

A high-angle photograph of an industrial water treatment facility. A large, dark pipe discharges a powerful stream of water into a deep, rectangular pool, creating a large splash and white foam. The pool's surface is dark blue with white foam from the discharge. In the foreground, a metal walkway with railings runs along the edge of the pool. Another large pipe is visible running parallel to the walkway. The background shows more industrial structures and pipes. The overall color palette is dominated by blues and greys, with the white foam providing a sharp contrast.

SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE DE L'EAU

caprari

table des matières

notre groupe	06
notre réalité industrielle	08
Caprari France	09
une réponse à tous les besoins	10
une gamme complète et fiable	12
systèmes et brevets exclusifs	14
E6÷22 / ENDURANCE E6÷12	16
E6NVX E8NVX / P6÷P18	17
MAC 6÷14 / MMP 6÷10	18
K / KCA	19
SCC / PM PMA PMXT	20
NC NCD / NMC	21
CVX CVD HV / BOOSTER	22
GREEN BOX / SYSTÈMES DE COMMANDE	23
conseil technique exclusif	24
nous faisons la différence dans chaque projet	26
projets internationaux	30
qualité certifiée	34
présence mondiale, service local	36

A close-up photograph of a person's hand cupped together, holding a small amount of water. The hand is positioned in the center-left of the frame. Water is dripping from the fingers, creating a series of small, clear droplets that fall towards the bottom. The background is a soft, out-of-focus bokeh of green and yellow light, suggesting sunlight filtering through foliage. The overall mood is serene and natural.

**L'eau est
notre élément**

caprari

notre groupe

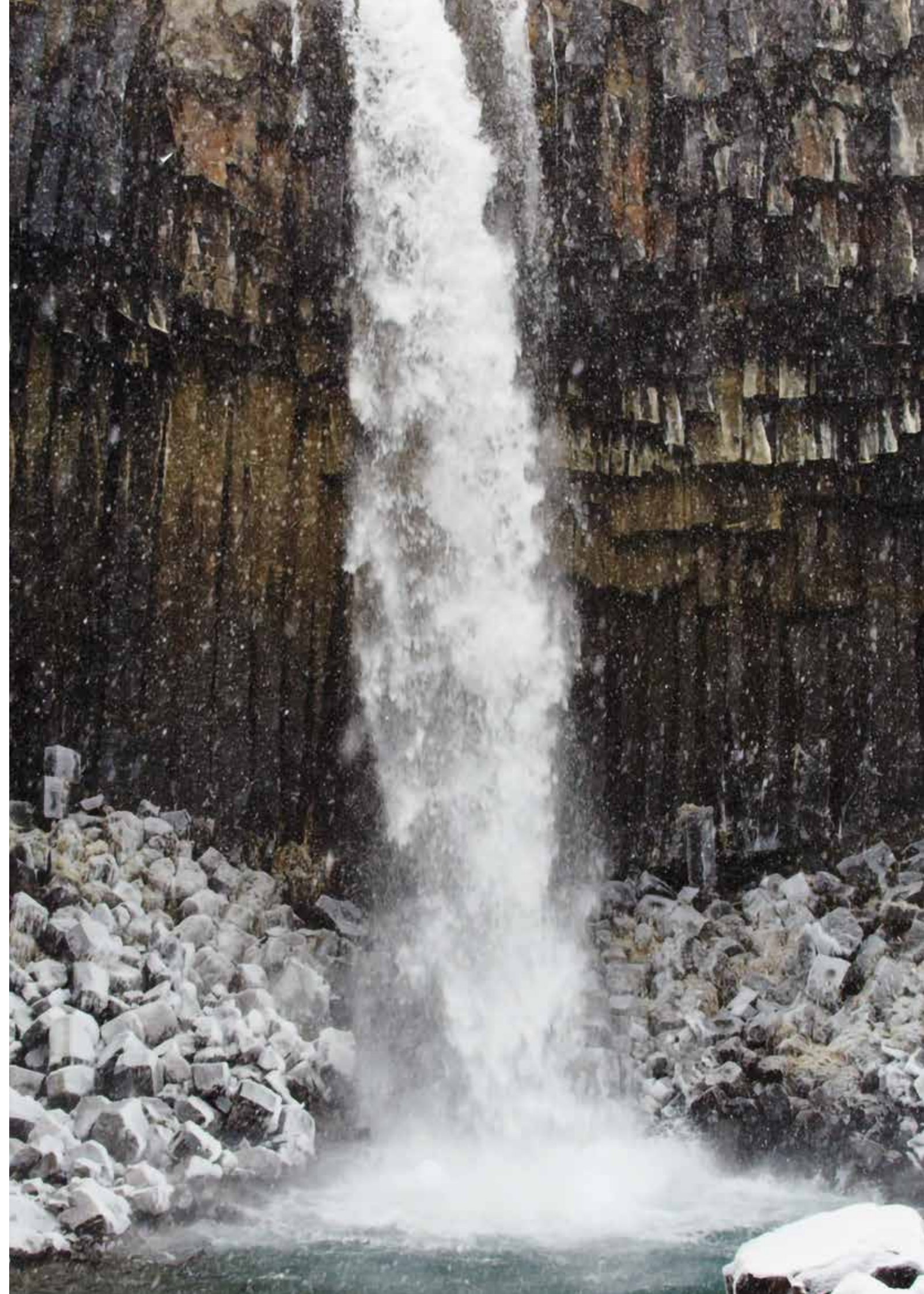


Water is not negotiable

Caprari conçoit et fabrique des solutions efficaces et durables pour le pompage de l'eau. Grâce à notre présence internationale et à notre expérience hautement professionnelle, nous sommes en mesure d'anticiper et de satisfaire les besoins de nos clients.

Nous disposons d'une large gamme entièrement MADE IN ITALY à haut niveau de flexibilité et d'innovation.

