto

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce
- Dúplex

DATOS TÉCNICOS

Q – Caudal hasta	450 l/s
H – Altura manométrica hasta	160 m
Dimensiones de la brida	de 1-1/4 “ a 6”

APLICACIONES

Tratamiento y transporte de aguas residuales | Industria | Aguas pluviales

CVX | CVD | HV

Bombas verticales multietapa



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Serie de alta presión
- Flexibilidad
- Variador de frecuencia integrado (VSD)

MATERIALES

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Bronce

DATOS TÉCNICOS

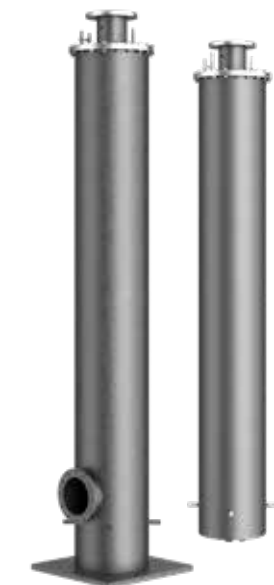
Q – Caudal hasta	50 l/s
H – Altura manométrica hasta	315 m
Dimensiones de la brida	de 1" a 6"

APLICACIONES

Lavado y limpieza | Tratamiento de aguas | Presurización

BOOSTER

Instalación en cámara seca para bombas sumergibles



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Facilidad de montaje y ejecución
- Instalación vertical u horizontal
- Posibilidad de integración en sistemas existentes
- Ideal para aplicaciones con líquidos a alta temperatura

MATERIALES

- Acero galvanizado
- Acero inoxidable
- Dúplex
- Superdúplex

APLICACIONES

Captación de agua | Industria | Producción de nieve | Desalinización

GREEN BOX

Sistema de telegestión

El dispositivo permite controlar, registrar, gestionar y descargar datos de funcionamiento (caudal, presión, temperatura, vibraciones, etc...). La función activa del sistema permite modificar parámetros de las electrobombas a distancia y detener o reiniciar automáticamente las máquinas si se superan los límites establecidos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Una sola aplicación para todas las bombas
- Configuración sencilla
- Menor consumo energético, mayor eficiencia
- Conectividad continua: Ethernet, Wi Fi, LTE
- Monitorización del rendimiento en tiempo real



SISTEMAS DE CONTROL

Variadores de frecuencia

Debido a las fuertes variaciones diarias de carga en plantas de tratamiento de agua y aguas residuales, la implementación de un sistema de regulación parametrizado permite importantes ahorros frente a soluciones tradicionales. La amplia gama de accesorios y configuraciones disponibles hace que el sistema sea altamente personalizable. Los ajustes rápidos y sencillos reducen los tiempos de instalación y garantizan máxima eficiencia energética y control preciso del motor.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y VENTAJAS

- Bajo consumo energético
- Bajos costes de mantenimiento
- Bajos costes operativos
- Instalación rápida y sencilla

asesoramiento técnico exclusivo

Garantizamos a nuestros clientes un servicio de asesoramiento técnico de alto perfil, que proporciona soluciones integrales 360° en todas las fases del proyecto, desde el estudio y el análisis, hasta el prototipo y la producción, pasando por la puesta en funcionamiento y la asistencia posventa.

Un equipo específico y profesional de Application Engineering se ocupa de efectuar estudios de viabilidad para productos personalizados y para aplicaciones especiales. Además ofrece respuestas rápidas inherentes a productos para usos difíciles o complejidades técnicas que puedan surgir de los pliegos de condiciones de las licitaciones.



realización de soluciones personalizadas

- Elevado caudal
- Alta presión
- Variaciones de diseños



definición de metalurgias especiales

- Bronce
- Bronce aluminio
- Acero inoxidable
- Dúplex
- Super Dúplex



asesoramiento en aplicaciones complejas

- Altas temperaturas del líquido bombeado
- Elevado contenido de partes sólidas en el agua
- Aplicaciones marinas inshore y offshore
- Sumergidas en booster



suministro de cuadros de control y mando

- Cuadros eléctricos personalizados
electromecánicos y electrónicos
- Monitorización IdC para mantenimiento predictivo
- Sensores
- Control a distancia

marcamos la diferencia en cada proyecto

Caprari es el socio idóneo para los OEM, ya que ofrece soluciones personalizadas en función de las necesidades específicas. Nos distinguen la calidad y fiabilidad que garantizamos, desde configuraciones sencillas hasta proyectos a medida.

