

caprari



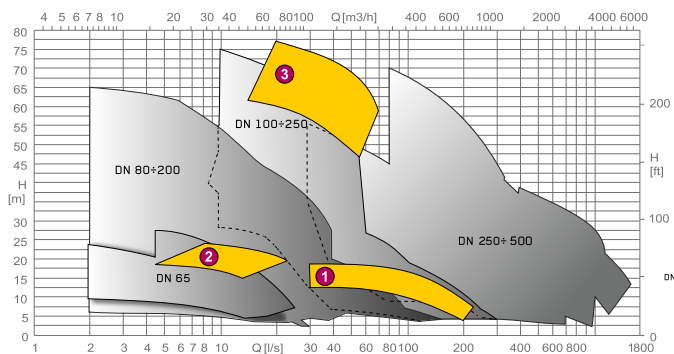
RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL
80%

NUEVA *K+energy*
**CON RODETE
DE ALTA EFICIENCIA**

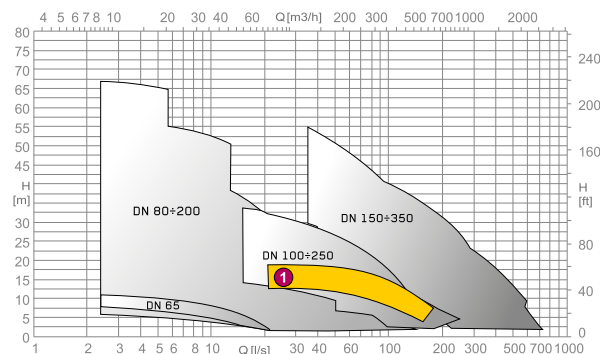


3 **NUEVOS
MODELOS**

50 Hz



60 Hz



[Imp.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 6000 10000 20000
[US.g.p.m.] 20 30 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000 20000

[Imp.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000
[US.g.p.m.] 20 40 60 100 200 400 600 1000 2000 4000 10000

1

KCA200N

Q-H (b.e.p.)	140l/s @ 14m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	26 kW
Versión ATEX	Sí

2

KCA065H

Q-H (b.e.p.)	18l/s @ 22m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	6,5 kW
Versión ATEX	Sí

3

KCA100R

Q-H (b.e.p.)	57l/s @ 74m
Polos	2
Frecuencia	50 Hz
P ₂ max	62 kW
Versión ATEX	No

Pedidos

Pedidos

Pedidos

LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

NEW

1 RODETE DE ALTA EFICIENCIA

- Construcción abierta de doble canal: eficiencia superior al 80%.
- Máxima resistencia al desgaste: fundición endurecida

Patente Internacional

NEW

2 SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE

- Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
- Mantenimiento simplificado

3

SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Antiobstrucción: disco rodete ranurado
- Máxima seguridad de funcionamiento

Patente Internacional

4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE

- Un modelo de bomba para todas las aplicaciones
- Funcionamiento S1 en cámara seca

5

CLASE DE EFICIENCIA IE3

- Altos rendimientos eléctricos
- Costes energéticos reducidos



caprari

Síguenos en