En 2021, Caprari et Ambienta, l'un des plus grands gestionnaires d'actifs en Europe, spécialisé dans la durabilité environnementale, créent Wateralia : une holding industrielle stratégique, qui vise à apporter une réponse efficace à la gestion responsable des ressources en eau.



notre réalité industrielle

1945

année de fondation

10 millions

de pompes produites

145

pays dans le monde où nous opérons

2100

partenaires et distributeurs internationaux

11

filiales



3

établissements de production

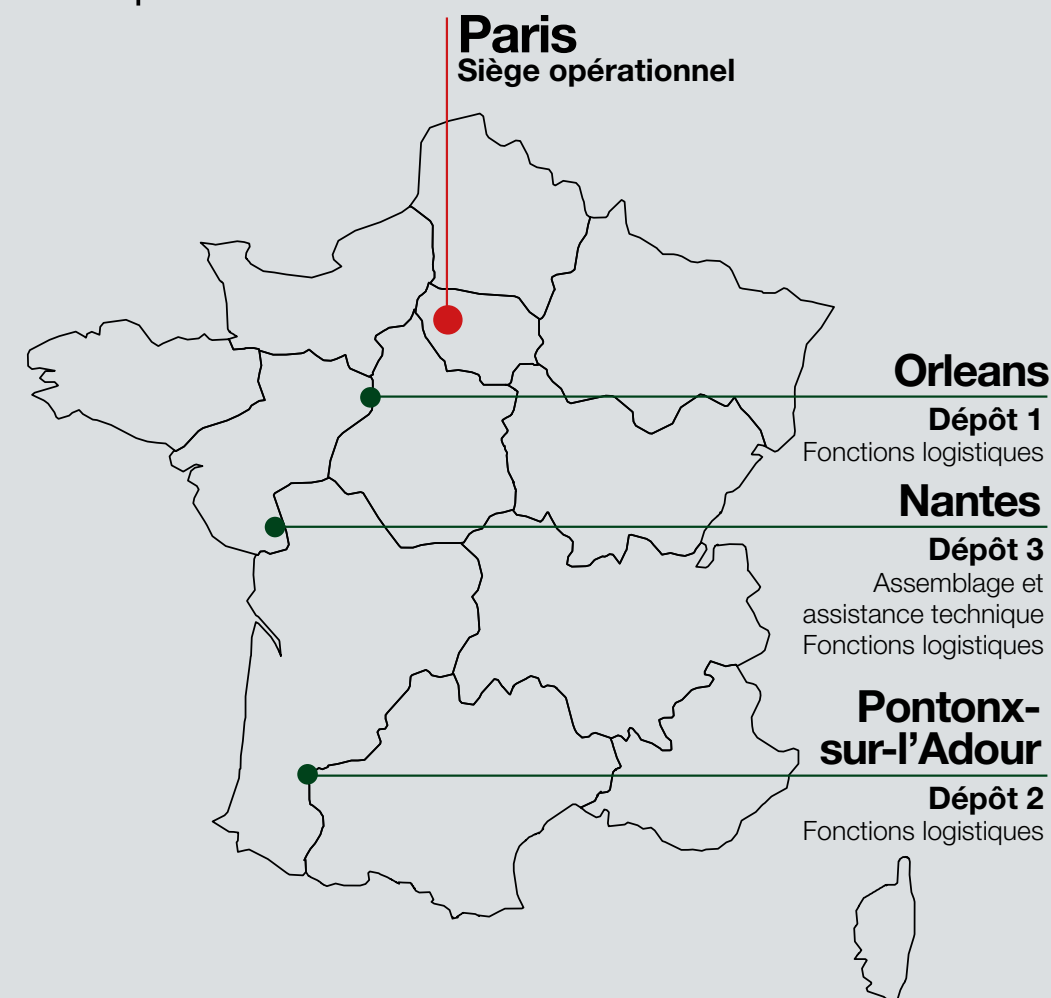


3

objectifs de durabilité



Caprari France



Caprari France, fondée en 1970, accompagne ses clients avec des solutions de pompage performantes, fiables et conçues pour optimiser chaque étape du Cycle Intégral de l'Eau. Avec trois sites opérationnels répartis en France et un siège en région parisienne, nous garantissons réactivité et accompagnement complet. Grâce à nos capacités de stockage, nous répondons efficacement à vos besoins et urgences.

une réponse à tous les besoins

Nous réalisons des solutions pour le pompage de l'eau destinées à de multiples secteurs et applications. Nous fournissons un service complet : de la conception du produit aux essais. Grâce à cette approche, nous sommes devenus le partenaire privilégié de nombreuses entreprises publiques et privées, d'OEM et de bureaux d'études dans le monde entier.

Notre objectif est d'établir des relations basées sur la satisfaction et la confiance mutuelles, afin de nous développer aux côtés de nos clients.



Multi-services

Distribution d'eau urbaine
.....
Traitement des eaux usées
.....
Systèmes de réutilisation de l'eau



Entrepreneur général

Systèmes anti-incendie
.....
Drainage des eaux de chantier
.....
Transfert de fluides industriels



Organismes publics et consortiums

Aqueducs et réseaux de distribution
.....
Assainissement municipal
.....
Irrigation des parcs et jardins

une gamme complète et fiable

Solutions performantes et durables, répondant aux besoins des multi-services, des entrepreneurs généraux et des organismes publics



E6÷22
Pompes immergées



ENDURANCE E6÷12
**Pompes immergées
en acier inoxydable moulé**



E6NVX | E8NVX
**Pompes immergées
en acier inoxydable mécano-soudé**



P6÷P18
Pompes à axe vertical



MAC 6÷14
Moteurs immergés



MMP 6÷10
**Moteurs immergés
à aimants permanents**



K
**Pompes submersibles
pour eaux usées**



KCA
**Pompes submersibles
pour eaux usées à haut rendement**



SCC
Pompes à plan de joint



PM | PMA | PMXT
Pompes de surface à haute pression



NC | NCD
Pompes normalisées EN733



NMC
Pompes monobloc normalisées



CVX | CVD | HV
Pompes multicellulaires verticales



BOOSTER
**Installation en chambre sèche
pour pompes submersibles**



GREEN BOX
Dispositifs de télégestion



SYSTÈMES DE COMMANDE
Variateur

systèmes et brevets exclusifs

Des solutions avancées conçues pour améliorer la performance, réduire la maintenance et garantir une fiabilité maximale dans toutes les conditions d'exploitation.