Soluciones personalizadas

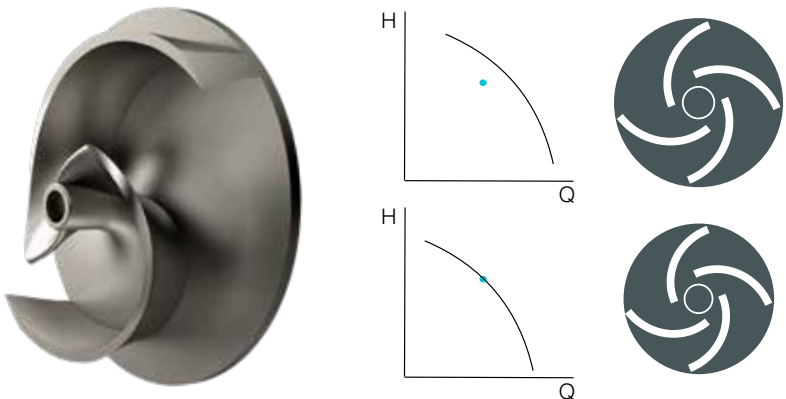
Materiales adaptados a cada aplicación

La elección de los materiales se ajusta a las condiciones operativas y a los requisitos específicos de cada aplicación. Con la ayuda de nuestros expertos, encontrarás la solución perfecta para ti, con la certeza de un rendimiento óptimo y una larga vida útil.

CUERPO	RODETE	SELLO MEC.	EJE	ANILLO ANTIDESG.
				
FUNDI. DE HIERRO	FUNDI. DE HIERRO	CARBURO DE SILICIO	AISI 303	EPDM
		CERÁMICA	AISI 304 / 304L	NBR AND
BRONCE	BRONCE	GRAFITO	AISI 316 / 316L	HNBR
		WIDIA	AISI 420 / 420B	AISI 304
ACERO INOX. FUNDIDO/ ESTAMPADO	ACERO INOX. FUNDIDO/ ESTAMPADO		AISI 430 / 430F	AISI 316
AISI 304 AISI 316	AISI 304 AISI 316		AISI 431	BRONCE
			AISI 630	FUNDI. DE HIERRO
DÚPLEX SUPERDÚPLEX	DÚPLEX SUPERDÚPLEX		DÚPLEX SUPERDÚPLEX	

Optimización del diámetro del rodete

Ofrecemos la posibilidad de personalizar el diámetro del rodete para optimizar la curva de rendimiento de la bomba, adaptándola a las condiciones de funcionamiento requeridas por el cliente.



Soluciones personalizadas

Amplia gama de motores

La gama más completa de motores de superficie y sumergidos, con distintas tensiones de alimentación y opciones de personalización para garantizar el mejor rendimiento en cada aplicación.



Bombas sumergidas

- Potencia de 4 a 440 kW
- 2/4 polos
- Baja y media tensión de alimentación
- Disponibles en versiones con baño de agua, rotor sumergido y de imanes permanentes (eficiencia superior al 90%)
- Configuraciones con accionamiento de velocidad variable y agua caliente

Ejemplos de personalización

- Glicol al 50 %
- Sondas térmicas PT100
- Conexiones reforzadas al motor
- Tensión de alimentación y longitud de cable específicos



Bombas de superficie

- Potencia de 0,37 a 3000 kW
- 2/4/6/8 polos
- Baja y media tensión de alimentación
- Clase de eficiencia IE4 / IE3 / IE2
- Configuración horizontal y vertical

- Tensión de alimentación específica
- Cojinete aislado para aplicaciones con accionamiento de velocidad variable
- Distintas clases de aislamiento y eficiencia
- Tropicalización