DRYWET

Système de refroidissement à l'huile permettant l'utilisation d'une seule pompe en installation immergée ou en fosse sèche

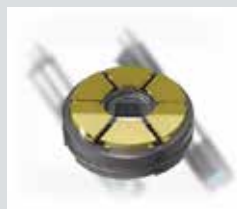
CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



FIXING SYSTEM

Système de Réglage ultrarapide de la roue garantissant installation et maintenance en moins d'une minute

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



HT BEARING

Palier haute résistance assurant une fiabilité extrême face aux fortes poussées axiales

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



DEFENDER

Protection anticorrosion accélérant la passivation et prolongeant la durée de vie des composants inox

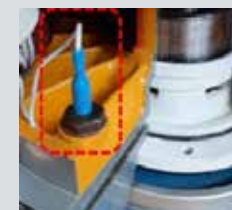
CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SAND-OUT SYSTEM

Système exclusif garantissant fiabilité et démarrage sûr même en présence de grandes quantités de sable

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SONDE DE CONDUCTIVITÉ

Détection immédiate d'infiltrations d'eau dans la boîte à huile pour protéger la partie électrique

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



SMART-FIX SYSTEM

Système de fixation résistant à plus de 70 bars pour une tenue maximale sous haute pression

CAPRARI INTERNATIONAL PATENT



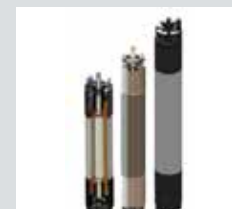
K+ NON STOP

Système exclusif avec quatre effets combinés pour un fonctionnement continu dans les eaux usées



MOTOR PROTECTOR

Dispositif scellé protégeant l'accouplement et la garniture mécanique du moteur contre le sable



C PLUS

Moteur à isolation renforcée idéal pour les applications avec variateur de fréquence et hautes températures

E6÷22

Pompes immergées



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Haute efficacité
- Palier HT (*Caprari International Patent*)
- Defender (*Caprari International Patent*)
- Personnalisation du produit

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	420 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	700 m
Puissance jusqu'à	440 kW
Dimensions	6" à 22"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

E6NVX | E8NVX

Pompes immergées en acier inoxydable mécano-soudé



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Économie d'énergie élevée
- Robustesse et fiabilité
- Résistance à l'abrasion

MATÉRIAUX

- Acier inoxydable

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	37 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	440 m
Puissance jusqu'à	110 kW
Dimensions	6" à 8"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

ENDURANCE E6÷12

Pompes immergées en acier inoxydable moulé



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Haute efficacité
- Palier HT (*Caprari International Patent*)
- Defender (*Caprari International Patent*)
- Idéal pour les liquides agressifs

MATÉRIAUX

- Acier inoxydable
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	190 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	850 m
Puissance jusqu'à	440 kW
Dimensions	6" à 12"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

P6÷P18

Pompes à axe vertical



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Flexibilité d'application
- Haute fiabilité
- Haute efficacité
- Facilité d'entretien

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	350 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	280 m
Puissance jusqu'à	440 kW
Dimensions	6" à 22"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

MAC 6÷14

Moteurs immergés



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Protecteur de moteur (*Brevet international Caprari*)
- Roulement à forte poussée (*Brevet international Caprari*)
- Moteur rebobinables
- Enroulement en PE2+PA pour utilisation VSD

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance jusqu'à	440 kW
Résistance aux poussées axiales jusqu'à	80.000 N
Température du liquide jusqu'à	65 °C
Dimensions	6" à 14"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

MMP 6÷10

Moteurs immergés à aimants permanents



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Protecteur de moteur (*Brevet international Caprari*)
- Roulement à forte poussée (*Brevet international Caprari*)
- Moteur rebobinables

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance jusqu'à	250 kW
Résistance aux poussées axiales jusqu'à	70.000 N
Température du liquide jusqu'à	65 °C
Dimensions	6" à 10"

APPLICATIONS

Captage d'eau | Augmentation de la pression | Applications industrielles

K

Pompes submersibles pour eaux usées



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Fonte avec revêtement époxy

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	1,700 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	66 m
Dimensions des brides	1-1/2" à 20"
Puissance du moteur jusqu'à	345 kW

APPLICATIONS

Traitement et transport des eaux usées | Industrie | Eaux pluviales

KCA

Pompes submersibles pour eaux usées à haut rendement



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Système Drywet (*Brevet international Caprari*)
- Système Fixing (*Brevet international Caprari*)
- Système Non Stop
- Version Atex
- Haute efficacité (moteur IE3)

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Fonte avec revêtement époxy

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu'à	250 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	85 m
Dimensions des brides	2-1/2" à 8"
Puissance du moteur jusqu'à	35 kW

APPLICATIONS

Traitement et transport des eaux usées | Industrie | Eaux pluviales

SCC

Pompes à plan de joint



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Moteurs à rendement IE3 – IE4 – IE5
- Pompe à volute fendue pour une maintenance et une inspection plus rapides
- Conceptions d’installation horizontale/verticale
- Utilisation avec des liquides jusqu’à 140 °C

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu’à	2,700 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu’à	250 m
Dimensions des brides	2-1/2” à 14”
Puissance jusqu’à	3,000 kW

APPLICATIONS

Collecte et traitement de l’eau | Irrigation | Industrie

NC | NCD

Pompes normalisées EN733



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Utilisation avec des liquides jusqu’à 140 °C
- Conforme à la norme EN733 (DIN 24255)
- Système “back pull-out”
- Moteurs à haut rendement IE3 – IE4 – IE5x

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu’à	420 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu’à	110 m
Dimensions des brides	1-1/2” à 10”
Puissance jusqu’à	355 kW

APPLICATIONS

Aqueducs | Lutte contre l’incendie | Alimentation en eau civile et industrielle | Conditionnement

PM / PMA / PMXT

Pompes de surface à haute pression



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Aspiration axiale/radiale
- Étanchéité par Garniture Mécanique ou Tresse
- Système de compensation de la poussée axiale
- Double support d’arbre
- Rendement supérieur à 80 %

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex
- Super-Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu’à	160 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu’à	1000 m
Dimensions des brides	2-1/2” à 5”
Puissance jusqu’à	700 kW

APPLICATIONS

Enneigement | Dessalement | Irrigation | Industrie | Offshore

NMC

Pompes monobloc normalisées



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Conception compacte
- Fiabilité
- Dimensions standard
- Facilité d’entretien
- Système Back pull-out
- Rendement supérieur à 80 %
- Monobloc ou arbre court

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze
- Duplex

DONNÉES TECHNIQUES

Q - Débit jusqu’à	450 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu’à	160 m
Dimensions des brides	1-1/4 “ à 6”

APPLICATIONS

Traitement et transport des eaux usées | Industrie | Eaux pluviales

CVX | CVD | HV

Pompes multicellulaires verticales



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Gamme haute pression
- Flexibilité
- VSD embarqué

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier inoxydable
- Bronze

DONNÉES TECHNIQUES

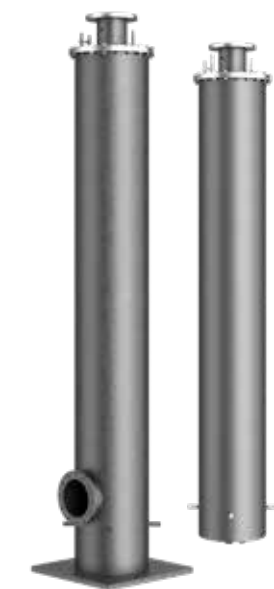
Q - Débit jusqu'à	50 l/s
H - Hauteur de refoulement jusqu'à	315 m
Dimensions des brides	1" à 6"

APPLICATIONS

Lavage et nettoyage | Traitement des eaux | Augmentation de la pression

BOOSTER

Pompes immergées sous fourreau pressurisé



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Facilité d'assemblage et d'exécution
- Installation verticale ou horizontale
- Possibilité d'intégration dans des systèmes existants
- Idéal pour des applications avec des liquides à haute température
- Faible niveau sonore

MATÉRIAUX

- Acier galvanisé
- Acier inoxydable
- Duplex
- Super-Duplex

APPLICATIONS

Collecte d'eau | Industrie | Enneigement | Dessalement

GREEN BOX

Dispositif de télégestion

Le dispositif permet de contrôler, collecter, gérer et télécharger les données de performance (débit, pression, température, vibrations, etc.). La fonction active du dispositif permet de modifier à distance les paramètres des électropompes et, en cas de dépassement des seuils limites définis, d'arrêter/redémarrer les machines.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Une seule application pour toutes les pompes
- Configuration facile
- Réduction de la consommation, augmentation de l'efficacité
- Connexion permanente : Ethernet, Wi-Fi, LTE
- Surveillance des performances en temps réel



SYSTÈMES DE COMMANDE

Variateur

En raison des fortes variations quotidiennes de charge dans les installations de traitement des eaux et des eaux usées, la mise en place d'un système de contrôle des paramètres peut générer des économies significatives par rapport aux solutions traditionnelles. La large gamme d'accessoires et de solutions disponibles rend le système hautement personnalisable. Les réglages de configuration rapides et simples des systèmes de pompage réduisent les temps d'installation, garantissant une efficacité énergétique maximale et un contrôle parfait du moteur.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET AVANTAGES

- Faible utilisation d'énergie
- Faibles coûts d'entretien
- Faibles coûts de fonctionnement
- Installation rapide et facile

conseil technique exclusif

Nous garantissons à nos clients un service de conseil technique de premier plan, capable de fournir des solutions complètes à 360° à chaque étape du projet, depuis l'étude et l'analyse en passant par le prototypage et la production, jusqu'à la mise en service et l'assistance après-vente. Une équipe d'ingénieurs d'application dédiée et expérimentée est chargée d'effectuer des études de faisabilité pour les produits personnalisés et les applications spéciales, et de fournir des réponses rapides pour les produits à usage intensif ou les complexités techniques pouvant résulter des spécifications des appels d'offres.



réalisation de solutions personnalisées

- Débit élevé
- Haute pression
- Diverses conceptions



définition de métallurgies spéciales

- Bronze
- Bronze d'aluminium
- Acier inoxydable
- Duplex
- Super Duplex



conseil pour les applications spécifiques

- Hautes températures du liquide pompé
- Forte teneur en solides dans l'eau
- Applications marines inshore et offshore
- Booster avec pompe de forage



fourniture de panneaux de contrôle et de commande

- Tableaux de distribution électromécaniques et électroniques personnalisés
- Surveillance IoT pour la maintenance prédictive
- Capteurs
- Contrôle à distance

solutions pour l'industrie de l'eau

nous faisons la différence dans chaque projet

Caprari est le partenaire idéal car il est en mesure d’offrir des solutions personnalisées en fonction des besoins spécifiques. Nous nous distinguons par la qualité et la fiabilité que nous sommes en mesure de garantir, des configurations les plus simples aux projets sur mesure.

solutions personnalisées

Différents matériaux pour différentes applications

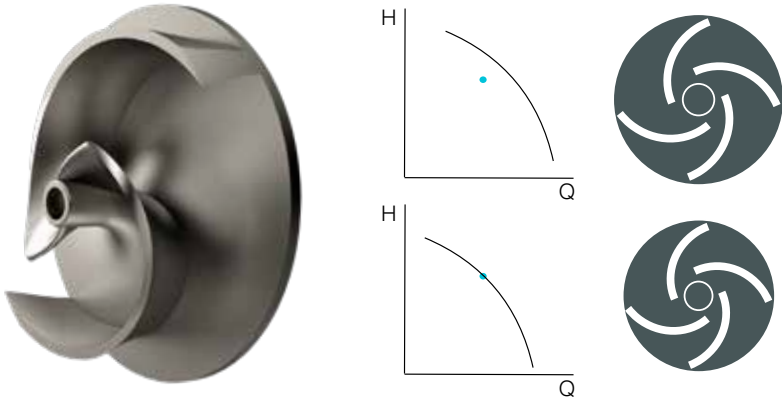
Le choix des matériaux est adapté aux conditions de fonctionnement et aux exigences spécifiques de chaque application. Avec le soutien de nos experts, vous trouverez la solution idéale pour vous, avec la certitude d’une performance optimale et d’une longue durée de vie.