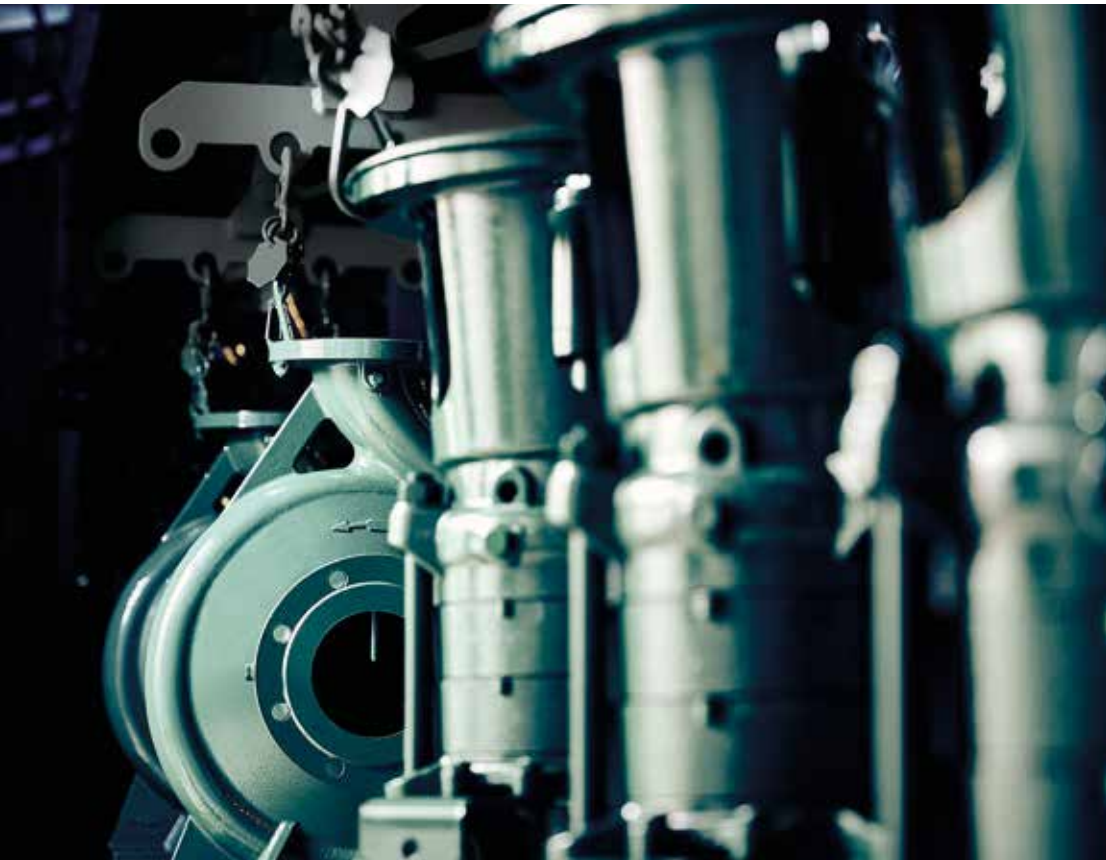
Bombas para aguas residuales

- Potencia de 1,1 a 355 kW
- 2/4/6/8 polos
- Baja tensión de alimentación
- Clase de eficiencia IE3

- Sondas térmicas PT100
- Sellos mecánicos SiC- SiC
- Tensión de alimentación y clase de aislamiento específicos
- Cable motor de varias longitudes o en versión apantallada

revestimientos de alta resistencia

Caprari garantiza productos fiables mediante recubrimientos cerámicos que aumentan significativamente la resistencia a la corrosión, abrasión y desgaste. Ofrecen excelente protección química, mayor seguridad operativa y permiten un control preventivo del desgaste. Las bombas, clasificadas según ISO C4 H, son adecuadas para entornos industriales y costeros, permitiendo intervalos de mantenimiento prolongados de 15 a 25 años.



Características

Preparación de superficies según normas (ISO 8501: Sa 2.5)

Alta resistencia a temperatura y desgaste

Alta resistencia química

Barrera protectora y superficies lisas

Ventajas

Mayor vida útil de la bomba

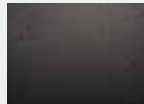
Mayor seguridad operativa

Mejor rendimiento

Protección contra corrosión y erosión

Durabilidad y sostenibilidad

Disponible en MATERIALES



Fundición de hierro



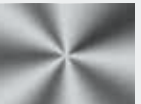
Bronce



Acero inoxidable



Dúplex



SuperDúplex

proyectos internacionales

Grandes infraestructuras de riego

Ubicación: Riego en alta C.R. Calasparra – Murcia



Merece destacarse esta instalación consistente en la captación del Río Segura para elevación del agua a una considerable altura. Particularidad a tener en cuenta: se añade la presencia de arenas y la necesidad de rodets especiales en bronce anti erosión. Es además una instalación solar Híbrida con una potencia solar instalada de 1.6 MW. Las bombas de eje vertical que se proyectan para el estudio garantizan la presión para esta infraestructura de riego.

Ventajas clave:

- Elevada capacidad hidráulica para garantizar la presión necesaria
- Materiales especiales: rodets anti-erosión
- Suministro global: instalación, montaje de las bombas y calderería

Productos:

3 bombas de eje vertical P18CU/14-18/55/3B ;
Motor IE3 B5 4P 340 C.V 400/690V V1
Potencia total instalada: 750 kW
Caudal de servicio total: 3.150 m3/h
Altura manométrica: 63 m.c.a.

proyectos internacionales

Tratamiento de aguas residuales de elevada capacidad

Ubicación: Estación depuradora de Nosedo (Italia)



La planta de tratamiento de aguas residuales de Nosedo, la más grande de Europa, da servicio a la zona centro-oriental de Milán y constituye una infraestructura estratégica para el tratamiento de aguas residuales a gran escala. La instalación trata hasta 432 000 m³ de aguas residuales al día, es decir, 18 000 m³/h (5 m³/s) en tiempo seco y hasta 54 000 m³/h (15 m³/s) en tiempo lluvioso, respondiendo eficazmente a las variaciones de caudal y a los picos de carga hidráulica.

La contribución de Caprari incluye el suministro de 75 electrobombas sumergibles, distribuidas en 16 modelos diferentes, seleccionados según los requisitos técnicos específicos, con potencias que van de 1,2 a 25 kW.

Ventajas clave:

- Gran capacidad de tratamiento para aplicaciones urbanas importantes.
- Fiabilidad operativa probada en esta planta europea de referencia
- Asistencia global que incluye suministro, servicio y mantenimiento

Productos:

75 bombas para aguas residuales Serie K+
Potencia total absorbida (P2 tot.): 275 kW

proyectos internacionales

Infraestructuras civiles

Ubicación: Bombeos pluviales soterramiento y pasos inferiores AVE Murcia – Almería



Nuestras soluciones para la gestión del agua garantizan el buen funcionamiento de pasos subterráneos ferroviarios y de carretera, aparcamientos y metros, protegiendo la seguridad de todos nosotros y respetando el medio ambiente. Este proyecto, promovido por ADIF, con un importe total de 650.000€, consiste en cuatro bombes para los cuales hemos ofrecido una Solución Integral (Instalación, Suministro y Montaje), incluyendo además de nuestras bombas para aguas residuales, la calderería, la valvulería y los cuadros eléctricos.

Ventajas clave:

- Elevada capacidad hidráulica para garantizar la evacuación necesaria
- Suministro global: instalación y montaje, con la calderería, la valvulería y los cuadros eléctricos.

Productos:

8 Electrobombas aguas residuales
KCD350TA+100062N
Pot. Total 800 kW | Qt= 2.888 l/seg.; Hm= 15.10 m.c.a.
2 Electrobombas aguas residuales
KCM250RD+042062N1
Pot. Total 84 kW | Qt= 300 l/seg. ; Hm= 13.3 m.c.a.
2 Electrobombas aguas residuales
KCD200NA+026043N3
Pot. Total 52 kW | Qt= 200 l/seg.; Hm= 8.75 m.c.a.
Incluidos cuadros eléctricos con variadores de frecuencia y telemando;
Calderería y valvulería DN400 Inox.316.

proyectos internacionales

Suministro de agua de gran capacidad

Ubicación: Distrito de AL-GARAF (Irak)



Se ha desarrollado un importante proyecto de infraestructura de agua potable en el distrito de AL-GARAF con el fin de garantizar un suministro fiable a unos 500 000 habitantes, aprovechando el recurso esencial del río Éufrates. El sistema incluye una toma de agua bruta equipada con bombas sumergibles Caprari serie K+ DN300, diseñadas para garantizar un funcionamiento fiable incluso en condiciones difíciles. Una vez tratada, el agua se distribuye a través de una amplia red gracias a las bombas horizontales de alta presión de cámara partida Caprari, que ofrecen un alto rendimiento en largas distancias. Esta solución integrada refuerza la continuidad del servicio, la eficiencia y la resiliencia perdurable de la región, apoyando un crecimiento sostenible y respondiendo a las necesidades futuras.