CORPS	ROUE	GARNIT. MÉC.	ARBRE	JOINT ANTI-USURE
				
FONTE	FONTE	CARBURE DE SILICIUM	AISI 303	EPDM
		-----	AISI 304 / 304L	-----
BRONZE	BRONZE	CÉRAMIQUE	AISI 316 / 316L	NBR AND
		-----	AISI 420 / 420B	HNBR
ACIER INOX. COULÉ/MÉCANO-SOUDÉ AISI 304 AND AISI 316	ACIER INOX. COULÉ/MÉCANO-SOUDÉ AISI 304 AND AISI 316	GRAPHITE	AISI 430 / 430F	-----
		WIDIA	AISI 431	AISI 304
DUPLEX SUPER-DUPLEX	DUPLEX SUPER-DUPLEX		AISI 630	-----
			DUPLEX SUPER-DUPLEX	BRONZE

				FONTE

Optimisation du diamètre de la roue

Nous offrons la possibilité de personnaliser le diamètre de la roue pour optimiser la courbe de rendement de la pompe en l’adaptant au fonctionnement demandé par le client.



solutions personnalisées

Large gamme de moteurs

La gamme la plus complète de moteurs de surface et immergés, avec différentes tensions d'alimentation et options de personnalisation pour garantir les meilleures performances dans chaque application



Pompes immergées

- Puissance de 4 à 440 kW
- 2/4 pôles
- Basse et moyenne tension d'alimentation
- Versions à bain d'eau, à rotor immergé et à aimant permanent (plus de 90 % d'efficacité)
- Configurations avec entraînement à vitesse variable et eau chaude

Exemples de personnalisation

- Glycol à 50 %
- Sondes thermiques PT100
- Raccordements renforcés au moteur
- Tension d'alimentation et longueur de câble dédiées



Pompes de surface

- Puissance de 0,37 à 3 000 kW
- 2/4/6/8 pôles
- Basse et moyenne tension d'alimentation
- Classe IE4 / IE3 / IE2
- Configuration horizontale et verticale

- Tension d'alimentation dédiée
- Palier isolé pour applications avec entraînement à vitesse variable
- Différentes classes d'isolation et d'efficacité
- Tropicalisation



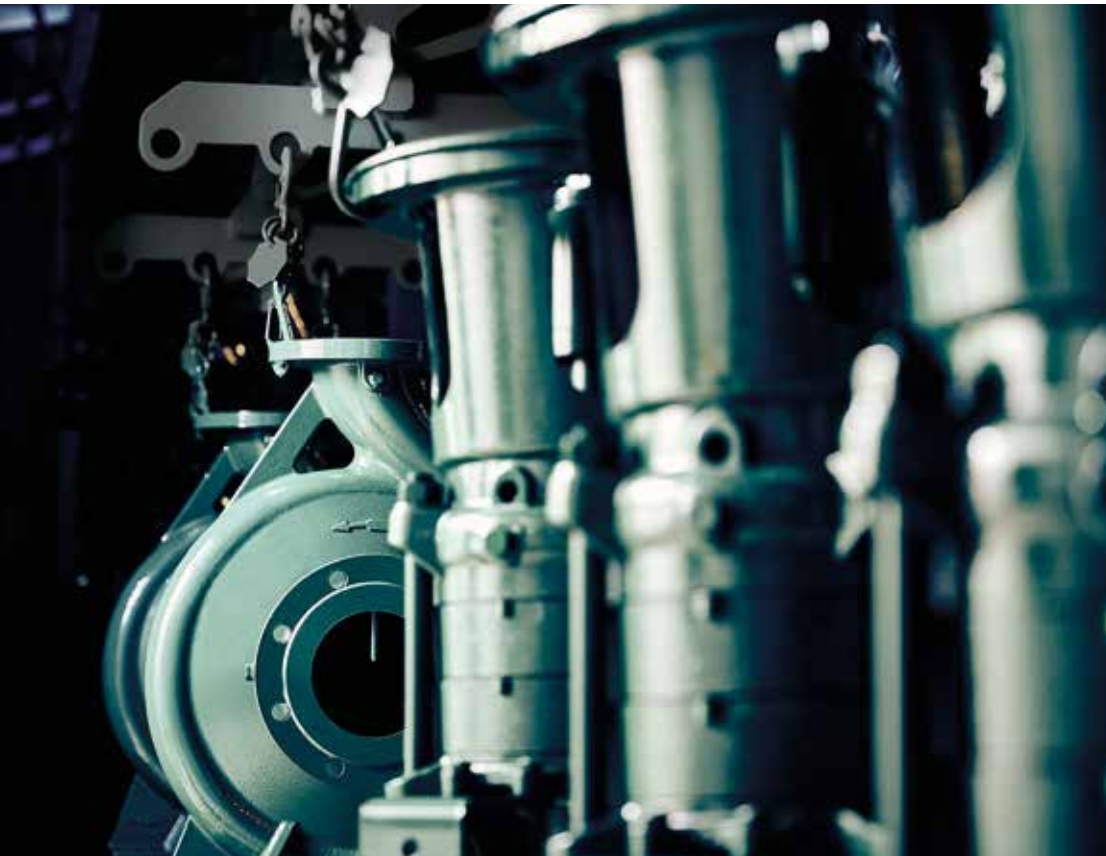
Pompes pour eaux usées

- Puissance de 1,1 à 355 kW
- 2/4/6/8 pôles
- Basse tension d'alimentation
- Classe IE3

- Sondes thermiques PT100
- Garnitures mécaniques SiC-SiC
- Tension d'alimentation et classe d'isolation dédiées
- Câble moteur de différentes longueurs ou en version blindée

revêtements à haute résistance

Caprari garantit des produits fiables en améliorant la résistance à la corrosion, à l'abrasion et à l'usure grâce à des revêtements céramiques offrant une excellente protection chimique, une plus grande fiabilité opérationnelle et permettant le contrôle de l'usure en vue d'une maintenance préventive. Les pompes, classées ISO C4-H, conviennent aux environnements industriels et côtiers et permettent d'étendre les intervalles de maintenance programmée jusqu'à 15 à 25 ans.



Propriétés

Préparation de la surface selon les normes (ISO 8501 : Sa 2.5) avant traitement

Résistance élevée aux hautes températures et à l'usure mécanique

Haute résistance chimique

Barrière protectrice et Surfaces lisses

Avantages

Prolongation de la durée de vie de la pompe

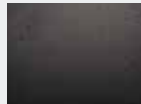
Sécurité opérationnelle accrue

Meilleures performances

Protection contre la corrosion et l'érosion

Durable et éco-compatible

Disponible en
MATÉRIAUX



Fonte



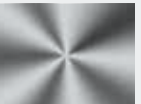
Bronze



Acier Inox.



Duplex



Super-Duplex

projets internationaux

Alimentation en eau haute performance

Lieu : Syndicat Mixte d'Hydraulique Agricole du Rhône – Canal de Jonage (France)



Implantée sur le canal de Jonage, à proximité immédiate du barrage hydroélectrique, cette installation constitue une infrastructure stratégique pour l'alimentation en eau à grande capacité.

Conçue pour répondre aux exigences des applications industrielles et collectives, la solution délivre un débit de 3 000 m³/h pour une HMT de 70 mCE, garantissant une fiabilité optimale, même en conditions de forte sollicitation.

L'installation est équipée de 5 pompes verticales à arbre long avec roues en bronze, pour une puissance totale absorbée de 970 kW, et bénéficie d'une ressource naturellement abondante et stable.

Atouts clés :

- Grande capacité hydraulique, adaptée aux besoins à haute exigence
- Pré-traitement performant, assurant la protection et la longévité des équipements
- Sécurité d'exploitation renforcée, pour une alimentation continue et maîtrisée

Produits :

5 pompes verticales à arbre long avec roues en bronze Série P
Puissance totale absorbée (P2tot) : 970 kW

projets internationaux

Traitement des eaux usées à très grande capacité

Lieu : Station d'épuration de Nosedo (Italie)



Plus grande station d'épuration d'Europe, le site de Nosedo dessert la zone centre-orientale de Milan et constitue une infrastructure stratégique pour le traitement des eaux usées à très grande échelle. L'installation traite jusqu'à 432 000 m³ d'eaux usées par jour, soit 18 000 m³/h (5 m³/s) par temps sec et jusqu'à 54 000 m³/h (15 m³/s) par temps de pluie, répondant efficacement aux variations de débit et aux pics de charge hydraulique.

La contribution de Caprari comprend la fourniture de 75 électropompes submersibles, réparties en 16 modèles différents, sélectionnés selon les exigences techniques spécifiques, avec des puissances allant de 1,2 à 25 kW.

Atouts clés :

- Très grande capacité de traitement pour applications urbaines majeures
- Fiabilité opérationnelle éprouvée sur un site de référence européen
- Accompagnement global incluant fourniture, service et maintenance

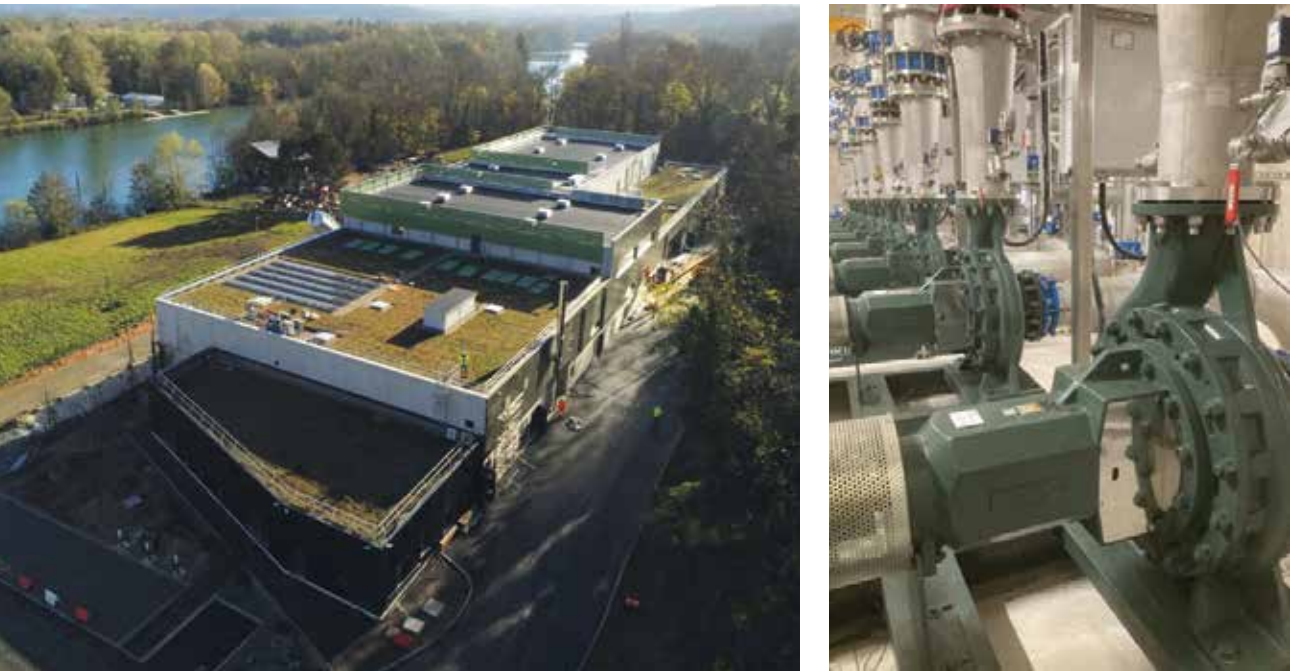
Produits :