Ventajas clave:

- Fiabilidad del suministro de agua.
- Alta capacidad operativa.
- Mejora de la calidad del agua.
- Amplia cobertura del servicio.
- Eficiencia y reducción de costes a largo plazo.
- Impacto socioeconómico positivo.

Productos:

6 bombas de cámara partida, incluidas 3 unidades de 90 kW equipadas con filtros para la toma de agua del río y 3 unidades de alto caudal de 250 kW.
3 bombas sumergibles de la serie K+ DN300 con un caudal total de 1500 m³/h para las balsas de tratamiento

calidad certificada

En Caprari, la calidad acompaña cada paso del proceso, del diseño a la entrega final. Nuestro compromiso está respaldado por nuestros Centros de Calidad, cuatro salas de pruebas de última generación y una estructura de ensayo certificada CTF (Customer Testing Facility), gestionada por un equipo especializado.

Asimismo, estamos comprometidos con la sostenibilidad y la protección de la salud. Todos los productos Caprari cumplen con la directiva RoHS y la normativa REACH, incluido el estricto control del contenido de PFAS, para garantizar que nuestras soluciones ofrezcan los más altos estándares medioambientales y de seguridad.



Certificaciones de sistema



Certificaciones de producto



estructura de ensayo de última generación

los avanzados instrumentos de medición garantizan que cada nuevo proyecto cumpla las normas más estrictas de fiabilidad.



pruebas bajo pedido

cada producto puede someterse a pruebas de rendimiento hidráulico para confirmar el cumplimiento de las especificaciones.