75 pompes pour eaux usées Série K+
Puissance totale absorbée (P2tot) : 275 kW

projets internationaux

Production d'eau potable de nouvelle génération

Lieu : Pays de Meaux – Communauté d'Agglomération (CAPM) (France)



Entièrement neuve et réalisée en seulement 18 mois, cette infrastructure exemplaire a été conçue pour produire 1 500 m³/h, en intégrant des technologies de pointe afin de garantir une eau potable de qualité optimale aux habitants du territoire. L'installation est équipée de huit pompes normalisées ISO 22858 Caprari, dont quatre modèles NCH200-500/547 avec moteurs Caprari 200 kW IE4 et quatre modèles NCH200-500/465 avec moteurs Caprari 132 kW IE4, assurant performance élevée, efficacité énergétique et fiabilité d'exploitation. Pensée pour répondre aux enjeux actuels et futurs, la solution associe performance de traitement, résilience face aux aléas climatiques et exemplarité environnementale et énergétique.

Atouts clés :

- Innovation de traitement : élimination performante des pesticides et micropolluants grâce à un procédé innovant à base de charbon actif en micro-grains.
- Résilience renforcée : implantation des bâtiments au-dessus de la cote de crue, garantissant la continuité de service en cas d'événements extrêmes.
- Exemplarité environnementale et énergétique : une conception durable intégrant solutions paysagères et gestion maîtrisée des eaux pluviales

Produits :

4x Pompes normalisées ISO 22858 Caprari Série NC: NCH200-500/547 avec moteurs Caprari 200 kW IE4 à palier isolé; 4x Pompes normalisées ISO 22858 Caprari NCH200-500/465 avec moteurs Caprari 132 kW IE4 à palier isolé
Puissance totale : 1.328 kW

projets internationaux

Approvisionnement en eau à grande capacité

Location : District d'AL-GARAF (Irak)



Un important projet d'infrastructure d'eau potable a été développé dans le district d'AL-GARAF afin d'assurer un approvisionnement fiable pour environ 500 000 habitants, en s'appuyant sur la ressource essentielle du fleuve Euphrate. Le système comprend une prise d'eau brute équipée de pompes submersibles Caprari série K+ DN300, conçues pour garantir un fonctionnement fiable même dans des conditions difficiles. Une fois traitée, l'eau est distribuée à travers un vaste réseau grâce à des pompes horizontales à corps divisé Caprari haute pression, offrant des performances élevées sur de longues distances. Cette solution intégrée renforce la continuité du service, l'efficacité et la résilience à long terme de la région, en soutenant une croissance durable et en répondant aux besoins futurs.

Atouts clés :

- Fiabilité de l'approvisionnement en eau
- Capacité opérationnelle élevée
- Amélioration de la qualité de l'eau
- Large couverture du service
- Efficacité et réduction des coûts à long terme
- Impact socio-économique positif

Produits :

6 pompes à corps divisé, dont 3 unités de 90 kW équipées de filtres pour prise d'eau en rivière et 3 unités à haut débit de 250 kW
3 pompes submersibles série K+ DN300 avec un débit total de 1 500 m³/h pour les bassins de traitement

qualité certifiée

Chez Caprari, la qualité accompagne chaque étape du processus, de la conception à la livraison finale. Notre engagement est soutenu par nos centres de qualité, quatre salles d'essai de pointe et une structure d'essai CTF (Customer Testing Facility) certifiée et gérée par une équipe spécialisée.

De même, nous nous engageons en faveur de la durabilité et de la protection de la santé. Tous les produits Caprari sont conformes à la directive RoHS et aux réglementations REACH, y compris le contrôle strict du contenu de PFAS, afin de garantir que nos solutions répondent aux normes environnementales et de sécurité les plus strictes.



Certifications des systèmes



Certifications des produits



structure d'essai de pointe

les instruments de mesure avancés garantissent que chaque nouveau projet répond aux normes de fiabilité les plus élevées.

test sur demande

les performances hydrauliques de chaque produit peuvent être testées pour confirmer leur conformité aux spécifications.