motores sumergidos: ensayos completos de final de línea

para garantizar un rendimiento excelente

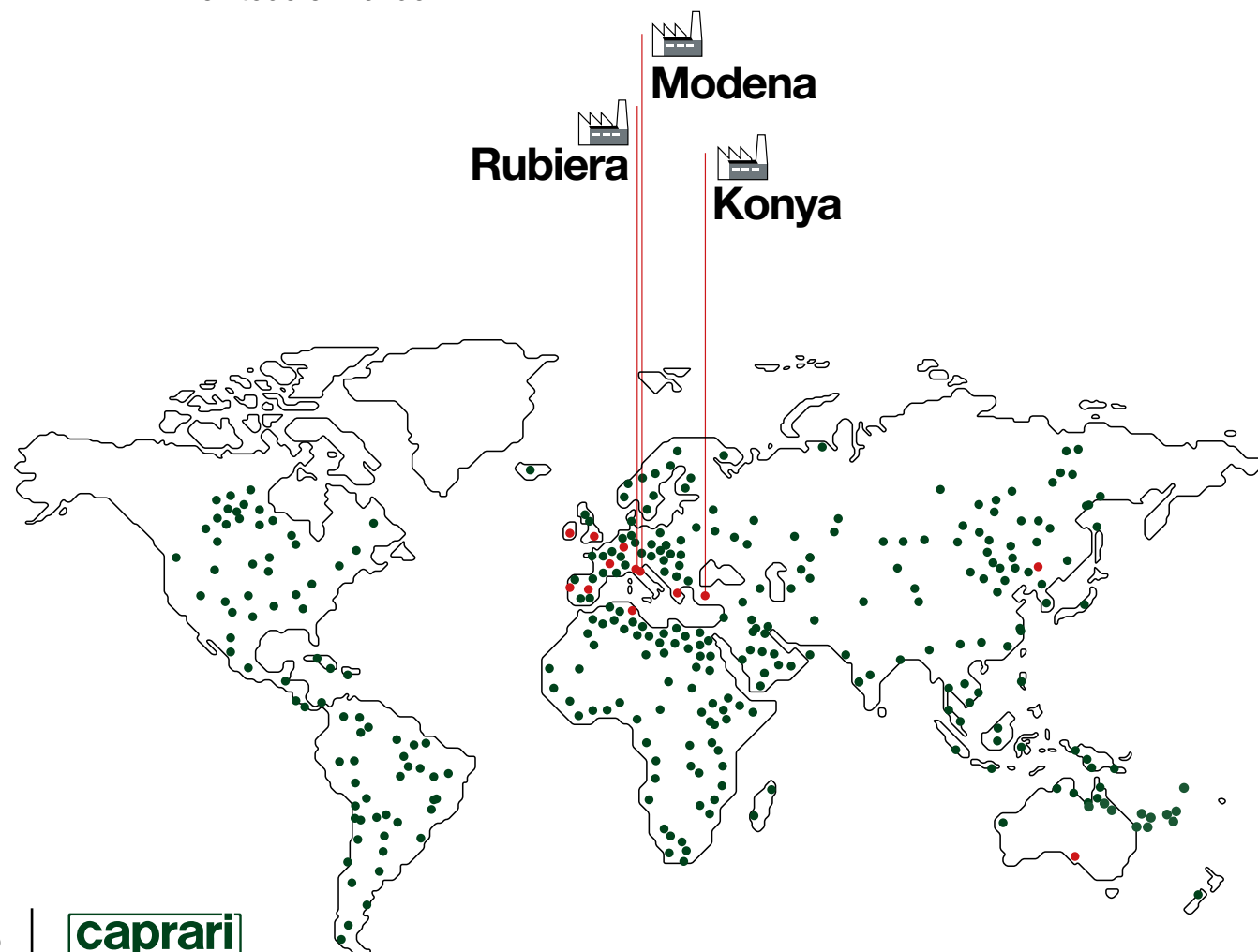


formación y asistencia

a disposición varios programas de soporte

presencia internacional, servicio local

Desde 1945, Caprari diseña y fabrica soluciones de bombeo de agua eficientes y sostenibles, invirtiendo en tecnología e innovación. Con una presencia global y una red de ventas internacional, proporcionamos un alto nivel de asistencia, garantizando calidad, fiabilidad y rápida disponibilidad de productos y piezas de repuesto en todo el mundo.



**entregas
rápidas**
en todo el mundo



**repuestos
originales**
siempre disponibles



**reparaciones
y mantenimiento**
in situ y en el taller



consultoría
escuchamos tus necesidades para
crear una solución a medida

**Caprari Italia**

Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611
e-mail: info@caprari.it

**Bombas Caprari SA**

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)
Tel. +34 91 8895861
e-mail: info@bombascaprari.es

**Caprari France SAS**

60 Av. du Centre
78180 Montigny-le-Bretonneux, (Francia)
Tel. +33 1 30139270
e-mail: accueil@caprari.com

**Caprari Pumpen GmbH**

Kleemanngasse 15
D-90765 Fürth - Bayern (Alemania)
Tel. +49 911 610930
e-mail: caprari@caprari.de

**Caprari Pumps (UK) LTD**

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate
Peterborough PE2 6XU (Gran Bretaña)
Tel. +44 1733 371605
e-mail: info@caprari.co.uk

**Caprari Hellas SA**

Industrial Area of Sindos
Municipality of Ehedorou
57022 Thessaloniki (Grecia)
Tel. +30 2310 797967
e-mail: info@caprari.gr

**Caprari Portugal LDA**

Rua Matadouro Regional Lt 46 Armaz B/C
Zona Industrial
2005-002 Santarém (Portugal)
Tel. +351 243 350610
e-mail: geral@caprariportugal.pt

**Calpeda Pumps (Ireland) Ltd.**

Unit 5, Old Quarry Campus
Kilshane Park Blanchardstown
Co. Dublin 15 (Irlanda)
Tel. +353 1 8612200
e-mail: info@calpedaireland.com

**Caprari Tunisie SA**

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous
2013 Ben Arous (Túnez)
Tel. +216 79 390001
e-mail: tunisie@caprari.com

**Caprari Pumps Australia PTY LTD**

no. 1 Maritime Court
5013 Gillman
South Australia (Australia)
Tel. +61 8 8290 0767
e-mail: sales@caprari.com.au

**Caprari Pumps (Shanghai) co. Ltd.**

1109 Shenneng International Plaza
No.1 Central Fuxing Rd
200011 Huangpu District, Shanghai (China)
Tel. +8621 5386 5192
e-mail: info@caprari.it

**HQ - Modena**

Via Guido Cavani 220
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611

**Planta de Rubiera**

Via Mantegna 6
42048 Rubiera - RE (Italia)

**Planta de Konya**

Polmot Motor Makina San. Ve tic. A.S.
Büyük Kayacık
Mah. Organize Sanayi Bölgesi 103.
Cad. No :15 42300 Selcuklu Konya (Turquia)



Bombas Caprari SA

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)

Tel. +34 91 8895861

e-mail: info@bombascaprari.es

www.caprari.com/es-es/