moteurs immergés : essais complets en fin de ligne

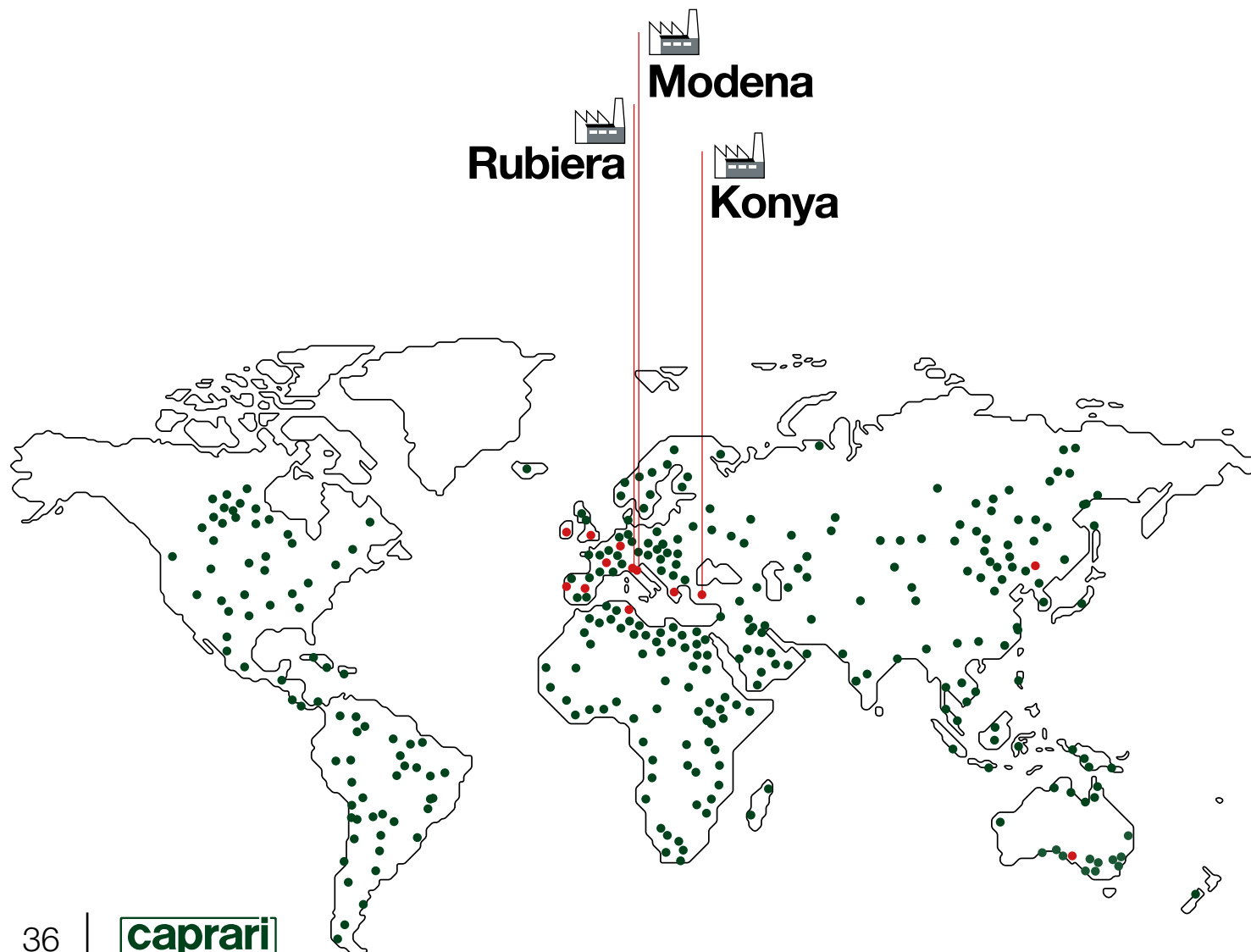
garantir d'excellentes performances

formation et assistance

différents programmes de support sont disponibles

présence mondiale, service local

Depuis 1945, Caprari conçoit et fabrique des solutions de pompage d'eau efficaces et durables, en investissant dans la technologie et l'innovation. Grâce à notre présence mondiale et à notre réseau de vente international, nous offrons une assistance de haut niveau, garantissant la qualité, la fiabilité et la disponibilité rapide de produits et de pièces détachées dans le monde entier.



**livraisons
rapides**
dans le monde entier



**pièces de
rechange d'origine**
toujours disponibles



**réparations
et entretien**
sur place et dans l'atelier



conseil
nous recueillons vos demandes
pour créer des solutions sur mesure

**Caprari Italia**

Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italie)
Tel. +39 059 897611
e-mail: info@caprari.it

**Bombas Caprari SA**

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (Espagne)
Tel. +34 91 8895861
e-mail: info@bombascaprari.es

**Caprari France SAS**

60 Av. du Centre
78180 Montigny-le-Bretonneux, (France)
Tel. +33 1 30139270
e-mail: accueil@caprari.com

**Caprari Pumpen GmbH**

Kleemanngasse 15
D-90765 Fürth - Bayern (Allemagne)
Tel. +49 911 610930
e-mail: caprari@caprari.de

**Caprari Pumps (UK) LTD**

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate
Peterborough PE2 6XU (Grande-Bretagne)
Tel. +44 1733 371605
e-mail: info@caprari.co.uk

**Caprari Hellas SA**

Industrial Area of Sindos
Municipality of Ehedorou
57022 Thessaloniki (Grèce)
Tel. +30 2310 797967
e-mail: info@caprari.gr

**Caprari Portugal LDA**

Rua Matadouro Regional Lt 46 Armaz B/C
Zona Industrial
2005-002 Santarém (Portugal)
Tel. +351 243 350610
e-mail: geral@caprariportugal.pt

**Calpeda Pumps (Ireland) Ltd.**

Unit 5, Old Quarry Campus
Kilshane Park Blanchardstown
Co. Dublin 15 (Irlande)
Tel. +353 1 8612200
e-mail: info@calpedaireland.com

**Caprari Tunisie SA**

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous
2013 Ben Arous (Tunisie)
Tel. +216 79 390001
e-mail: tunisie@caprari.com

**Caprari Pumps Australia PTY LTD**

no. 1 Maritime Court
5013 Gillman
South Australia (Australie)
Tel. +61 8 8290 0767
e-mail: sales@caprari.com.au

**Caprari Pumps (Shanghai) co. Ltd.**

1109 Shenneng International Plaza
No.1 Central Fuxing Rd
200011 Huangpu District, Shanghai (Chine)
Tel. +8621 5386 5192
e-mail: info@caprari.it

**HQ - Modena**

Via Guido Cavani 220
41123 Modena (Italie)
Tel. +39 059 897611

**Usine de Rubiera**

Via Mantegna 6
42048 Rubiera - RE (Italie)

**Usine de Konya**

Polmot Motor Makina San. Ve tic. A.S.
Büyük Kayacık
Mah. Organize Sanayi Bölgesi 103.
Cad. No :15 42300 Selcuklu Konya (Turquie)



Caprari France SAS

60 Av. du Centre

78180 Montigny-le-Bretonneux, (France)

Tel. +33 1 30139270

e-mail: accueil@caprari.com

www.caprari.com/fr-fr/

